

高耐熱パテ HRP-700

High Heat Resistant Putty

高熱になる配管やダクトの補修に。



含水珪酸ソーダを主成分とした**最高使用温度700℃**の不定形耐熱補修パテです。開封したらそのまま使う事ができ、硬化後は石のように固くなります。高粘度のパテ状ですので、天井面や曲線部分にも塗布する事が可能です。

高耐熱

簡単
施工

一液型

使用用途

① 熱のかかる配管・ダクトの補修

② ボイラー / ストーブの加熱部の補修

ひび割れ補修目安：幅0.5mm以下、長さ70mm～80mm。穴埋め補修目安：直径10mm以下

注意事項

- ・硬化時間は気温・湿度により異なりますが12時間～24時間程度になります。熱で温めると硬化が早くなります。
- ・雨や水が直接かかる部分には使用できません。
- ・完全硬化後も水分がかかると表面が軟化します。
- ・使用前に全体を軽くかき混ぜてからご使用下さい。
- ・粘度が高く使いづらい場合、多少の水を入れて使用して下さい。

項目		高耐熱パテ	備考
色調	外観	灰色	
粘度	mPa・s	高粘度ペースト状	
硬化時間	時間	12～24	at.20℃
比重	硬化前	1.8～2.0	
最高使用温度	℃	700	
建研式付着力	kgf/cm ²	4.1	JIS R5201 10.4に準拠
最大塗布厚み	mm	5～10	at.20℃
貯蔵安定性 (未使用)	月	6	20℃～25℃で保管
化学成分	%	30以上	含水珪酸ソーダ

製品名：高耐熱パテHRP-700

荷姿：500g入り

※左記のデータは、参考値として記載したものであり保証値ではありません。

WEBをチェック!

<https://www.kansaipate.co.jp>



関西パテ化工株式会社

「高耐熱パテ HRP-700」補てん情報

「基本情報」

- 表面硬化は 2h
- 完全硬化は 24h
- 鉄部・モルタル・コンクリートに最適
- 薬品には強い
- 蒸気配管などは不可

「製品情報」

●加熱する事で主成分の珪酸ソーダが（ガラス）繊維質に変化するので水分による軟化を防ぐ。＊表面をヒーターガンなどで加熱し水分を飛ばす事により軟化現象を防止。

＊常時、水に触れる箇所は不可

＊半日程、常温で硬化させその後バーナーなどで加熱（90～95℃）させる。

●溶剤系塗料については高温乾燥（100℃以上）の熱をかけた後は塗布可能です。

常温乾燥のみでは溶剤塗料の硬化不良につながる事が予想されます。

＊注）熱を掛けないと乾燥後塗膜をこすると常温乾燥分では簡単に塗膜が剥がれていきます。

●HRP-700 は熱がかかる（90 目安℃）と硬化が進みます。