

カナエ ハイボンドコート 施工仕様書(HM-1K)

カナエ化学工業株式会社

工法名:HM-1K 通期緩衝 非歩行用

工程	作業	塗布量 kg/m ²	塗装間隔 20℃	配合比
下地処理	① レイタンス、塵埃、油脂などを完全に除去。 ② クラック及び不陸は補修する。 ③ 下地の凸凹は樹脂モルタルで平滑にする。			
カナエシート (通期緩衝シート) 貼付け	① カナエシート用接着剤を原液のままローラーまたは刷毛で均一に塗布した直後、カナエシートを貼り付ける。立ち上がり部分から5～10cm程度間隔を取り、途中歪み等が発生した場合はカナエシートを切断し、再度修正し貼り付ける。貼付け後、カナエシート上を空ローラーで転圧し密着させる。 ② カナエシート外周部を変性シリコンシーリング材で押さえる。 ③ 立ち上がり面にはカナエシートを貼らずハイボンドクロスを貼り付ける(ハイボンド#300/ハイボンドP/水=18/15/3で施工する) カナエシートとクロスのラップ幅は最低10cm確保する。 ④ カナエシートを貼付け後、切り込みを入れ脱気筒を設置する(約50m ² 当たり1個) ⑤ カナエシート継ぎ目部にカナエテープを貼り付ける。カナエテープを貼り付け部分に補強用ハイボンドクロスを貼る。			
中塗り	① ハイボンドコートの調合。(配合比参照) ② 攪拌混合はマーゼルで充分に行う。 ③ ローラーまたは左官ハケにて均一に塗布する。	1.00	4時間～	#300/P/水=18/15/3
上塗り	① ハイボンドコートの調合。(配合比参照) ② 攪拌混合はマーゼルで充分に行う。 ③ ローラーまたは左官ハケにて均一に塗布する。	1.00	4時間～	#300/P/水=18/15/3
トップコート	① ケートップライナー-CSKは無希釈で使用する。 ② 攪拌混合はマーゼルで充分に行う。 ③ ローラーまたは刷毛で均一に塗布する。	0.15	24時間養生	無希釈

ー 使用材料 ー

カナエシート用接着剤	18kg
カナエシート	1m×50m巻き
カナエテープ	7.5cm×20m巻き
補強用ハイボンドクロス	20cm×100m巻き
ハイボンドクロス 各種	104cm×100m巻き
ハイボンドコート	33kgセット (ハイボンド#300(樹脂) 18kg+ハイボンドP(粉体) 15kg)
ケートップライナー-CSK	15kg