

SK Silver Fresh

SK シルバーフレッシュ

高性能アルミニウムペイント



▶ はじめに

アルミニウムペイントはアルミニウムの金属光沢の美しさと優れた特性により、プラントやポール等様々な部位に使用されます。SKシルバーフレッシュは特殊加工を施したアルミニウムペーストと特殊ウレタン樹脂を主成分とした、高品質で使いやすいアルミニウムペイントです。

▶ 特長

仕上がり性

白銀色に輝く美しい金属光沢を示す平滑な塗膜が得られます。

防食性

SKシルバーフレッシュの塗膜はりん片状のアルミニウムが層を形成して配列しています。そのため、光、熱をよく反射して塗膜の劣化を防止するとともに、水分等の腐食因子の浸透を防ぎ、優れた防食性を示します。

遮熱効果

光に対する反射率が大きく、優れた遮熱効果を示します。そのため、基材の熱による膨張収縮を低減し、劣化を抑制します。

高耐候性

従来のアルミニウムペイントと比較して耐候性に優れます。

▶ 用途

工場・倉庫・一般建築物の
鋼製建具
鉄柱・避雷針等

標準施工仕様

▶ 改修仕様

(23°C)

| 工 程 | 材 料 | 調 合 (重量比) | 所要量 (kg/m ²) | 塗回数 | 間隔時間(hr) | | | 備 考 |
|-----------------|--|--------------------|-----------------------------|-----|-------------|------------------|------|---|
| | | | | | 工程内 | 工程間 | 最終養生 | |
| 下地調整 | ●被塗物表面のほこり、油脂分、水分などを除去し、清浄にしてください。 ●さびや浮き塗膜、粉化物はサンドペーパーやディスクサンダーなどにより十分に除去してください。 | | | | | | | — |
| ※3、4、7、8 下塗り | マイルドサビガード | 100 | 0.13~0.16 | 1 | — | 3以上 1ヵ月 以内 | — | ●ローラー ●刷毛 ●エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | 塗料用シンナーA | 5~15 ^{※5} | — | | | — | | ●ローラー ●刷毛 ●エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| ※3 上塗り | SKシルバーフレッシュ | 100 | 0.22~0.26 | 2 | 3以上 48以内 | — | 24以上 | ●ローラー ●刷毛 ●エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | 塗料用シンナーA | 0~20 ^{※6} | — | | | | | ●ローラー ●刷毛 ●エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |

▶ 施工上の注意事項

- ※1 素地調整・下地調整はさび止め塗装工事の耐久性を高める重要な工程となりますので、入念な処理を行ってください。
- ※2 さびの著しい部位は、ケレン後、補修塗りを行ってください。また、作業環境や形状によって、さびを完全に除去できない部位には、予め★サビフィックス(18kgセット、4.5kgセット)で補修塗りを行ってください。
- ※3 ★マイルドサビガードと★SKシルバーフレッシュの希釈には★塗料用シンナーAまたは★塗料用シンナーXを使用してください。ただし、その他の材料の使用は避けてください。
- ※4 ★マイルドサビガードを使用した刷毛・ローラーなどの塗装器具は、★ラッカーシンナーなどで洗浄してください。
- ※5 ★マイルドサビガードの希釈率は、スプレー塗り時で「10~15」、刷毛・ローラー塗り時で「5~10」となります。
- ※6 ★SKシルバーフレッシュの希釈率は、スプレー塗り時で「10~20」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。
- ※7 ★マイルドサビガードの標準膜厚は35μmです。標準膜厚は、標準的な塗装条件や下地を想定した時の目安を示したもので、膜厚は、塗装条件や器具、塗装部位の形状、下地の状態等によって異なりますので、ご了承ください。
- ※8 この他下塗材として、★スパーーボーセイエボ(16kgセット、4kgセット)や★エスケーエポサビα(16kg石油缶、4kg缶)★SKマイルドボーセイ(16kgセット、4kgセット)もご使用いただけます。
- ※9 さび止め塗料の防食性は膜厚に比例します。R部やエッジ部など、膜厚が得られない場所は、増し塗りするなどして、十分な膜厚を確保してください。
- ※10 強風時、または降雨、降雪のおそれがある場合、及び気温5℃以下、湿度85%以上での施工は原則的に避けてください。気温5℃以下で施工が要求される場合は、採暖及び採暖のための養生により、霧因気温度、被塗面温度を5℃以上にしてください。冬期においては、施工条件が特に厳しくなる場合があるため、事前に関係者と十分な打ち合わせを行ってください。
- ※11 塗膜の剥れ、剥がれ、白化の発生につながる場合がありますので、着しく結露が生じるような場所での使用は避けてください。
- ※12 材料は規定の範囲内の希釈を厳守し、電動ミキサーなどを用いて内容物が均一になるよう十分に攪拌してください。なお、開栓後は速やかに一度に使い切ってください。
- ※13 所要量は被塗物の形状、素地の状態、塗装方法、気象条件、希釈率等の各種条件により増減します。
- ※14 重ね時間は環境(温度、湿度、換気、風通しやすさ)や膜厚によって変わります。
- ※15 低温又は高湿度時には、乾燥が遅くなりますのでご注意ください。
- ※16 補修塗りが必要な場合がありますので、補修用に使用塗料の控えを必ずとっておき、同一ロット、同一塗装方法で補修塗装をしてください。
- ※17 補修塗りの際、仕上がり肌の違いにより、色目に若干の差を生じる場合がありますので、部分的に仕上がり性を確認した上で希釈量等を決定してください。
- ※18 上塗材の希釈率は、試験施工などにより決定し、それ以降は同一の希釈率にて使用してください。なお、希釈率は施工時の気温により変化することがあります。ご了承ください。
- ※19 刷毛で補修塗りを行う際、スプレー塗りやローラー塗りと仕上がり肌の違いにより、色目に若干の差を生じることがあります。
- ※20 最終養生の時間内に、降雨、結露などがあれば、塗膜の剥れ、剥がれ、白化の発生につながる場合がありますので、塗装を避けるか強制換気などで表面の水分を除去してください。
- ※21 旧塗膜の状態や種類によって、付着力が得られなかつたり、溶解したりする場合があります。事前に試験施工を行い、付着力や溶解性の確認を行ってください。
- ※22 ベンチやジャンブルジムなどの道具への塗装は避けてください。また、アルコールや油脂分(人の手など)が付着すると塗膜が軟化し、色移りすることがありますので、ご注意ください。
- ※23 乾燥後の塗膜でも、こするとアルミニウムが付着する場合があります。接触部位への塗装は避けてください。
- ※24 陶磁器タイル洗浄用の酸が塗装面に付着すると、変色や溶解などの異状を生じることがありますので、これを防止するため、予め塗装面の養生を行ってください。
- ※25 ゴムやプラスチック等、可塑剤を含む部位に直接触れると軟化や剥離を生じることがありますので、そのような場所への塗装は避けてください。また、これらの部材に塗膜が直接触れることがないようご注意ください。
- ※26 水に常時接触、あるいは水没する場所への塗装は避けてください。
- ※27 酸、酸性霧因気下では変色を生じる可能性がありますのでご注意ください。
- ※28 ★マイルドサビガードや★SKシルバーフレッシュは、スプレー式や製品の付着した布、紙、ローラーなどが積み重なると自然発火する恐れがあるため、廃棄するまで水に漬けるなどして安全に保管してください。
- ※29 性能に支障をきたす可能性がありますので、当社指定以外の材料を混ぜないでください。

試験成績表

| 試験項目 | 性能 | 品質 |
|----------------|-----|---|
| 容器の中での状態 | 合格 | かき混ぜたとき、硬い塊がなくて一様になる。 |
| 塗装作業性 | 合格 | 塗装作業に支障がない。 |
| 表面乾燥性 | 合格 | 8時間以内で表面乾燥する。 |
| 塗膜の外観 | 合格 | 塗膜の外観が正常である。 |
| 隠れい率 % [白及び淡彩] | 100 | 90以上 |
| 耐水性 | 合格 | 水に96時間水浸したとき異常がない。 |
| 促進耐候性 | 合格 | 照射240時間で、塗膜にひび割れ、剥がれ及び膨れがなく、著しい外観変化がない。 |

◀ 色見本 ※見本は印刷のため、実物とは多少異なります。
シルバー 予めご了承ください。

【危険情報と安全対策】

製品の取り扱いはそれぞれの安全データシート(SDS)に従ってください。
特に、★印についている製品は溶剤形のため、下記の点にご注意ください。

- 引火性の液体であるため、火気厳禁です。
- 有機溶剤中毒の恐れがあるので、換気に入り、防毒マスクまたは送気マスクを使用するなどの安全対策を行ってください。
- 施工においては、溶剤成分が室内に流入しないように十分注意してください。

*屋内作業等、使用環境によっては、特定化学物質障害予防規則、有機溶剤中毒予防規則等の規制を受ける場合があります。詳しくは別途、施工仕様書等をご確認ください。



エスケー化研株式会社

本 社 大阪府茨木市中穂積3-5-25

☎ 072-621-7733

札幌支店 011-784-4000 東京支店 03-3204-6601 埼玉支店 048-686-2391 北陸支店 076-266-1041 京都支店 075-646-3967 神戸支店 078-671-0451 高松支店 087-865-5411

仙台支店 022-259-2431 千葉支店 043-304-0411 横浜支店 045-820-2400 名古屋支店 052-561-7712 大阪支店 072-621-7721 広島支店 082-943-5043 福岡支店 092-629-3427

このパンフレットに記載の商品は、予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。また、このパンフレットに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。

特記仕様がある場合は、これを最優先にしてください。詳しくは最寄りの各営業所へお問い合わせください。 [製作年月:2024年12月] (241205.KO-6)

URL <https://www.sk-kaken.co.jp>