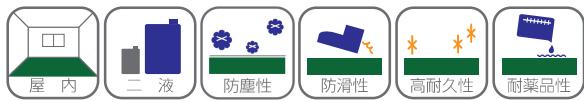


耐薬品高強度工ポキシ樹脂系塗床材 アキフロア-EH



下地との密着性及び硬化性に優れた特殊工ポキシ樹脂を応用して開発された、強靭で高い耐久性を持つハードタイプのエポキシ樹脂系塗床材です。



特長

- ①硬度の高い塗膜が得られ、優れた耐摩耗性と機械的強度を示します。
- ②耐薬品性、耐油性に優れており、過酷な条件下でも変わらない性能を示します。
- ③光沢があり、耐汚染性に優れ、カラフルな色調を長期間保持します。
- ④レベルング性に優れます。

用途

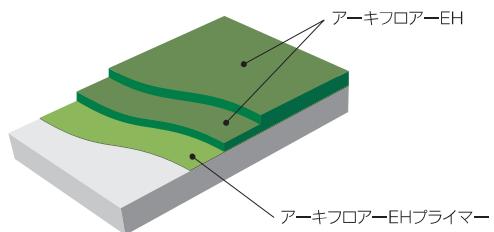
一般工場、機械工場、食品工場、倉庫、教室、実験室、病室、廊下・階段、事務室、化粧室などの床面（防塵用）

標準施工仕様

平滑工法（コーティング仕上げ）

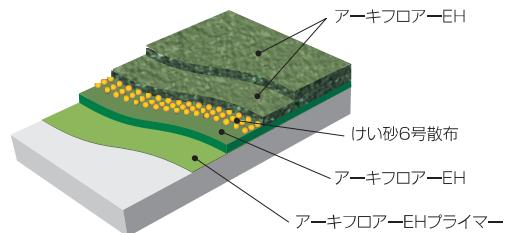
工程	材 料 名	調 合 (重量比)	塗付量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間 (hr)			備 考
					工程内	工程間	最終養生	
素地調整	・下地表面のレイタス、油脂、汚れ、ごみなどを入念に除去する。(ポリッシャー型研磨機を使用) ・含水率測定(高周波静電容量式水分計:ケット水分計HI-500・HI-520)にてコンクリートレンジ表示値5%以下であること。 ・pH測定(pH試験紙)にて10以下であること。							—
下塗り	アキフロア-EHプライマー 主剤	100	0.15 0.20	1~2	4 以上	4 以上	—	ローラー 刷毛
	アキフロア-EHプライマー 硬化剤	25						
上塗り	アキフロア-EH 主剤	100	0.35	2	8 以上	—	24 以上	ローラー 刷毛
	アキフロア-EH 硬化剤	25						
	EHシンナー	5~10	—					

工程図



NS工法（防滑仕上げ）

工程	材 料 名	調 合 (重量比)	塗付量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間 (hr)			備 考
					工程内	工程間	最終養生	
素地調整	・下地表面のレイタス、油脂、汚れ、ごみなどを入念に除去する。(ポリッシャー型研磨機を使用) ・含水率測定(高周波静電容量式水分計:ケット水分計HI-500・HI-520)にてコンクリートレンジ表示値5%以下であること。 ・pH測定(pH試験紙)にて10以下であること。							—
下塗り	アキフロア-EHプライマー 主剤	100	0.15 0.20	1~2	4 以上	4 以上	—	ローラー 刷毛
	アキフロア-EHプライマー 硬化剤	25						
中塗り	アキフロア-EH 主剤	100	0.20	1	—	15分 以内	—	ローラー 刷毛
	アキフロア-EH 硬化剤	25						
けい砂散布	EHシンナー	5~10	—					手散布 又は吹付
上塗り	けい砂6号	100	0.3	1	—	8 以上	—	
	アキフロア-EH 主剤	100	0.40	2	8 以上	—	24 以上	ローラー 刷毛
	アキフロア-EH 硬化剤	25						
	EHシンナー	5~10	—					



1. 吸い込みが多い下地の場合など、必要に応じて★アキフロア-EH プライマーを2回塗りしてください。

性能試験成績表

JIS K 5970による試験結果

項 目	結 果	品 質
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
塗装作業性	合 格	塗装作業に支障がない。
塗膜の外観	合 格	塗膜の外観が正常である。
耐摩耗性	3.8mg	規定回転数当たりの摩耗減量 30mg以下。
耐衝撃性	合 格	衝撃による変形で割れ、はがれが生じない。
耐水性	合 格	6 時間水に浸したとき異常がない。
耐アルカリ性 (水酸化カルシウム飽和溶液)	合 格	6 時間アルカリに浸したとき異常がない。

荷 姿

★アキフロア-EHプライマー 主剤:12kg石油缶、4kg缶 硬化剤:3kg缶、1kg缶(標準塗坪:75~100m²/15kgセット)
★アキフロア-EH 主剤:12kg石油缶、4kg缶 硬化剤:3kg缶、1kg缶(標準塗坪:平滑工法42m²/15kgセット、NS工法25m²/15kgセット)
★EHシンナー 16ℓ石油缶
けい砂6号 25kg袋