



弱溶剤 2 液型ポリウレタン樹脂防錆プライマー

RMプライマー

鉛・クロムフリー

環境にやさしく...は防錆塗料の新しい形です。RMプライマーは弱溶剤型なので環境にやさしく、塗装作業性、安全性に優れています。また旧塗膜を選びませんので幅広い用途に使用できます。そして2液型のポリウレタン樹脂は強い塗膜を形成し、優れた付着性、耐久性を発揮します。

特長

優れた付着性

金属系、窯業系素材に優れた付着性を発揮します (用途参照)

幅広い用途

弱溶剤タイプのため、環境にやさしく旧塗膜を浸しません

優れた防錆力

鉛・クロムフリーの無公害の防錆顔料を使用し、かつ優れた防錆力 (JIS K5625 以上) を有する

優れた作業性

ハケ、ローラー塗装でも、上塗りの艶を十分に生かします。

塗料用シンナーで希釈可能

環境にやさしい。注：RM シンナー限定

優れた乾燥性

ウレタン架橋しているので乾燥に優れています

用途

金属系：鉄部、亜鉛板 (トタン、カラートタン)、アルミ鋼板、ステンレス鋼板
窯業系：セメント瓦

塗装適合図

(金属系素材)

鉄骨

冷間圧延鋼板

亜鉛鉄板

着色亜鉛鉄板

ステンレス鋼板※

※ステンレス鋼板は種類が多いため
付着に関しては当社営業担当者
にお問い合わせください。

適合素材

RMプライマー

適合上塗剤

パワーシリコンマイルドⅡ
ルーフマイルドU
アルティモ
デルニエ

(窯業系素材)

セメント瓦

塗膜性能

試験項目	評価方法 品質基準	試験結果
付着性	JIS K 5600-5-6 (クロスカット法 1mm 幅)	分類 O
引っかかり硬度	JIS K 5600-5-4 (鉛筆すり傷法)	HB
耐おもり落下性	JIS K 5600-5-3 (デュボン式) 500g × 30cm × 1/2φ	異常なし
耐液体性	JIS K 5600-6-2 (水道水 浸漬法) 23℃ × 10 日間	異常なし
耐中性塩水噴霧性	JIS K 5600-7-1 (ソルトスプレー試験機 500h)	異常なし

試験塗板：冷間圧延鋼板 (鉄板) 乾燥条件：23℃ × 7日間放置 塗装膜厚：15~25μm



水谷ペイント株式会社

大阪市淀川区西三国4丁目3-90 TEL 06-6391-3151
東京・北関東・中部・大阪・高松・広島・福岡・北海道

塗装仕様

●パワーシリコンマイルドⅡが上塗りの場合

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数 (回)	塗面積 (㎡/缶セット)	塗付量 (kg/㎡/回)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	錆の発生が進行していたり、ワレ、ハガレ等のある場合は、3種ケレンにより錆や死膜を除去する。その後、清掃、水洗、乾燥させてから塗装する。									
下塗り	RM プライマー 主剤 14kg 硬化剤 1kg	1~2.5L	ハケ・ローラー	1	100~135	0.11~0.15	15~20	-	4h以上 10日以内	-
		2.5~5L	エアレス		90~100	0.15~0.17	20~25			
上塗り	パワーシリコンマイルドⅡ 主剤 14kg 硬化剤 2kg	3~5L	ハケ・ローラー	2	65~80	0.1~0.12	30~40	4h以上 10日以内	-	16h以上
		5~7L	エアレス		55~65	0.12~0.14				

※塗付量にはシンナーは含まれません。塗付量は条件により増減します。

●ルーフマイルドUが上塗りの場合

上塗り	ルーフマイルドU 主剤 14kg 硬化剤 2kg	1~4L	ハケ・ローラー	2	70~85	0.1~0.12	30	4h以上 10日以内	-	16h以上
		4~6L	エアレス		60~80	0.1~0.14				

※塗付量にはシンナーは含まれません。塗付量は条件により増減します。

●アルティモが上塗りの場合

上塗り	アルティモ 主剤 14kg 硬化剤 2kg	1~2L	ハケ・ローラー	1	76~88	0.18~0.20	50	-	-	24h以上
		2~3L	エアレス			0.19~0.21				

※塗付量にはシンナーは含まれません。塗付量は条件により増減します。

●デルニエが上塗りの場合

上塗り	デルニエ 15kg	2~3L	ハケ・ローラー	1	107~136	0.11~0.13	25	-	-	24h以上
		4~5L	エアレス			0.12~0.14				

※塗付量にはシンナーは含まれません。塗付量は条件により増減します。

荷 姿

RM プライマー 15kg セット (主剤 14kg 硬化剤 1kg)

RM シンナー 16L 4L
(シンナーは A：春秋型、S：夏型、W：冬型、W 乾燥用：立面部塗装用)

注意事項

- ① 2液硬化型ですので、主剤と硬化剤は必ず前記の調合割合で混合し、充分攪拌してください。
- ② 混合後の可使用時間は約6時間(20℃)です。
- ③ 塗装や塗料取り扱い時には、換気に気を付け火気厳禁としてください。
- ④ 塗装面のゴミやほこりは取り除いてください。
- ⑤ 降雨の予想されるときや、高湿度(80%以上)、低気温(5℃以下)の場合は施工を避けてください。
- ⑥ 塗装後、降雨や結露等で白化した場合、目荒らしを行って再度塗装してください。
- ⑦ ハケ・ローラーの洗浄には、ラッカーシンナー又はエナメルシンナーを使用してください。
- ⑧ エアレス塗装の場合、飛散による汚染の可能性がありますので充分養生してください。
- ⑨ 市販の塗料シンナーには多種のシンナーがあり適合しないものもありますので必ず RM シンナーを使用してください。
- ⑩ 詳しくは MSDS をご参照ください。

常 備 色

色 名	日塗工色見本
白	BN-95程度
グレー	BN-55程度
アカサビ	B09-40L程度
ダルブルー	B67-40H程度
ダルグリーン	B55-50D程度



水谷ペイント株式会社

大阪市淀川区西三国4丁目3-90 TEL 06-6391-3151
東京・北関東・中部・大阪・高松・広島・福岡・北海道