

FRPトップ骨入り・骨抜き施工仕様書（クリヤートップ保護）

カナエ化学工業株式会社
 兵庫県尼崎市丸島町8-2
 06-6418-1501

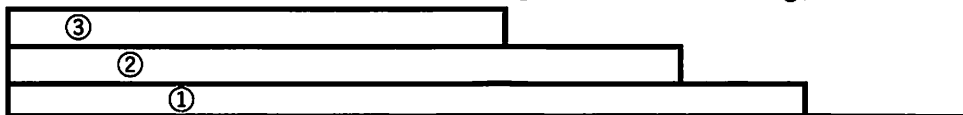
工 程	施 工 仕 様
1. 下地処理	油脂、ほこり、ちり等を充分に取り除く。 状況によって、目荒し、アセトン拭きをする。
2. 塗 布 (1回目)	水性FRPトップ（原液）をよく攪拌し刷毛またはローラーで塗布。 塗布量：0.2 kg/m ² （骨抜き）・0.5 kg/m ² （骨入り） 養生：3時間以上（20℃）
3. 塗 布 (2回目)	水性FRPトップ（原液）をよく攪拌し刷毛またはローラーで塗布。 塗布量：0.2 kg/m ² （骨抜き）・0.5 kg/m ² （骨入り） 養生：3時間以上（20℃）
4. 塗 布 保護 つやだし	クリヤートップコート（20%～30%水希釈する）を 刷毛またはローラーで塗布。 ※状況に応じ2回塗りも可（1回目養生3時間以上（20℃） 塗布量：0.15 kg～0.20 kg/m ² 養生：24時間以上

【施工図】

③クリヤートップコート 0.2 kg/m²

②FRPトップ 骨抜き0.2 kg/m²・骨入り0.5 kg/m²

①FRPトップ 骨抜き0.2 kg/m²・骨入り0.5 kg/m²



【荷 姿】

クリヤートップコート	16 kg 石油缶	(約100m ² /缶・2回塗りは左記の半分)
水性FRPトップ骨抜き	15 kg 石油缶	(2回塗り 37.5 m ² /缶)
水性FRPトップ骨入り	18 kg 石油缶	(2回塗り 18 m ² /缶)

クリヤートップコート	3 kg ポリ容器	(約18 m ² /個・2回塗りは左記の半分)
水性FRPトップ骨抜き	3 kg ポリ容器	(2回塗り 7.5 m ² /缶)
水性FRPトップ骨入り	3 kg ポリ容器	(2回塗り 3 m ² /缶)