

けいそうどペイント  
ビニールクロス改修  
施工要領書  
(ローラー工法)

フジワラ化学株式会社

# けいそうどペイント ビニールクロス改修 施工要領（ローラー工法）

## クロスの種類と確認方法

### クロスの種類

- ・水を通さないビニールクロスに限ります。
- ※ 撥水クロスや落書き防止クロス、布クロスや紙クロスには施工できません。
- ※ ビニールクロスであっても水を通すものがありますが、その場合は施工できません。  
ご注意ください。

### クロスの確認方法

- ・コンセントのカバーに隠れた部分などの目立たない部分のクロスを切り取り、燃やしてみてください。黒い煙を発生し、異臭(塩化ビニール製品の燃焼時の臭い)を伴い熱収縮するものがビニールクロスです。
- ※ 上記の方法でクロスの種類を確認する場合は周囲に充分配慮し、換気の良い場所で行ってください。
- ・コンセントのカバーに隠れた部分などの目立たない部分のクロスを切り取り、水を通さないことを確認してください。
- ・水を通すクロスの場合は、全面のクロスを裏打ち紙も含めて剥がしてください。
- ・ビニールクロス以外の場合は、全面のクロスを裏打ち紙も含めて剥がしてください。

## 処理方法

- ・ビニールクロスの浮き・はがれがある場合は、その部分を少し大きめにカットして裏打ち紙も含めて除去し、樹脂系パテで不陸調整してください。
- ※ 標準仕様は樹脂系パテとなります。平滑度を保つことができ、かつ耐水性のあるものを使用してください。
- ※ パテ処理部分は、クロス部分と肌が異なります。
- ・ホコリや汚れ、他の付着物は清掃・除去し、充分乾燥させてください。

## 養 生

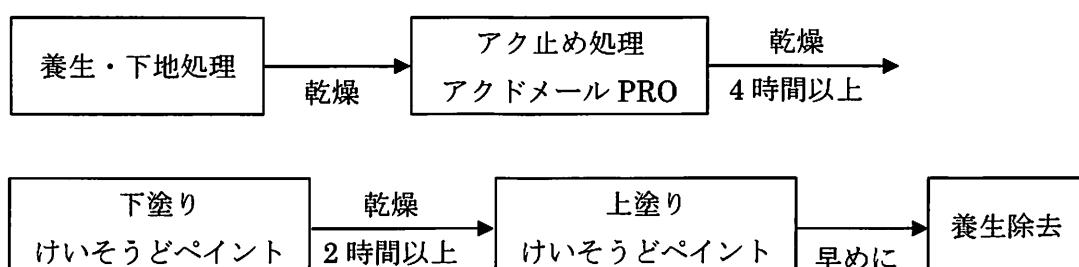
- ・施工面以外に材料が付着しないように養生テープ・ビニール等で十分に養生してください。
- ・ペイント塗装面等は、粘着力の小さなテープで捨貼りして養生してください。

## 材料の調整

- 下塗り及び上塗りに使用するけいそうどペイントは、適量の水を加え、ハンドミキサー等で十分に攪拌して使用してください。

## 施工

### ローラー工法



#### ① アク止め処理

- アクドメール PRO の原液を、中毛ウールローラー等で均一に塗布してください。  
(所要量：1回塗り  $90\text{ g/m}^2$ )
- 4時間以上乾燥後、次工程に移ってください。(20°C・湿度 50%を想定)

#### ② 下・上塗り

- 調整したけいそうどペイントを、中毛ウールローラー等で均一に塗布してください。  
(所要量：2回塗り  $0.4\text{ kg/m}^2$ )

## 《標準仕様》

### ローラー工法

工程	材料	調合 (重量比)	所要量	塗り 回数	間隔時間(h) *2		
					工程内	工程間	最終養生
1	アク止め処理	アクドメールPRO	既調合	90 g/m <sup>2</sup>	1		4以上
2	下塗り	けいそうどペイント	6 kg	0.2 kg/m <sup>2</sup>	1	2以上	
		清 水	0~0.07 L*1	—			
3	上塗り	けいそうどペイント	6 kg	0.2 kg/m <sup>2</sup>	1		24以上
		清 水	0~0.07 L*1	—			

\*1 18 kg/缶の場合の清水量は0~0.2L

\*2 工程間間隔は、標準時(20°C・50%)を想定。

## 使用材料

※( )内の数字は1缶あたりの施工面積です

- ・アクドメール PRO … 1kg／ポリ瓶 (11.0 m<sup>2</sup>)、4kg／ポリ缶 (44.0 m<sup>2</sup>)
- ・けいそうどペイント … 6kg／ポリ缶 (15.0 m<sup>2</sup>)、18kg／缶 (45.0 m<sup>2</sup>)

## 注意事項

- ・本仕様は、一般的なビニールクロスの改修方法を記載しています。
- ・本仕様は、下地の不陸を目立たなくする工法ではありません。
- ・施工時の気温が5℃以下、湿度が85%以上、結露が考えられる場合は施工しないでください。
- ・クロスの凹凸の程度により、所要量が前後する場合があります。
- ・材料は凍結、直射日光を避けて保管してください。
- ・使用した器具は乾燥しないうちに水洗いしてください。

### 《 下地等に関する注意 》

- ・下地は十分に乾燥していることが必要です。表面の弱い下地は下塗り材等で補強してください。
- ・カビが発生している場合は、カビウォッシュ SP を塗布してください。
- ・錆の出る恐れのある箇所には錆止めをしてください。
- ・下地の汚れは完全に除去してください。