

塗装略号：SOP

塗装仕様：合成樹脂調合ペイント仕上げ（塗り替え）

上塗塗料名：ロックタンペイント 1000番級

規格：—

素材：亜鉛メッキ鋼板、トタンなど

部位：屋根

| 工程 | 塗料と施工内容 | シンナー名 希釈率% | 標準塗付量 kg/m ² ・回 | 標準膜厚 μm・回 | 塗り重ね 可能時間 h (20℃) |
|----|---|---|-------------------------------|--------------|-------------------------|
| 1 | 素地調整 旧塗膜ではがれかかった部分、フクレ部分等は皮スキ、ワイヤーブラシ等のケレン具で、浮き塗膜、サビなどは電動工具、手工具で除去する。「2種ケレン」 チョーキングした面、汚れ等はサンドペーパーや高圧水洗浄等で除去し、乾燥した清浄面とする。 | | | | |
| 2 | 下塗 サビカットII 061-154×（各色） 塗装方法 ハケ、ローラー、スプレー 塗装回数 1回 塗布面積 114~133m ² /16Kg・回 | 016-0059 塗料用シンナー ハケ、ローラー 5~10 スプレー 10~15 | 0.12~0.14 | 30 | 4h以上 7日以内 |
| 3 | 上塗 ロックタンペイント 069-1000番級 常備色 塗装方法 ハケ、ローラー、スプレー 塗装回数 2回 塗布面積 115~130m ² /14L・回 | 016-0059 塗料用シンナー ハケ、ローラー 5~10 スプレー 10~15 | 0.11~0.13 | 25 | 20以上 |

※塗付量は被塗物の形状、素材、塗装方法などによって多少異なります。

・掲載されている塗料の詳細な使用方法については、それぞれのカatalogをご参照ください。

○労働災害事故防止のため製品安全データシート（MSDS）をご参照ください。