

**ジョリパット650シリーズ
キャスト仕上げ
施工の手引き**

平成12年7月作成

アイカ工業株式会社

化成品開発第二部

<キャスト仕上げ施工方法>

1. シーラー塗布

配 合	JS-410	15kg
塗布量	0.15 ~ 0.2 kg / m ²	
施工方法	ローラー刷毛又はスプレーガン	

下地に最適なシーラーを選定して下さい。
3時間以上48時間以内

2. 主材 下吹き

配 合	JP-650シーズ	20kg
	清 水	3 ~ 4 割
塗布量	1.0 kg / m ²	
吹 圧 力	5 ~ 7 kg f / cm ²	
施工道具	リシンガン 口径 4 ~ 6 mm	

夏期 4時間以上
冬期 12時間以上
完全に乾燥したことを確認後、次工程に移って
下さい。

3. 主材 上吹き

配 合	JP-650シーズ	20kg
	清 水	0.5 ~ 1.0 割
塗布量	約0.9 kg / m ²	
吹 圧 力	4 ~ 6 kg f / cm ²	
施工道具	タイルガン 口径 8 mm	
	水希釈をあまり多くし過ぎないように 注意する。	

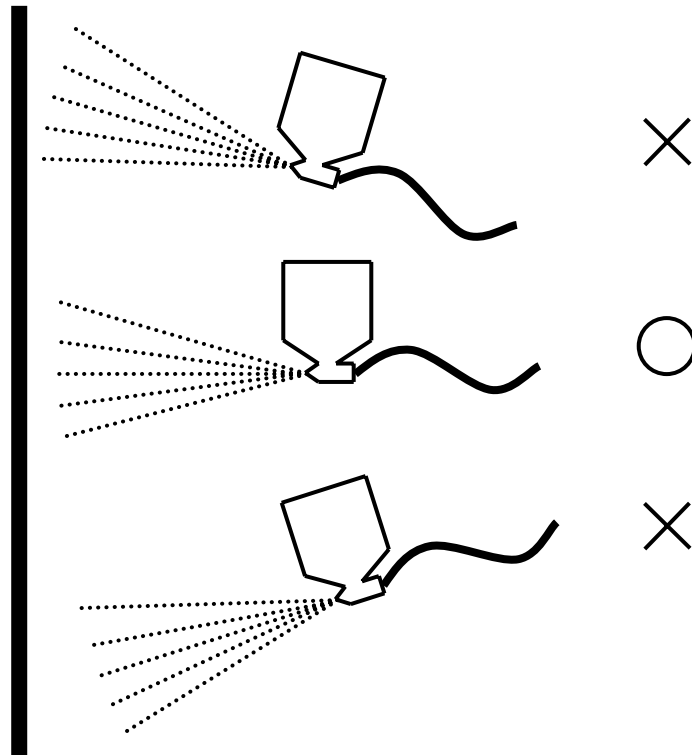
追いかけて（5分以内）

4. ヘッドカット（押さえ）

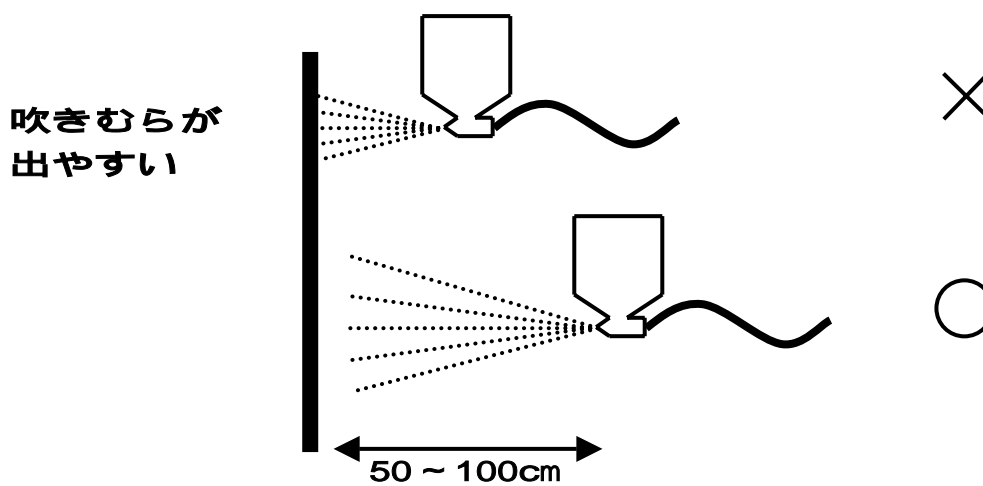
・ 灯油に充分浸したカットローラー（JR-26、27）で ジョリパットの凸部を軽く押さえる。

<吹付け仕上げのポイント>

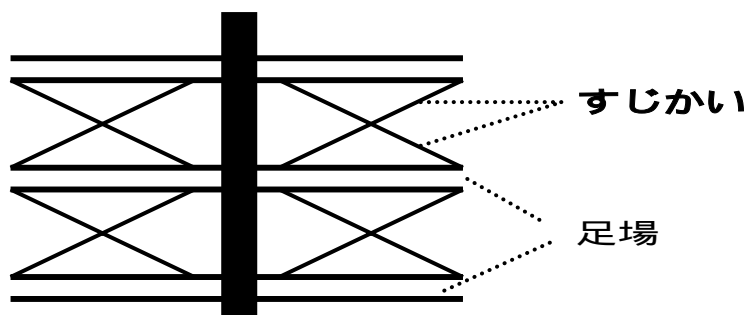
ガンを壁面にまっすぐ向ける。(斜め吹きを避ける)



ガンを壁面に近づけすぎない。



足場のすじかい部分では、吹きムラがしやすい為、特に塗布量には注意する。



- ・斜め吹きする部分が多くなる。
- ・ガンと壁面との距離がとれない。

< 施工の注意事項 >

- ・ 施工前に必ずコンパネ等で試し吹きを行い、仕上がり、乾燥性を確認して下さい。
- ・ 寒水石のかわりに珪砂等を使用しますと、仕上がり時の色が見本板と変わります。珪砂は使用しないで下さい。

以 上