

塗装略号：SOP

塗装仕様：合成樹脂調合ペイント仕上げ

上塗塗料名：ロックコートロイヤル 800

規格：JIS K 5516 1種

素材：木、合板など

部位：屋内外木部

工程	塗料と施工内容	シンナー名 希釈率%	標準塗付量 kg/m ² ・回	標準膜厚 μm・回	塗り重ね 可能時間 h (20°C)
1	素地調整	オービタルサンダーで#180~240ペーパーを用いて、汚れ、付着物、ケバダチを除去して平滑な面にしてください。木のヤニは削り取るか、または焼きゴテで処理し、揮発油でふきとってください。節およびその周辺はセラックニスで節止めを行ってください。穴うめの必要なときは、ロックポリパテで穴埋めを行ってください。			
2	下塗	016-0059 塗料用シンナー ハケ、ローラー 5~10 スプレー 10~15	0.11~0.13	—	8以上
3	研磨	サンドペーパー#180~320で研磨してください。			
4	上塗	016-0059 塗料用シンナー ハケ、ローラー 5~10 スプレー 10~15	0.11~0.13	—	20以上

※塗付量は被塗物の形状、素材、塗装方法などによって多少異なります。

特長

- ・塗装作業性、インペイ性がすぐれ、平滑で美しい塗膜が得られます。
- ・塗膜は強靱で付着性、光沢保持性がすぐれています。
- ・色ムラが出にくく、耐退色性がすぐれています。

施工上の要点および注意事項

- ・素地は十分に乾燥させてください。(含水率15%以下)
- ・気温が低い時、湿度が高い場合には完全な塗膜ができにくく、十分な性能を発揮できませんので、気温5°C以下、湿度85%以上での塗装はさけてください。
- ・有機溶剤を含有していますので、塗装作業中及び乾燥時の換気と火気厳禁を守ってください。
- ・調色には、ロックコート原色またはロックトーンカララント#3000(5%以内)を使用してください。

○労働災害事故防止のため製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。