

カナエ ハイボンドコート 施工仕様書(HM-1)

カナエ化学工業株式会社

工法名:HM-1 非歩行用クロス無

工程	作業	塗布量 kg/m ²	塗装間隔 20℃	配合比
下地処理	① レイタンス、塵埃、油脂などを完全に取り除く。 ② クラック及び不陸は補修する。 ③ 下地の凸凹は樹脂モルタルで平滑にする。			
プライマー	① カナエカチオンプライマーを規定範囲内で希釈。 ② 攪拌混合は充分に行う。 ③ ローラーまたは刷毛で均一に塗布する。	0.15	1時間	水希釈 100%
中塗り	① ハイボンドコートの調合。(配合比参照) ② 攪拌混合はマーゼルで充分に行う。 ③ ローラーまたは左官ハケにて均一に塗布する。	1.00	4時間～	#300/P/水=18/15/3
上塗り	① ハイボンドコートの調合。(配合比参照) ② 攪拌混合はマーゼルで充分に行う。 ③ ローラーまたは左官ハケにて均一に塗布する。	1.00	4時間～	#300/P/水=18/15/3
トップコート	① ケートップライナーCSKは無希釈で使用する。 ② 攪拌混合はマーゼルで充分に行う。 ③ ローラーまたは刷毛で均一に塗布する。	0.15	24時間養生	無希釈

ー 使用材料 ー

カナエカチオンプライマー 16kg
 ハイボンドコート 33kgセット (ハイボンド#300(樹脂) 18kg+ハイボンドP(粉体) 15kg)
 ケートップライナーCSK 15kg

※プライマーと他工程のローラーや刷毛は共用しないで下さい。