



JQA-2631 (合成樹脂塗料)
JQA-EM3548 (本社工場)

エポックマイルド

弱溶剤可溶1液型 — #1000
エポキシ樹脂防錆プライマー

優れた付着性

幅広い用途

優れた乾燥性

人に優しい環境づくりを考えた錆止め塗料。

優れた作業性

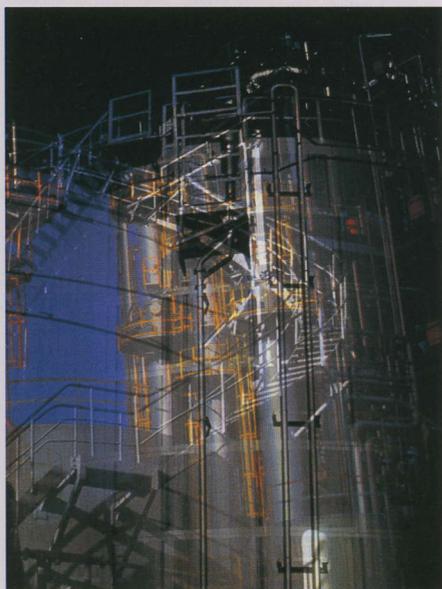
優れた防錆力
(JIS K5625以上)

塗料用
シンナーで
希釈可能

 ミズタニ

エポックマイルド

弱溶剤可溶1液型
エポキシ樹脂防錆プライマー #1000



人に優しい環境づくり を考えた錆止め塗料。

ハウスダストなどによる住居内の空気の汚れやゴミ焼却によるダイオキシン発生、そして大気汚染や酸性雨…。さまざまな場面で環境問題が大きく取り上げられ、人に優しい環境づくりが強く訴えられている近年。私たち水谷ペイントでは、「人への優しさ」と「環境づくり」を考慮した製品開発に取り組んでいます。こうして誕生した錆止め塗料〈エポックマイルド#1000〉は、無公害の顔料を使用し、優れた防錆力と極めて高い安全性を実現。住宅や工場、公共施設など、あらゆる建築物に使用されるものだから作業する人はもちろん、全ての人にとって優しい環境づくりを考えています。

1 弱溶剤型で従来品よりも刺激臭が少ないため、快適に作業できます。

2 塗料用シンナーでも希釈ができ、塗替え改修の幅広い用途でご利用いただけます。

3 乾燥の速い一液タイプで優れた作業性を発揮します。しかも2液タイプに近い塗膜性能が得られます。

優れた付着性

亜鉛鉄板にも付着します。

幅広い用途

弱溶剤のため、旧塗膜を侵しません。

優れた乾燥性

速乾性で気温に大きく左右されません。

優れた作業性

ハケ、ローラー塗装での、塗装性にも優れています。

優れた防錆力

(JIS K5625以上)
無公害の防錆顔料を使用しています。

塗料用シンナーで希釈可能

幅広い塗料用シンナーが使用できます。

用途

建築物：金属屋根、鉄鋼構造物、階段手摺り、ダクト類

プラント類：各種タンク（外面）、工場パイプ類

その他：看板

塗装適合図

素材

適合素材

鉄骨
冷間圧延鋼板(軟鋼板)
亜鉛鉄板(トタン板)
着色亜鉛鉄板(カラートタン板)
ステンレス鋼板*

※ステンレス鋼板は種類が多いため
付着に関しては当社営業担当者
にお問い合わせください。

旧塗膜

適合旧塗膜

塗料名

シスコート#600・#800
フタルキン#3000
ターペンポリマ
トタンポリマ
ルーフマイルドU
デルニエ
パワーシリコン#220
トタンライトデラックス

樹脂系

合成樹脂調合ペイント
中油性フタル酸塗料
変性アルキドアクリル樹脂塗料
アクリル樹脂塗料
ポリウレタン樹脂塗料
シリコン変性樹脂塗料
シリコン変性樹脂塗料
特殊合成樹脂塗料

下塗材

エポックマイルド

弱溶剤可溶1液型
エポキシ樹脂防錆プライマー #1000

上塗材

適合上塗材

弱溶剤系

シスコート#600・#800
フタルキン#3000
ルーフマイルドU
デルニエ
スーパーギルソ

一般溶剤系

注) 上塗りがデルニエの場合、エポック
マイルド#1000塗装後、翌日まで
上塗りを塗装しないでください。

塗膜性能

試験項目	評価方法	品質基準	試験結果
付着性	JIS K 5600-5-6 (クロスカット法 1mm幅)		分類 0
ひっかき硬度	JIS K 5600-5-4 (鉛筆すり傷法)		HB
耐おもり落下性	JIS K 5600-5-3 (デュボン式)		500g×30cm×1/2φ
耐液体性	JIS K 5600-6-2 (水道水 浸漬法) 23℃×10日間		異常なし
耐中性塩水噴霧性	JIS K 5600-7-1 ソルトスプレー試験機 500h		異常なし

試験塗板: 冷間圧延鋼板(鉄板) 乾燥条件: 23℃×7日間放置 塗装膜厚: 15~25μm

塩水噴霧試験

当社ソルトスプレー試験器による
塩水噴霧500時間後の試験板の状態



JIS K 5625-2種
錆止め



エポックマイルド
#1000



ハイエボン
#1000

塗 装 仕 様

素地調整

電動工具・手動工具を用いて劣化した旧塗膜を除去し、発錆部はSSPC-SP3(SIS St3)まで除錆する。
旧塗膜は全面清掃ケレンを行う。

下塗材

使用塗料	希釈割合 RMシンナー	塗装方法	塗付量 (kg/m ² /回)	塗回数	塗面積 (m ² /缶)	塗装間隔(20℃)	
						工程間	最終養生
エポックマイルド#1000 15kg	3~4L	ハケ・ローラー	0.14~0.16	1回	95~105	4時間以上 (デルニエ16時間以上)	
	5~6L	エアレス	0.15~0.17				

注) 旧塗膜に影響がある場合は、プライマー用シンナーに塗料用NO.1 シンナーをご使用ください。

適合上塗材

使用塗料	希釈割合	塗装方法	塗付量 (kg/m ² /回)	塗回数	塗面積 (m ² /缶)	塗装間隔(20℃)	
						工程内	最終養生
ルーフマイルドU 主剤14kg 硬化剤2kg	1~4L	ハケ・ローラー	0.1~0.12	2回	70~85	4時間以上 10日以内	16時間 以上
	4~6L (RMシンナー)	エアレス	0.1~0.14				
デルニエ 15kg	2~3L	ハケ・ローラー	0.11~0.13	2回	53~68	4時間以上 7日以内	24時間 以上
	4~5L	エアレス	0.12~0.14				

注) 上塗りがデルニエの場合、エポックマイルド#1000塗装後、翌日まで上塗りを塗装しないでください。

常備色/荷姿/乾燥時間/注意事項

常備色	色名	日塗工色見本	色見本
	EM-90クリーム	B25-90B程度	
	EM-70グレー	BN-70程度	
	EM-40ブラウン	B09-40L程度	

※この色見本は印刷によるもので現物の色とは多少の違いがあります。

荷姿

エポックマイルド#1000 15kg、4kg
RMシンナー 16L、4L
A:春秋用 S:夏用 W:冬用 W速乾:立面部塗装用
(消防法による分類:第4種第二石油類)
※W及びW速乾は第4種第一石油類

乾燥時間	塗り重ね	5℃	25℃	50℃
	乾燥時間	5時間以上	4時間以上	4時間以上

注 意 事 項

- 塗装前に塗料缶をよく攪拌してご使用ください。
- 塗装面のゴミやほこり等は取り除いてください。
- 高湿度、降雨、降雪、結露の恐れのある場合は、塗装すると物性値及び塗装作業性が、極端に低下することがありますので、塗装をさけてください。
- エアレス塗装の場合、飛散による汚染の可能性がありますので十分注意してください。
- 塗装用具の洗浄は、ラッカーシンナー又はアクリルシンナーをご使用ください。
- フタを開けたまま放置すると、皮張りや増粘する場合がありますので使用後は必ずフタ、又はキャップをしてください。
- トタンポリマ、トタンライトデラックスは他のプライマーをご使用ください。



水谷ペイント株式会社

本 社	〒532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90	TEL.(06)6391-3151 FAX.(06)6391-3400
開 発 部	〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町2-11-1 苗木ビル	TEL.(03)3865-8177 FAX.(03)3865-8760
東 京 支 店	〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町2-11-1 苗木ビル	TEL.(03)3865-8177 FAX.(03)3865-8760
北 関 東 支 店	〒348-0038 埼玉県羽生市小松台2-705-22	TEL.(048)563-0355 FAX.(048)563-5124
中 部 支 店	〒486-0815 愛知県春日井市十三塚町十三塚3030-38	TEL.(0568)85-3551 FAX.(0568)85-3556
大 阪 支 店	〒532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90	TEL.(06)6391-3401 FAX.(06)6391-3456
高 松 事 務 所	〒761-0101 高松市春日町1412-5	TEL.(087)841-4491 FAX.(087)843-5304
広 島 支 店	〒734-0022 広島市南区東雲1-13-16	TEL.(082)284-6556 FAX.(082)283-0017
福 岡 支 店	〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2628-1	TEL.(092)611-5731 FAX.(092)621-2301
工 場	本 社 ・ 埼 玉 ・ 中 部 ・ 広 島 ・ 福 岡	
北海道ミタニ販売(株)	〒003-0006 札幌市白石区東札幌6条5-2-6	TEL.(011)824-5711 FAX.(011)824-6464

塗料に関するご質問、お問い合わせは…

塗料相談室 ☎ **0120-126-210**

営業時間：午前 9:00~12:00 午後 1:00~4:30