

屋根用高日射反射率塗料

快適サーモシリーズ

塗装仕様書

弱溶剤系シリーズ



水系シリーズ





JIS取得仕様(快適サーモF、Siのみ)

プラント工法(高明度領域)

【仕様1】 金属系屋根(カラー鋼板、表面未加工のガルバリウム鋼板)

【仕様2】 窯業系屋根(住宅屋根用化粧スレート・波形スレート(アスベスト含有))

【仕様3】 窯業系屋根(ノンアスベスト波形スレート)

【仕様4】 アスファルトシングル

マイホーム工法(中・低明度領域)

【仕様5】 金属系屋根(カラー鋼板、表面未加工のガルバリウム鋼板)

【仕様6】 窯業系屋根(住宅屋根用化粧スレート・波形スレート(アスベスト含有))

【仕様7】 窯業系屋根(ノンアスベスト波形スレート)

【仕様8】 アスファルトシングル

JIS準拠仕様(快適サーモF、Si、Bio、WF、WSi)

◆JIS 準拠仕様(弱溶剤系上塗り)

プラント工法(高明度領域)

【仕様9】 金属系屋根(カラー鋼板、表面未加工のガルバリウム鋼板)

【仕様10】 窯業系屋根(住宅屋根用化粧スレート・波形スレート(アスベスト含有))

【仕様11】 窯業系屋根(ノンアスベスト波形スレート)

【仕様12】 アスファルトシングル

マイホーム工法(中・低明度領域)

【仕様13】 金属系屋根(カラー鋼板、表面未加工のガルバリウム鋼板)

【仕様14】 窯業系屋根(住宅屋根用化粧スレート・波形スレート(アスベスト含有))

【仕様15】 窯業系屋根(ノンアスベスト波形スレート)

【仕様16】 アスファルトシングル

◆JIS 準拠仕様(水系上塗り)

【仕様17】 金属系屋根(カラー鋼板、表面未加工のガルバリウム鋼板)

【什様18】 窯業系屋根(住宅屋根用化粧スレート・波形スレート(アスベスト含有))

【仕様19】 窯業系屋根(ノンアスベスト波形スレート)

【仕様20】 アスファルトシングル

※薄グレー文字の仕様は、対応する仕様がありません。

プラント工法(高明度領域)

工場屋根等に最適なハイグレードな遮熱工法!

●高明度色のみの対応となります。

3工程でトリプル機能! 業界初

遮熱・断熱効果のある下塗りを使用し、上塗りに高明度色を採用することで基材温度の上昇を防ぎます。 一般的に高明度色は耐候性に劣りますが、樹脂分の多いトップコートを使用することで耐候性にも優れます。

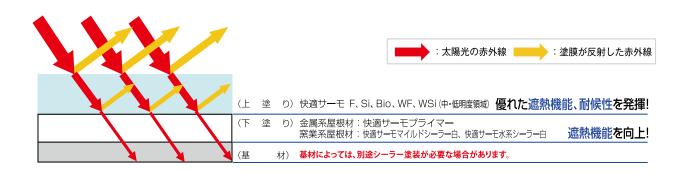


マイホーム工法(中・低明度領域)

住宅屋根等に最適な標準的な遮熱工法

遮熱効果がある下塗りで W 効果

遮熱効果のある下塗りが、上塗りを透過した赤外線を反射し、優れた遮熱効果を発揮します。



◆JIS 取得仕様(快適サーモ F、Si のみ)

プラント工法(高明度領域)

【仕様1】 金属系屋根(カラー鋼板、表面未加工のガルバリウム鋼板)

		工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量	塗面積 (m²/セット)	可使時間 (23℃)	塗 工程内	装間隔(23° 工程間	C) 最終養生
		素地調整	さびの発生が進行していたり、塗 その後、清掃、水洗、乾燥させて		はがれ等のある		(kg/㎡/回) 重ケレンによりさ				<u> 土性间</u>	取於食生
ľ	f	下塗り	サーモベースプライマー 主剤 12kg 硬化剤 0.8kg	0~5% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.25~0.35	37~51	2h以内	_	6h以上 10日以内	-
	上塗り	快適サーモF	10~20% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	. 1	0.16~0.18	89~100	4h以内	_	16h以上	_	
		- - - - - - - - - -	主剤 14kg 硬化剤 2kg	25~35% (RMシンナー)	エアレス		0.17~0.19	84~94	111221		10日以内	
		トップ 快適サーモ Fトップコート	0~10% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.14~0.16	100~114	4h以内	_	_	16h以上	
		トップコート	主剤 14kg 硬化剤 2kg	5~15% (RMシンナー)	エアレス	'	0.15~0.17	94~107	4112277			10112
		上涂川	ト涂り 快適サーモ Si	10~20% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	-	0.16~0.18	89~100	4h以内	_	16h以上	_
		上塗り	主剤 14kg 硬化剤 2kg (f (f 快適サーモ Si トップコート 主剤 14kg 硬化剤 2kg	25~35% (RMシンナー)	エアレス	1	0.17~0.19	84~94	4112019		10日以内	
		トップ		0~10% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.14~0.16	100~114	4h以内	_	_	16h以上
		コート		. ('	0.15~0.17	94~107	ראאווד			TOTIOL	

[※]塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

【仕様2】 窯業系屋根(住宅屋根用化粧スレート・波形スレート(アスベスト含有)) JIS取得仕様が組めません。JIS準拠の【仕様10】でご対応ください。

【仕様3】 窯業系屋根(ノンアスベスト波形スレート)

JIS取得仕様が組めません。JIS準拠の【仕様11】でご対応ください。

【仕様4】 アスファルトシングル

マイホーム工法(中・低明度領域)

【仕様5】 金属系屋根(カラー鋼板、表面未加工のガルバリウム鋼板)

	工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数	塗付量	塗面積	可使時間	塗	装間隔(23°	C)
	工作	使用坐杆	ጥለ ች	至表기広	(回)	(kg/㎡/回)	(m [*] /セット)	(23°C)	工程内	工程間	最終養生
		さびの発生が進行していたり、塗 その後、清掃、水洗、乾燥させて		はがれ等のある	場合は、3科	重ケレンによりさ	びや死膜を除	≩去する。			
r	下塗り	快適サーモプライマー	5~15% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.15~0.17	88~100	3h以内	_	4h以上	
Г	下型り	主剤 14kg 硬化剤 1kg	15~25% (RMシンナー)	エアレス	'	0.17~0.19	79 ~ 88	зпир		10日以内	
	L涂U	快適サーモ F 主剤 14kg 硬化剤 2kg	10~20% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	2	0.11~0.13	62~73	4h以内	4h以上		16h以上
	上塗り			2	0.12~0.14	57 ~ 67	4N以内	10日以内		TONAL	
	上涂山	大適サーモ Si		ハケ・ローラー	2	0.11~0.13	62~73	4h以内	4h以上	_	16h以上
			エアレス	2	0.12~0.14	57~67	4n以内	10日以内	1	TON以上	

[※]塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

【仕様6】 窯業系屋根(住宅屋根用化粧スレート・波形スレート(アスベスト含有))

	工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数	塗付量	塗面積	可使時間	塗:	装間隔(23°	C)
	上作主	使用坐杆	ጥ ለ ነቸ	至表刀広	(回)	(kg/m ² /回)	(m²/セット)	(23°C)	工程内	工程間	最終養生
	素地調整	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、	き、油脂類は高圧	洗浄機で除去後、	充分に乾燥	製した清浄な面	とする。(含水	率は8%以	下、pHは10	以下)	
Æ	下塗り	快適サーモマイルドシーラー 主剤 10kg 硬化剤 1kg	30% (RMシンナー)	ハケ・ローラー エアレス	1(~2)*1	0.08~0.12	92~138 (46~69) ^{※1}	4h以内	ı	2h以上 3日以内	-
L			10~20%								
L	上塗り	快適サーモ F 主剤 14kg 硬化剤 2kg	(RMシンナー)	ハケ・ローラー		0.13~0.16	50~62	4h以内	4h以上		16h以上
Г	工堂り		25~35% (RMシンナー)	エアレス	2	0.14~0.17	47~57	4nun	10日以内		TON以上
			10~20%								
	上塗り	快適サーモ Si (RI 主剤 14kg 硬化剤 2kg	(RMシンナー)	I N/5 · D — 5 — I		0.13~0.16	50~62	41- INCH	4h以上		101-101 F
	上堂り		25~35% (RMシンナー)	Tアレス	2	0.14~0.17	47~57	4h以内	10日以内	_	16h以上

^{※1 15}年以上経過した屋根材は、表面が劣化し粗悪になっている場合が多いため、快適サーモマイルドシーラーを必ず2回塗りしてください。
※塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

【仕様7】 窯業系屋根(ノンアスベスト波形スレート)

JIS取得仕様が組めません。JIS準拠の【仕様15】でご対応ください。

【仕様8】 アスファルトシングル

◆JIS 準拠仕様(弱溶剤系上塗り)

プラント工法(高明度領域)

【仕様9】 金属系屋根(カラー鋼板、表面未加工のガルバリウム鋼板)

工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数	塗付量	塗面積	可使時間	塗:	装間隔(23°	C)
上往	使用坐杆	布朳平	坐表 刀压	(回)	(kg/m ² /回)	(㎡/セット)	(23°C)	工程内	工程間	最終養生
素地調整	さびの発生が進行していたり、塗 その後、清掃、水洗、乾燥させて		はがれ等のある	場合は、3科	重ケレンによりさ	びや死膜を除	≹去する。			
下塗り	サーモベースプライマー 主剤 12kg 硬化剤 0.8kg	0~5% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.25~0.35	37~51	2h以内	-	6h以上 10日以内	-
		10~30%								
上塗り	快適サーモ Bio	(RMシンナー)	ハケ・ローラー		0.16~0.18	83~94	4h以内		16h以上	
上坐り	主剤 14kg 硬化剤 1kg	30~40%	エアレス		0.17~0.19	79~88	4n以内	_	10日以内	_
		(RMシンナー)	エノレス		0.17.0.19	79.000				
トップ	快適サーモ Bio トップコート (主剤 14kg 硬化剤 1kg	0~10% (RMシンナー)	ハケ・ローラー		0.14~0.16	94~107	4h以内		_	16h以上
コート		5~15% (RMシンナー)	エアレス	'	0.15~0.17	88~100	4n以内	1		TON以上

[※]塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

【仕様10】 窯業系屋根(住宅屋根用化粧スレート・波形スレート(アスベスト含有))

			-			• •				
工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/㎡/回)	塗面積 (m ² /セット)	可使時間 (23℃)	<u>塗</u> 工程内		C) 最終養生
素地調整	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、き	き、油脂類は高圧	洗浄機で除去後、	充分に乾燥	繰した清浄な面	とする。(含水	率は8%以 ⁻	下、pHは10	以下)	
下塗り	快適サーモマイルドシーラー 主剤 10kg 硬化剤 1kg	30% (RMシンナー)	ハケ・ローラー エアレス	1(~2)*1	0.08~0.12	92~138 (46~69) ^{%1}	4h以内	-	2h以上 3日以内	-
中塗り	サーモベースプライマー 主剤 12kg 硬化剤 0.8kg	0~5% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.25~0.35	37 ~ 51	2h以内	-	6h以上 10日以内	-
L 绘 II	快適サーモ F	10~20% (RMシンナー)	ハケ・ローラー		0.16~0.18	89~100	41. DIE		16h以上	
上堂り	主剤 14kg 硬化剤 2kg	25~35% (RMシンナー)	エアレス	•	0.17~0.19	84~94	4n以内	1	10日以内	_
トップ	快適サーモFトップコート	0~10% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.14~0.16	100~114	45以内	_	_	16h以上
□─卜 主剤 14kg 硬化剤 2	主剤 14kg 硬化剤 2kg	5~15% (RMシンナー)	エアレス	'	0.15~0.17	94~107	TIIDA			TOTIQL
F 深 U " ·· - ·	快適サーモ Si	10~20% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.16~0.18	89~100	4611th	_	16h以上	_
工堂り	上塗り 快適サーモ Si 主剤 14kg 硬化剤 2kg	25~35% (RMシンナー)	エアレス		0.17~0.19	84~94	TIMP		10日以内	
トップ	快適サーモ Si トップコート	0~10% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.14~0.16	100~114	46 PLICT	_	_	16h以上
コート	主剤 14kg 硬化剤 2kg	5~15% (RMシンナー)	エアレス	'	0.15~0.17	94~107	TIIDA			TOTIQL
上冷口	快適サーモ Bio	10~30%	ハケ・ローラー	1	0.16~0.18	83~94	4 k P Lett		16h以上	
工堂り	主剤 14kg 硬化剤 1kg	30~40% (RMシンナー)	エアレス	•	0.17~0.19	79 ~ 88	4nun		10日以内	_
トップ	快適サーモ Bio トップコート	0~10% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	-	0.14~0.16	94~107	4611th			16h以上
コート	主剤 14kg 硬化剤 1kg	5~15% (RMシンナー)	エアレス		0.15~0.17	88~100				TONAL
	東地調整 下塗り 上塗り 上塗り 上塗り プト 上塗り プト 上 シッートコートコートコートコートコートコートコートコートコートコートコートコートコー	素地調整 劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、表 下塗り	素地調整 劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、苔、油脂類は高圧 下塗り 快適サーモマイルドシーラー 主剤 10kg 硬化剤 1kg (RMシンナー) 中塗り サーモベースプライマー 10~20% (RMシンナー) 上塗り 快適サーモ F・ツブコート 主剤 14kg 硬化剤 2kg (RMシンナー) 上塗り 快適サーモ Si 主剤 14kg 硬化剤 2kg (RMシンナー) 上塗り 大適サーモ Si 主剤 14kg 硬化剤 2kg (RMシンナー) 上塗り 大適サーモ Si 主剤 14kg 硬化剤 2kg (RMシンナー) 上塗り 大適サーモ Si トップコート 主剤 14kg 硬化剤 2kg (RMシンナー) トップ 快適サーモ Bio 主剤 14kg 硬化剤 1kg (RMシンナー) 上塗り 大適サーモ Bio 主剤 14kg 硬化剤 1kg (RMシンナー) 上塗り 大適サーモ Bio 主剤 14kg 硬化剤 1kg (RMシンナー) 「カート 生剤 14kg 硬化剤 1kg (RMシンナー) 「カート 生剤 14kg 硬化剤 1kg (RMシンナー) コート 生剤 14kg 硬化剤 1kg (RMシンナー)	素地調整 劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、苔、油脂類は高圧洗浄機で除去後、下塗り	大学り 大きな 大き	大学型 大き 大き 大き 大き 大き 大き 大き 大	大変り 大変的 大数的 大変的 大数数字 大数字的 大数字的	大変り 大変が 大変	大き歩 大き歩 大き歩 大き歩 大きが 大きが 大きが 大きが 大きが 大きが 大きが 大きが	大きり 大きり 大きり 大き 大きの 大きの

^{※1 15}年以上経過した屋根材は、表面が劣化し粗悪になっている場合が多いため、快適サーモマイルドシーラーを必ず2回塗りしてください。

[※]下塗りとして、「エポックマイルドシーラー」も塗装可能です。 ※塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

【仕様11】 窯業系屋根(ノンアスベスト波形スレート)

	工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数	塗付量	塗面積	可使時間		装間隔(23°	
	-11	区加里科	111111	主权力丛	(回)	(kg/mੈ/回)	(m²/セット)	(23°C)	工程内	工程間	最終養生
	素地調整	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、き	・ 油脂類は高圧	洗浄機で除去後、	充分に乾燥	燥した清浄な面	とする。(含水	率は8%以	下、pHは10	以下)	
	下塗り	エポックマイルドシーラー 主剤 10kg 硬化剤 1kg	無希釈	ハケ・ローラー エアレス	1	0.10~0.15	73~110	5h以内	-	5h以上 7日以内	-
	中塗り	サーモベースプライマー 主剤 12kg 硬化剤 0.8kg	0~5% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.25~0.35	37~51	2h以内	-	6h以上 10日以内	-
IIL	上塗り	快適サーモF	10~20% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.16~0.18	89~100	4h以内		16h以上	
Π^{-}	工堂り	主剤 14kg 硬化剤 2kg	25~35% (RMシンナー)	エアレス	•	0.17~0.19	84~94	411以内		10日以内	_
Ш	トップ	快適サーモFトップコート	0~10% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.14~0.16	100~114	4h以内	_	_	16h以上
Ш	コート 主剤 14kg 硬化剤 2kg	5~15% (RMシンナー)	エアレス	'	0.15~0.17	94~107	1112011			10112	
	上塗り	快適サーモ Si	10~20% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.16~0.18	89~100	4h以内	_	16h以上	_
	エエノ	主剤 14kg 硬化剤 2kg	25~35% (RMシンナー)	エアレス		0.17~0.19	84~94	4118211		10日以内	
	トップ	快適サーモ Si トップコート	0~10% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.14~0.16	100~114	4h以内	_	_	16h以上
	コート	主剤 14kg 硬化剤 2kg	5~15% (RMシンナー)	エアレス	•	0.15~0.17	94~107	4112279			101100
	上塗り	快適サーモ Bio	10~30% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.16~0.18	83~94	4h以内		16h以上	
	工堂り	主剤 14kg 硬化剤 1kg	30~40% (RMシンナー)	エアレス		0.17~0.19	79 ~ 88	40以内		10日以内	_
	トップ		0~10% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	- 1	0.14~0.16	94~107	4h以内	_	1	16h以上
	コート	主剤 14kg 硬化剤 1kg	5~15% (RMシンナー)	エアレス		0.15~0.17	88~100	ATTECH 1			131187

[※]塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

【仕様12】 アスファルトシングル

マイホーム工法(中・低明度領域)

【仕様13】 金属系屋根(カラー鋼板、表面未加工のガルバリウム鋼板)

- 「											
I	工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数	塗付量	塗面積	可使時間	塗	装間隔(23°	C)
ı	±1±	文 用室行	ተከ ለሃር —	至表力丛	(回)	(kg/m ² /回)	(m²/セット)	(23°C)	工程内	工程間	最終養生
		さびの発生が進行していたり、塗 その後、清掃、水洗、乾燥させて		はがれ等のある	場合は、3科	重ケレンによりさ	びや死膜を除	(法する。			
	下塗り	快適サーモプライマー 主剤 14kg 硬化剤 1kg	5~15% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	1	0.15~0.17	88~100	3h以内	_	4h以上	
下	「至り		15~25% (RMシンナー)	エアレス	'	0.17~0.19	79 ~ 88	SHEAT		10日以内	
	上涂山	快適サーモ Bio	10~30% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	2	0.11~0.13	58~68	4h以内	4h以上		16h以上
	上塗り	主剤 14kg 硬化剤 1kg	30~40% (RMシンナー)	T アレス	2	0.12~0.14	54~63	411以内	10日以内		1011以上

[※]塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

【仕様14】 窯業系屋根(住宅屋根用化粧スレート・波形スレート(アスベスト含有))

_	177			1,22	11/2/11/2			·	3 / /		
	工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数	塗付量	塗面積	可使時間		装間隔(23°	
ı	11	区加至行	111111	主权方法	(回)	(kg/m ^² /回)	(㎡/セット)	(23°C)	工程内	工程間	最終養生
	素地調整	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、き	苔、油脂類は高圧	洗浄機で除去後、	充分に乾燥	燥した清浄な面	とする。(含水	率は8%以	下、pHは10	以下)	
	下塗り	快適サーモマイルドシーラー 主剤 10kg 硬化剤 1kg	30% (RMシンナー)	ハケ・ローラー エアレス	1(~2)*1	0.08~0.12	92~138 (46~69) ^{**1}	4h以内	-	2h以上 3日以内	-
L		王利 TOKE 使记剂 TKE	(RIVIZZ) -)	エノレス			(40.009)			3 D D P	
	上冷口	快適サーモ Bio	10~30% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	0	0.13~0.16	47~58	4h以内	4h以上	-	16h以上
上塗り	主剤 14kg 硬化剤 1kg	30~40% (RMシンナー)	エアレス	2	0.14~0.17	44~54	40以内	10日以内	-	TON以上	

^{※1 15}年以上経過した屋根材は、表面が劣化し粗悪になっている場合が多いため、快適サーモマイルドシーラーを必ず2回塗りしてください。 ※下塗りとして、「マイルド浸透シーラー+快適サーモブライマー」でも塗装可能です。 ※塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

【什様15】 窒業系屋根(ノンアスベスト波形スレート)

		1 秋 I O J	一 赤木が圧似 (ノノ	/ // ///	ルスハンハレ	1.7						
		工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数	塗付量	塗面積	可使時間		装間隔(23°	
		-				(回)	(kg/m²/回)	(m/セット)	(23°C)	工程内	工程間	最終養生
		素地調整	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、き	<u>き、油脂類は高圧</u>	<u>洗浄機で除去後、</u>	、充分に乾燥	<u> 操した清浄な面</u>	<u>とする。(含水</u>	<u>率は8%以</u>	下、pHは10	<u>以下)</u>	
		下塗り	エポックマイルドシーラー 主剤 10kg 硬化剤 1kg	無希釈	ハケ・ローラー エアレス	1	0.10~0.15	73 ~ 110	5h以内	-	5h以上 7日以内	-
		中塗り	快適サーモプライマー	5~15% (RMシンナー)	ハケ・ローラー		0.15~0.17	88~100	ar isi ch		4h以上	
П	H	中堂り	主剤 14kg 硬化剤 1kg	15~25% (RMシンナー)	エアレス	'	0.17~0.19	79 ~ 88	3h以内		10日以内	_
	Ш	上型 ⁹ 主剤 14kg 硬化剤 2kg	<u> </u>	10~20% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	2	0.13~0.16	50~62	4h以内	4h以上	_	16h以上
			25~35% (RMシンナー)	エアレス	2	0.14~0.17	47 ~ 57	41100	10日以内		TONIXI	
Ш		上塗り	快適サーモ Si (F	10~20% (RMシンナー)	ハケ・ローラー	- 2	0.13~0.16	50~62	4h以内	4h以上	_	16h以上
Г		工型り	主剤 14kg 硬化剤 2kg	25~35% (RMシンナー)	エアレス	2	0.14~0.17	47 ~ 57	4110019	10日以内		TONIX
		快適サーモ Bio	10~30% (RMシンナー)	ハケ・ローラー		0.13~0.16	47~58	41 N.A.	4h以上		401 DI E	
			^{塗り} 主剤 14kg 硬化剤 1kg	30~40% (RMシンナー)	エアレス	2	0.14~0.17	44~54	4h以内	10日以内		16h以上
		ンタオーリ	ベンナーは今まれていません。		- 山巣浦口士士							

[※]塗付量にシンナーは含まれていません。塗付量は条件により増減します。

【仕様16】 アスファルトシングル

◆JIS 準拠仕様(水系上塗り)

マイホーム工法(中・低明度領域)

【仕様17】 金属系屋根(カラー鋼板、表面未加工のガルバリウム鋼板)

—			-11.1				-1 . 10				
	工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数	塗付量	塗面積	可使時間	塗	装間隔(23°	C)
	工任	使用坐科	布が平	坐表万法	(回)	(kg/m³/回)	(㎡/セット)	(23°C)	工程内	工程間	最終養生
	素地調整	さびの発生が進行していたり、塗膜に その後、清掃、水洗、乾燥させてから	:膨れ、割れ、はか 塗装する。	「れ等のある場合	は、3種ケレ	ンによりさびゃ	死膜を除去す	る。			
	下塗り	水系ハイエポンⅢ 主剤 9kg 硬化剤 6kg	0~3% (希釈水)	ハケ・ローラー エアレス	1	0.14~0.16	94~107	4h以内	ı	6h以上 7日以内	-
	中塗り	快適サーモW中塗 15kg	5~10% (希釈水)	ハケ・ローラー エアレス	1	0.12~0.18	83~125	-	-	2h以上	-
	上塗り	快適サーモ WF 12kg	0~4% (希釈水)	ハケ・ローラー エアレス	2	0.12~0.15	40~50	-	2h以上	-	12h以上
	上塗り	快適サーモ WSi 15kg	0~4% (希釈水)	ハケ・ローラー エアレス	2	0.12~0.15	50~63	-	2h以上	-	12h以上

[※]素地に劣化が無い場合(水を弾く様な場合)、耐水研磨紙など研磨材にて目粗しを行ってください。

【仕様18】 窯業系屋根(住宅屋根用化粧スレート・波形スレート(アスベスト含有))

	工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m²/回)	塗面積 (m³/セット)	可使時間 (23℃)	塗: 工程内	装間隔(23° 工程間	C) 最終養生
	素地調整	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、苔、油	ョ 脂類は高圧洗浄	機で除去後、充分							双形及工
Æ	下塗り	快適サーモ水系シーラー 16kg	無希釈	ハケ・ローラー エアレス	1	0.15~0.20	80~107	-	-	2h以上	-
ŀ	上塗り	快適サーモ WF 12kg	5~10% (希釈水)	ハケ・ローラー エアレス	2	0.15~0.18	33~40	-	2h以上	-	12h以上
	上塗り	快適サーモ WSi 15kg	5~10% (希釈水)	ハケ・ローラー エアレス	2	0.15~0.18	42~50	-	2h以上	-	12h以上

【仕様19】 窯業系屋根(ノンアスベスト波形スレート)

N 1-	130 1 0	1 ボネル圧成い 2 /	7 7 11 112	~////	' /						
	工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数 (回)	塗付量 (kg/m³/回)	塗面積 (m²/セット)	可使時間 (23℃)	<u>塗</u> 工程内	装間隔(23° 工程間	C) 最終養生
	素地調整	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、苔、油	脂類は高圧洗浄	機で除去後、充分							取於養工
	下塗り	エポックマイルドシーラー 主剤 10kg 硬化剤 1kg	無希釈	ハケ・ローラー エアレス	1	0.10~0.15	73~110	5h以内	-	5h以上 7日以内	-
	中塗り	快適サーモW中塗 15kg	5~10% (希釈水)	ハケ・ローラー エアレス	1	0.12~0.18	83~125	-	-	2h以上	_
┞	上塗り	快適サーモ WF 12kg	5~10% (希釈水)	ハケ・ローラー エアレス	2	0.12~0.15	40~50	-	2h以上	-	12h以上
	上塗り	快適サーモ WSi 15kg	5~10% (希釈水)	ハケ・ローラー エアレス	2	0.12~0.15	50~60	-	2h以上	-	12h以上

[※]塗付量に希釈水は含まれていません。塗付量は条件により増減します。

【仕様20】 アスファルトシングル

工程	使用塗料	希釈率	塗装方法	塗回数	塗付量	塗面積	可使時間	塗装間隔(23℃)		
工任 使用坐科		ተለ ተ	至表刀広		(kg/m²/回)	(m²/セット)	(23°C)	工程内	工程間	最終養生
素地調整 劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、苔、油脂類は高圧洗浄機で除去後、充分に乾燥した清浄な面とする。(含水率は8%以下、pHは10以下)										
下塗り	水系アスファルトシングル用下塗り サーモクリーム 15kg	無希釈	ハケ・ローラー	1	0.35~0.5	30~43	ī	I	6h以上	-
1.00.11	快適サーモ WSi 艶消	0~7%	ハケ・ローラー	_						
上塗り	15kg	(希釈水)	エアレス	2	0.2~0.35	21~38	_	4h以上	-	16h以上

[※]見かけでは乾いているようでも、重なり部分に入った塗料は乾燥しにくいため再度溶出するおそれがあります。規定の塗付量を守り、重なり部に入らないようにしてく

[※]快適サーモWFは寒冷地では塗装できません。詳細につきましては営業担当者へお問い合わせください。 ※塗付量に希釈水は含まれていません。塗付量は条件により増減します。

[※]アスファルトシングルの上塗りには、必ず艶消しをご使用ください。 ※塗付量に希釈水は含まれていません。塗付量は条件により増減します。

艶有り色 24色

上塗り製品名	標準色	荷姿
快適サーモ F	高明度 8色 中·低明度16色	16kgセット (主剤 14kg 硬化剤 2kg)
快適サーモ F トップコート	高明度 8色	TOKgでット (土剤 T4Kg 使化剤 ZKg)
快適サーモ Si	高明度 8色 中·低明度16色	16kgセット (主剤 14kg 硬化剤 2kg)
快適サーモ Si トップコート	高明度 8色	TOKgセット (土剤 T4Kg 使化剤 ZKg)
快適サーモ Bio	高明度 8色 中・低明度16色	 15kgセット (主剤 14kg 硬化剤 1kg)
快適サーモ Bio トップコート	高明度 8色	TONg ピクト (土剤 TANg 硬化剤 TNg/
快適サーモ WF	艶有り色 12色	12kg
快適サーモ WSi	艶有り色 12色 艶消し色 12色	15kg

下塗り製品名	標準色	荷姿					
サーモベースプライマー	白(日塗工 N-93程度)	12.8kgセット (主剤 12kg 硬化剤 0.8kg)					
快適サーモプライマー	クリーム(日塗工 22-90C程度)	15kgセット (主剤 14kg 硬化剤 1kg)					
快適サーモマイルドシーラー	白	11kgセット (主剤 10kg 硬化剤 1kg)					
快適サーモ水系シーラー	白	16kg					
快適サーモW中塗	クリーム(日塗工 25-90B程度)	15kg					
水系アスファルトシングル用下塗り	サーモクリーム(日塗工 25-90B程度)	15kg					
水系ハイエポンⅢ	グレー(日塗工 75-50C程度)、白(日塗工 N-90程度)	15kgセット (主剤 9kg 硬化剤 6kg)					
エポックマイルドシーラー	-	11kgセット (主剤 10kg 硬化剤 1kg)					

希釈剤		荷姿
RMシンナー	16L、4L	※シンナーはA(春秋型)、S(夏型)、W(冬型)、W速乾用、SS(猛暑用)があります。

⁽注意) 艶、乾燥性、塗装作業性等に問題が生じやすいため、季節に応じたRMシンナーをご使用ください。RMシンナーSSは、基材が50℃以上の場合にご使用ください。

屋根用高日射反射率塗料 JIS K 5675 (2013年改定) 品質性能試験 金属系仕様(SPCC-SB鋼板)

試験項目	試験方法	品質基準	養生期間	品質性能結果			
		如貝 埜 牛		F	Si	Bio	
容器の中の状態	JIS K 5675-7-4	硬い塊がなくて一様な状態になる事。	_	硬い塊がなくて一様な状態。			
表面乾燥性(バロチニ法)	JIS K 5675-7-5	23℃ 8時間以内で表面乾燥する事。 5℃ 24時間以内で表面乾燥する事。	_	23℃ 8時間以内で表面乾燥する。 5℃ 24時間以内で表面乾燥する。			
塗膜の外観	JIS K 5675-7-7	正常である事。	_	正常である。			
耐おもり落下性	JIS K 5675-7-9	デュポン式 おもり300g 距離50cm	7日間	割れ又は剥がれが生じない。			
鏡面光沢度(60度)	JIS K 5675-7-10	70以上 ガラス板 アプリケータ150µm	3日間	83±2	83±2	83±2	
耐酸性	JIS K 5675-7-11	硫酸を5g/1Lに調製し、スポット試験を行う。168時間で異常がない事。	14日間	異常がない。			
耐アルカリ性	JIS K 5675-7-12	水酸化カルシウム飽和液 浸せき試験 168時間で異常がない事。 バックシールは同じ塗料を塗装する。	14日間	異常がない。			
付着性	JIS K 5675-7-15	カットの間隔は5mmとし、剥がれの程度が分類1又は分類0である事。	14日間	分類1又は分類0である。			

屋根用高日射反射率塗料 JIS K 5675 (2013年改定) 品質性能試験 窯業系仕様(フレキシブル板)

≣ ₽₽₽₹	試験方法	口所甘汝	養生期間	品質性能結果						
試験項目		品質基準 		F	Si	Bio	WF	WSi		
容器の中の状態	JIS K 5675-7-4	硬い塊がなくて一様な状態 <i>に</i> なる事。 - 硬い塊がなくて一様な						な状態。		
表面乾燥性(バロチニ法)	JIS K 5675-7-5	23℃ 8時間以内で表面乾燥する事。 5℃ 24時間以内で表面乾燥する事。	-	23℃ 8時間以内で表面乾燥する。 5℃ 24時間以内で表面乾燥する。						
低温安定性(-5℃)	JIS K 5675-7-6	低温試験後、23℃で6時間静置した後、かき混ぜて一様になるか観察。 乾燥後の塗膜の外観が、穴、たるみ、つやむら及び色むらがない事。	-	-	-	-	変質しない。	変質しない。		
塗膜の外観	JIS K 5675-7-7	正常である事。	_	正常である。						
耐おもり落下性	JIS K 5675-7-9	落球式 おもりW2-500 距離30cm	7日間	割れ又は剥がれが生じない。						
鏡面光沢度(60度)	JIS K 5675-7-10	70以上 ガラス板 アプリケータ150µm	3日間	83±2 83±2 83±2 80±2 8			80±2			
耐酸性	JIS K 5675-7-11	硫酸を5g/1Lに調製し、スポット試験を行う。168時間で異常がない事。	14日間	異常がない。						
耐アルカリ性	JIS K 5675-7-12	水酸化カルシウム飽和液 浸せき試験 168時間で異常がない事。 バックシールは同じ塗料を塗装する。	14日間	異常がない。						
耐湿潤冷熱繰返し性	JIS K 5675-7-13	耐水18時間(23℃)低温3時間(-20℃)高温3時間(50℃) 10サイク ルで試験に耐える事。 バックシールは同じ塗料を塗装する。	7日間	湿潤冷熱繰返した耐える。						
促進耐候性	JIS K 5675-7-14	キセノンランプ法 照射時間2500時間 光沢保持率80%以上	7日間	96%	92%	85%	98%	91%		
付着性	JIS K 5675-7-15	カットの間隔は5mmとし、剥がれの程度が分類1又は分類0である事。	14日間	分類1又は分類0である。						

快適サーモシリーズ注意事項

【仕様全般】

- 1. 降雨・降雪・強風が予想される時や高湿度(80%以上)・低気温(5℃以下)の場合は施工を避けてください。高湿度・低気温で塗装した場合、 未乾燥状態で夜露などにあたると艶引けを起こすおそれがあります。
- 2. 塗装直後、降雨や結露等で白化した場合、目粗しを行って再度塗装してください。
- 3. 塗装面のゴミやホコリ等は取り除いてください。
- 4. 塗料は内容物が均一になるように撹拌してください。薄めすぎは隠ぺい力不足・仕上がり不良等が起こりますのでご注意ください。
- 5.ハケ塗り仕上げとローラー塗り仕上げが混在する場合、塗付量・表面肌が異なるために若干の色相差がでますので、ハケ塗り部分は希釈を少なく して塗装してください。
- 6.ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃えるように仕上げてください。ローラー目により色相が異なって見えることがあります。
- 7. エアレス塗装の場合、塗料の飛散による汚染の可能性がありますので、必ず養生してください。
- 8.水切り部(基材の小口間)が塗料でふさがっている箇所は皮すき等で縁切りを行ってください。(基材と基材の間に隙間がないと、結露や雨水の 逆流により、雨漏りや敷板が腐る恐れがあります。)
- 9. 塗装や塗料取り扱い時には、換気に気を付け火気厳禁としてください。また、溶剤中毒には充分ご注意ください。
- 10. 補修部分が目立つことがありますので、同一塗料ロット・同一塗装方法で補修してください。また適正希釈にご注意ください。
- 11.汚れ・傷等により補修塗りが必要な場合がありますので、使用塗料の控えは取って置き、同一ロット・同一塗装方法で補修してください。
- 12. シーリング面への塗装は、シーリング材の種類・使用条件により塗膜の汚染・剥離・収縮割れ等の不具合を起こすことがあるため、基本的には 行わないでください。やむを得ず行う場合は、塗り重ね適合性を確認してから必ずノンブリードタイプをご使用ください。
- 13. 金属屋根のはぜ部分など、構造上膜厚が付きにくい部分は、さびが生じやすいため、拾い塗りなどでしっかりと塗装してください。
- 14.化学物質過敏症の人は、塗料に含有している化学物質(VOC等)に過敏に反応される可能性がありますので、充分ご注意ください。
- 15. 塗装による臭気で、近隣に迷惑を掛けることがありますので、充分に配慮をお願いします。
- 16. 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

【塗料に関する注意】

(快適サーモシリーズ)

- 1. クリヤー浮きしている場合、遮熱顔料が沈殿していますので、均一になるまで底部より充分撹拌してください。
- 2. 塗付量不足の場合は、熱反射率や耐久性が低下しますので、塗付量は厳守してください。
- 3. 遮熱塗料は、塗付量が少ないと色相が違って見えたり、充分に隠ぺいしないことがありますので、塗付量は厳守してください。
- 4.遮熱効果は色相によって異なります。特に旧塗膜の明度が高く、塗り替えた塗膜の明度が低い場合は、遮熱効果が低下する場合があります。
- 5. 下記基材・条件については効果が出にくいのでご注意ください。
 - ・新しい未塗装のアルミ合金メッキ鋼板 (ガルバリウム鋼板等)
- ・セメント瓦、乾式洋瓦等
- ・色の選定で明度が下がる場合 (例) 旧塗膜が薄いグレーで、新しくサーモブラックを塗装する場合
- ・工場内の作業環境(焼付け塗装など行っている工場)
- ・建物の構造上による場合
- 6.快適サーモF・Si・Bioのローラー塗装時に、巻き込み泡が発生した場合は、「各種ローラー調整剤」を主剤14kgに対して100cc(ml) 添加 してください。
- 7. 下塗り材として、快適サーモプライマー、快適サーモマイルドシーラー、快適サーモ水系シーラーを使用しないと遮熱効果が低下します。
- 8. 高反射の特殊顔料を使用しているため、直射日光が当たる部分の塗装は、必ずサングラスをご使用ください。
- 9. 使用前には充分撹拌してください。
- 10. 溶剤系塗料は、溶剤の影響により内圧が上がっている可能性がありますので、開栓時は充分ご注意ください。
- 11.2液型塗料の主剤と硬化剤の混合は必ず規定の調合割合で混合し、マーゼル等で充分撹拌してください。
- 12.2液型塗料は、塗料ごとの可使時間内に塗装してください。
- 13.2液型塗料は気温が高い場合極端に可使時間が短くなりますので、手際よく塗装してください。
- 14. 小分けする場合は、充分撹拌して均一の状態にしてから行ってください。色浮き・色違いや硬化不良等の原因となります。
- 15.市販の希釈用塗料シンナーには多種のシンナーがあり、適合しないものもありますので、必ずRMシンナーをご使用ください。
- 16. 溶剤系塗料に使用するハケ・ローラーは、溶剤系専用のものをご使用ください。
- 17.溶剤系塗料に使用したハケ・ローラーの洗浄には、ラッカーシンナーまたはエナメルシンナーをご使用ください。 18.硬化が不充分な場合は、RMシンナーで再溶解する場合があります。
- 19. サーモベースプライマーについて、一度開缶した場合の保管については特に皮張りしやすいため、液面をポリエチレンシート等でシールし、 さらに全体を密封するようにしてください。
- 20. 主剤と硬化剤は別々に密栓し、冷暗所に保管してください。また、開栓後は早目に使い切ってください。
- 21. 材料の保管・取り扱いは消防法・労働安全衛生法に基づき充分な管理をお願いします。
- (プラント工法・サーモベースプライマー)
- 1. 下塗りとしてサーモベースプライマーを使用しないと遮熱効果が低下します。

LINE公式 アカウント開設!

ID: @521kgmun

水谷HPは こちら↓



水谷ペイント株式会社

本 社 ™ 532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90

大阪支店 532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90

西日本開発部 〒532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90

東京支店 〒 101-0032 東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル

東日本開発部 ѿ 101-0032 東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル

北関東支店 〒348-0038 埼玉県羽生市小松台2-705-22

中部支店 〒486-0815 愛知県春日井市十三塚町3-6

広島支店 〒734-0022 広島市南区東雲1-13-16

福 岡 支 店 题 811-2304 福岡県糟屋郡粕屋町仲原2628-1

仙台営業所 5984-0042 仙台市若林区大和町1-22-36

札幌営業所 ® 003-0006 札幌市白石区東札幌6条5-2-6 エ 本社・埼玉・中部・広島・福岡



2 (06) 6391-3151 FAX (06) 6393-1101

2 (06) 6391-3401 FAX (06) 6391-3456

1 (06) 6391-3401

FAX (06) 6391-3456

1 (03) 3865-8177 FAX (03) 3865-8760

2 (03) 3865-8177

FAX (03) 3865-8760

1 (048) 563-0355 FAX (048) 563-5124

2 (0568) 85-3551 FAX (0568) 85-3556

23 (082) 284-6556 FAX (082) 283-0017

1 (092) 611-5731

FAX (092) 621-2301

5 (022) 782-6770 FAX (022) 232-6871

5 (011) 824-5711 FAX (011) 824-6464