

弾 性

一液湿気硬化型

ウレタンパテ

〔ノンブリード・速乾型〕塗料非汚染タイプ

乾燥が早い! ヤセがない!
塗装汚染がない!

～サイディングボードをフラットな面に～



弾性ウレタンパテは外壁材（サイディングボード・コンクリート・モルタル等）目地処理や割れ・カケの用途に開発されたパテです。

特徴

- 乾燥が早いので作業時間を短縮出来ます。
- 仕上げの塗料を汚染しません。
- 肉ヤセが殆どありません。
- 塗料の接着性や耐候性に優れています。

用途

- サイディングボードのフラット目地処理
- サイディングボードのビス頭処理
- サイディングボードの割れやカケの補修
- コンクリート・モルタル下地や化粧目地・誘発目地の充填
- 足場の固定ピンニングの跡処理

■ 荷 姿 / 320ml × 10本入り ■ 色 / 白



関西パテ化工株式会社

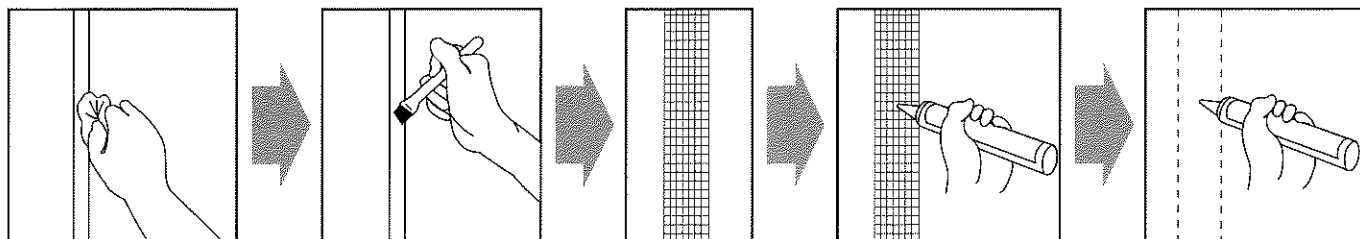
本 社 〒579-8003 東大阪市日下町3丁目7-36
大阪営業所 TEL (072) 982-2131 (代) FAX (072) 982-2135
東京支店 TEL (03) 3850-3191 (代) FAX (03) 3850-3193
北九州営業所 TEL (093) 571-7156 (代) FAX (093) 571-7159

弾 性

ウレタンパテ

一液湿気硬化型
(ノンブリード・速乾型)
塗料非汚染タイプ

◆施工手順 サイディングボード目地の施工例



①施工箇所の清掃
および確認

②Puプライマー塗布

③グラスファイバー
メッシュテープ貼り

④弾性ウレタンパテ
下塗り充填とヘラ
しごき

⑤弾性ウレタンパテ
仕上げ充填とヘラ
しごき

⑥塗装仕上げ 表面が硬化していることを確認して塗装を行って下さい。
表面硬化は20℃で40分、5℃で120分です。

◆性能試験結果

項 目		結 果	備 考
外 観		白色ペースト状	
比 重		1.17	JIS A 5758による
粘度 (cp/25℃)	10rpm	30万~40万	B8U型粘度計による (ローターNo.7)
	100rpm	8万~12万	
加 熱 減 量 (%)		3.0	当社試験法
タックフリー (min) (20℃55%RH)		20	JIS A 5758による
仕上げ塗料 への汚染性	強制試験(50℃14日)	異常無し	当社試験法
	屋外暴露(6ヶ月)	異常無し	
仕上げ塗料との 接着強さ(N/cm)	A社弾性塗料	73.5	JIS A 6915による
	A社非弾性塗料	91.1	

内部硬化性(mm)

養生条件	弾性ウレタンパテ【ノンブリード・速乾型】	
	5℃-40%RH	20℃-60%RH
16時間	0.5	1.6
1日	1.0	2.0
3日	1.7	3.2
5日	2.0	3.7
7日	2.7	4.5
10日	3.5	5.0

▶性能試験データは代表値であり弊社品質保証値ではありません。

【注意事項】

目、皮膚を刺激し、吸収すると健康を損なう恐れがありますので、取扱には下記の注意事項を守ってください。

- 火気のあるところでは使用しないでください。
- 取扱中は飲食や喫煙をしないでください。
- 子供の手の届かない所へ保管してください。
- 本来の用途以外に使用しないでください。
- 直射日光を避け冷暗所に貯蔵してください。
- できるだけ直接皮膚につけないようにしてください。万一付着した場合は、すみやかにシンナー等でふき取ってください。
- アルコールと反応すると硬化不良を起す場合があります。シリコンシーラント、変成シリコンシーラント等アルコールを発生させる材料との同時使用は絶対に避けてください。
- 詳細は、個々の製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。