

クリーンマイルドフツソ仕様書（ペイントシティー仕様）

塗装略号：—

塗装仕様：フツソ樹脂塗装仕上（塗り替え）

上塗塗料名：クリーンマイルドフツソ

規格：ペイントシティーコム仕様

素材：上塗りの塗替（比較的状态が良い場合）

部位：外壁

工程	塗料と施工内容	シンナー名 希釈率%	標準塗付量 kg/m ² ・回	標準膜厚 μm・回	塗り重ね 可能時間 h (20°C)
1 素地調整	旧塗膜でハガレ部分、フクレ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またエフロレッセンス、チョーキング部分、汚れなどは高圧水洗浄等で除去し、乾燥した清浄面とする。				
2 下塗	不要 (状態が悪い場合は、ユメロックシーラーを塗装)			—	
3 上塗	クリーンマイルドフツソ 指定色 塗装方法 ハケ、ローラー、スプレー 塗装回数 2回 塗布面積 107~136m ² /1.5kg・回	塗料用シンナー ハケ、ローラー 0~10 スプレー 10~20	0.12~0.15	—	3H以上 7日以内

※塗付量は被塗物の形状、素材、塗装方法などによって多少異なります。

塗装略号：—

塗装仕様：フツソ樹脂塗装仕上（塗り替え）

上塗塗料名：クリーンマイルドフツソ

規格：ペイントシティーコム仕様

素材：上塗りの塗替（下地調整が必要な場合）

部位：外壁

工程	塗料と施工内容	シンナー名 希釈率%	標準塗付量 kg/m ² ・回	標準膜厚 μm・回	塗り重ね 可能時間 h (20°C)
1 素地調整	旧塗膜でハガレ部分、フクレ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またエフロレッセンス、チョーキング部分、汚れなどは高圧水洗浄等で除去し、乾燥した清浄面とする。				
2 下塗	ビニロック エラスチックフィラー 塗装方法 ローター 塗装回数 1回 塗布面積 10~32m ² /1.6kg・回	水 0~10	0.5~1.5	—	4以上
3 上塗	クリーンマイルドフツソ 指定色 塗装方法 ハケ、ローラー、スプレー 塗装回数 2回 塗布面積 107~136m ² /1.5kg・回	塗料用シンナー ハケ、ローラー 0~10 スプレー 10~20	0.12~0.15	—	3H以上 7日以内

※塗付量は被塗物の形状、素材、塗装方法などによって多少異なります。

塗装略号：—

塗装仕様：フツツ樹脂塗装仕上（塗り替え）

上塗塗料名：クリーンマイルドフツツ

規格：ペイントシティーコム仕様

素材：サイディングボード、コンクリート・モルタル、各種旧塗膜

部位：外壁

工程	塗料と施工内容	シンナー名 希釈率%	標準塗付量 kg/m ² ・回	標準膜厚 μm・回	塗り重ね 可能時間 h(20℃)
1 素地調整	旧塗膜でハガレ部分、フクレ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またエフロレッセンス、チョーキング部分、汚れなどは高圧水洗浄等で除去し、乾燥した清浄面とする。				
2 下塗	2液型ユメロックシーラー 塗装方法 ハケ、ローラー 塗装回数 1回 塗布面積 115~135m ² /15kg・回	塗料用シンナー 通常不要	0.08~0.13	—	4H以上 7日以内
3 上塗	クリーンマイルドフツツ 指定色 塗装方法 ハケ、ローラー、スプレー 塗装回数 2回 塗布面積 107~136m ² /15kg・回	塗料用シンナー ハケ、ローラー 0~10 スプレー 10~20	0.12~0.15	—	3H以上 7日以内

※塗付量は被塗物の形状、素材、塗装方法などによって多少異なります。

塗装略号：—

塗装仕様：フツツ樹脂塗装仕上（塗り替え）

上塗塗料名：クリーンマイルドフツツ

規格：ペイントシティーコム仕様

素材：鉄部、トタン面

部位：外壁・屋根

工程	塗料と施工内容	シンナー名 希釈率%	標準塗付量 kg/m ² ・回	標準膜厚 μm・回	塗り重ね 可能時間 h(20℃)
1 素地調整	旧塗膜でハガレ部分、フクレ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またエフロレッセンス、チョーキング部分、汚れなどは高圧水洗浄等で除去し、乾燥した清浄面とする。				
2 下塗	2液型サビカット 塗装方法 ハケ、ローラー 塗装回数 1回 塗布面積 10~32m ² /16kg・回	塗料用シンナー 0~5	0.13~1.15	—	4H以上 7日以内
3 上塗	クリーンマイルドフツツ 指定色 塗装方法 ハケ、ローラー、スプレー 塗装回数 2回 塗布面積 107~136m ² /15kg・回	塗料用シンナー ハケ、ローラー 0~10 スプレー 10~20	0.12~0.15	—	3H以上 7日以内

※塗付量は被塗物の形状、素材、塗装方法などによって多少異なります。

塗装略号：—

塗装仕様：フツ樹脂塗装仕上（塗り替え）

上塗塗料名：クリーンマイルドフツ

規格：ペイントシティーコム仕様

素材：木部

部位：木部

工程	塗料と施工内容	シンナー名 希釈率%	標準塗付量 kg/m ² ・回	標準膜厚 μm・回	塗り重ね 可能時間 h (20℃)
1 素地調整	旧塗膜でハガレ部分、フクレ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またエフロレッセンス、チョーキング部分、汚れなどは高圧水洗浄等で除去し、乾燥した清浄面とする。				
2 下塗	ダイナロックⅢ 下塗 白 塗装方法 ハケ、ローラー 塗装回数 1回 塗布面積 10~32m ² /16kg・回	塗料用シンナー 0~5	0.13~1.15	—	6H以上
	サンドペーパー（P180~320）で研磨				
3 上塗	クリーンマイルドフツ（弾性用硬化剤使用） 塗装方法 ハケ、ローラー、スプレー 塗装回数 2回 塗布面積 107~136m ² /15kg・回	塗料用シンナー ハケ、ローラー 0~10 スプレー 10~20	0.12~0.15	—	3H以上 7日以内

※塗付量は被塗物の形状、素材、塗装方法などによって多少異なります。