

塗 装 仕 様

適用範囲：未塗装モルタル面、建材ボード、表面状態が良い窯業系サイディングボードや各種旧塗膜

工 程	塗 料 名	調 合 (重量比)	塗 付 量 (kg/m ² /回)	塗 回 数	間隔時間 (23℃)	塗 装 方 法	
1	下地調整	<ul style="list-style-type: none"> ・旧塗膜の浮き・ふくれ・ぜい弱部などはサンダー・皮スキなどを用いて除去する。 ・汚れ・じんあいおよびチョーキングなどの劣化塗膜を高圧水洗（水圧：1.5MPa）で除去する。 ・水洗い面を十分に乾燥させる。 ・旧塗膜の段差を同一模様になる塗材で復元する。 					
2	下塗り	カチオンシーラーマ ルチ 清 水	100 0	0.13	1	2時間以上	ウールローラー
3	上塗り (1回目)	ビーズコート 清 水	100 5～15	0.10 ～ 0.15	1	2時間以上	はけ ウールローラー エアレス
4	上塗り (2回目)	ビーズコート 清 水	100 5～15	0.10 ～ 0.15	1	(最終養生) 24時間以上	はけ ウールローラー エアレス
<ul style="list-style-type: none"> ・詳しくはカタログをご参照下さい。 ・下塗りの「カチオンシーラーマルチ」は、スズカファインの「カチオンシーラーEPO」と同等品です。 							