

SP-IL[®] S70

項目		規格	結果
1	クラス		F-12.5E
2	スランプ (mm)	縦	0
3		横	0
4	弾性係数 (%)	40以上	75
5	受振直下の接着性	破壊してはならない	破壊なし
6	受振直下の引張強度の接着性	破壊してはならない	破壊なし
7	圧入直前・引張直後の接着性	破壊してはならない	破壊なし
8	水浸後の受振直下の接着性	破壊してはならない	破壊なし
9	体積変化 (%)	25以下	7
9	耐久性	JIS A 1439 : 2016 5.12	3020合格

50%引張応力 (N/ml)	0.05~0.4
最大引張応力 (N/ml)	0.2以上
最大荷重時の伸び (%)	250以上
外観 SWOM500時間	試験に明確な異常がないこと

SBSシール S70はJIS S-0001の規格に合格します。

- ① 施工は、弊社 S70 カロログ内「タタリ」施工ガイドに準じて、標準工期で行ってください。
- ② 塗装開始シシ工後、3～7 日間の (5～35℃) 直暖の環境に塗装してください。塗装までの時間が遅くなると、塗料の乾燥性が低下する場合があります。
- ③ 塗料の乾燥により、密着性が劣化することがありますので事前には、確認の上、ご使用ください。塗装仕様の詳細については、予め塗料メーカーとご相談ください。
- ④ 事例に添ったものは、タタリキックイン超希塗布布を塗布する場合には、事前に確認の上、ご使用ください。

RISE
SUN サンライズ株式会社
本社／大阪府大阪市中央区道修町1-7-1（北浜ヨシビル10階）
TEL 06-541-0045
http://www.sunrise-bg.co.jp/

関東営業所	埼玉県さいたま市荒川区東大宮5-30-12 (TAKADAビル8階)	〒337-0051	TEL 048-682-0800
横浜営業所	神奈川県横浜市都筑区大森3-2-22 (ウエハルビル202号)	〒224-0061	TEL 048-682-0800
岡山営業所	愛知県岡崎市南大通3-11 (岡山ビル)	〒444-0044	TEL 06-8202-7600
大阪営業所	大阪府大阪市中央区通修町1-7-1 (北証ニビル10階)	〒454-0045	TEL 06-8202-7600
広島営業所	広島県広島市安佐区西原4-3-31 (第2地下ビル202号)	〒731-0113	TEL 092-4333-1900
福岡営業所	福岡県福岡市南区西原1-1 (本城第7ビル8階)	〒812-0021	TEL 092-4333-1900

コニシ株式会社
<https://www.bond.co.jp/>

[illegible]

2024.07.0000 1版

住宅を美しく守る 高品質シーリング材トップブランド

サンライズ株式会社はユニークな接着技術でお客様の信頼に応えてきました
独自の技術と開発力、丁寧な対応で高品質シーリング材のトップブランドとして不可能を可能にしてきた50余年
これからも最先端の技術で家と皆様を隙間から支え今と未来をつなぎます



自動車用シーリング材の技術と経緯

弊社は自動車用シーリング材において基盤を築き、厳しい品質管理、コスト要求に対応してきた技術力を活かし、建築分野への参入を開始しました。



シーリング材への取り組み

「1成分形変成シリコーン系」の製品開発

「1成分形変成シリコーン系」に特化した製品開発を行い、1984年に市場投入を開始。住宅品質の安定化に努めております。



SRシール S70は

1成分形・変成シリコーン系

1成分形と2成分形には大きな違いがあります

シーリング材の種類



建築用シーリング材は、種類が数多くありその用途も多種多様です。
変成シリコーン系シーリング材は戸建サイディング用途で最も多く使用されているシーリング材です。
その中でもS70は国内トップシェアの実績を誇ります。
※当社調べより

1成分形と2成分形 (現場混合) の比較

攪拌の不要な1成分形と、現場での攪拌作業が必要な2成分形。施工時、施工完了後に下記のような違いがあります。

S70は1成分形!		品質の安定性	施工時間	不具合の可能性	色管理
1成分形 SRシール S70 		工場で着色、膨泡された製品が固くため、品質は一定で安心施工できます。	攪拌する必要がありませんので、時間短縮できます。	攪拌する必要があるため、色むらや、ロットごとの色相差が高くなります。	工場で色管理されますので、ロットごとの色むらや、ロットごとの色相差が高くなります。
		現場での混合作業が必要であり、硬化不良等の不具合が起こる可能性があります。	攪拌機を準備する時間、片付けの時間を要します。	攪拌することにより、気泡混入によるぬれのリスクが高まります。	現場でトナーを入れて着色するため、色管理が作業員任せです。

6L缶タイプ (金属缶)

6L缶	1缶
プライマー (1液変成シリコーンLM専用) / 150g	1缶
プライマー用刷毛	1本

※専用プライマー・刷毛が同梱されています。

カートリッジ (プラスチックカート)

320ml	10本
プライマー (1液変成シリコーンLM専用) / 100g	1缶
プライマー用刷毛	1本
N2ノズル	10本

※専用プライマー・刷毛が同梱されています。

※N2ノズルはカートリッジに装着済みです。



シーリング材は 劣化していきます！

品質劣化(クラック・剥離・汚染)の一例



接着不良(剥離)

表面クラック

汚染

膨れ

☑ SRシール®ならこれらの
劣化防止に役立ちます！

SRシール® S70の5つのポイント



接着性が抜群

▶ 剥離による漏水リスクを低減します。

- 雨水、耐熱等の過酷な状況下においても優れた接着耐久性を維持し、建物を雨水から守ります。
- 各種部材への接着性が良好です。
- シーリング材の取り合いに使用される部材は、サイディングだけでなく、他部材(金属サッシ・樹脂サッシ等)も多くあり、その接着性が重要視されます。
- プライマーをしっかりと塗布することにより、抜群の接着耐久性を有します。

※ プライマーは**無黄変タイフ**(アクリルシリコン系樹脂)なので安心施工を実現しています。

引張接着試験
(サイディング)



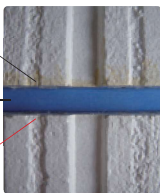
引張接着試験
(アルミ)



引張接着試験
(樹脂材※)



引張接着試験
(樹脂材※)



※ 樹脂材に関しては、プライマーをしっかりと塗布することにより、樹脂材表面のヒビ割れを長期に渡り防ぐことが可能です。

S70同時プライマー

他社プライマー



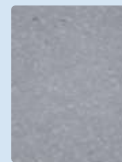
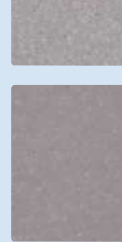
耐候性が良好

▶ 表面耐候性が優れています。

SWOMIによる促進試験

SWOM200〜300hが1年に相当します。[SWOM:サンシャインウェサオメーター] ※25倍拡大写真

初 期 1000h 2000h 3000h



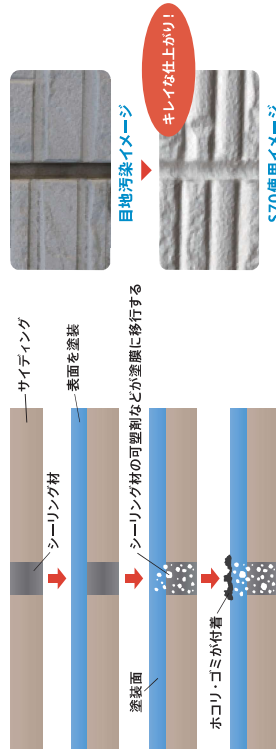
変色・ひび割れ
ほとんどナシ！

優れた耐久性・耐候性(10年相当の防水機能)を有し、シーリング材にほとんどクラックが入りません。



ノンブリードタイプ(被塗装性が良好)

目地汚染(ブリード)とは? 塗装面にべたつきを発生させること。このべたつきに、ホコリやゴミが付着し目地の汚れが発生します。SRシールS70は、目地汚染現象が発生しにくいノンブリードタイプです。



塗料密着性・汚染性

密着性：○—良好
汚染性：○—良好

仕上塗材の種類・通称	密着性	汚染性
水性系塗料	○	○
1 水性ウレタン樹脂塗料	○	○
1 水性アクリルシリコン樹脂塗料	○	○
油性系塗料	○	○
2 油性アクリルシリコン樹脂塗料	○	○
2 油性ウレタン樹脂塗料	○	○
2 油性アクリルシリコン樹脂塗料	○	○
2 油性アクリルシリコン樹脂塗料	○	○



応力緩和タイプで目地に追従

▶ 弾性復元力による剥離を低減します。

応力緩和タイプの優位性 サイディングの乾燥、収縮、建物自体の動きによりシーリング材の目地幅が拡大しても、シーリング材が適応して力を逃かし、**剥離やシール破断が起きにくくなります。**

一定の長さに伸ばして保持



経時の状態



SRシール S70



応力緩和性が高いため、戻ろうとする力が早期に減少し、剥離しにくい。

通常タイプ
元の形状に戻ろうとする力が働き、剥離を起こす。



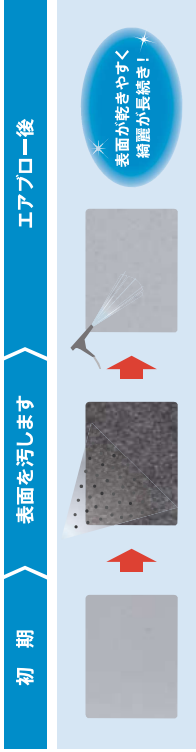
優れた意匠性

▶ 品質が高いからこそ美観が保たれます。

① タックが少なく汚れが付きにくい

硬化が早く、タック(べた付き)も少ないので、汚れが付きにくい材料です。

23℃50%RH14日養生後に黒色珪砂を振りかけ、ダストガンにて0.1MPaの圧で10秒間エアブロー後、シーリング材表面の耐汚染性を確認。



② 2シーズン制(一般用・冬用)の採用

季節に応じた作業性と硬化性を確保するために2シーズン制(一般用・冬用)としています。特に冬場に材料が硬く、吐出に違和感を感じたり、表面が硬化するまでに必要以上の時間を要する等の不具合がありません。

● 一般用と冬用の見分け方

2024年1月1日、製造番号:ABの場合

240101AB(W) → 冬用:W 一般用:なし
季節区分

③ 豊富な色揃え

SRシールS70は約300色のカラーバリエーションを用意しておりサイディングに合わせた色調を選択できます。(サイディングの種類によっては近い色での施工になります。)

※色見本帳は別売りになります。



塗装下地に使用される場合も、

塗料とシーリング材の色調が

近ければクラック発生時も

目立ちにくくすることができま

※塗料との色調は色見本帳での色選

定をお願いします。



[サイディング色調検索システム]を導入しています。下記の方法でご覧ください。



パソコンでのアクセス

下記URLをアドレスバーに入力し、エンターキーを押してください。

<https://color.bond.co.jp/search.php>



携帯電話・スマートフォンでのアクセス

右記のQRコードをバーコードリーダーで読み取ってアクセスしてください。



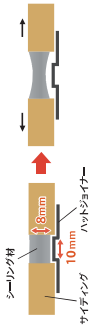
シーリング施工ガイド

▶ 手順を知っておくことで、より精度の高い施工にすることができます。

1 目地の清掃・形状の確認

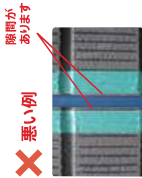
剛毛、ウエス等を使い、目地のほこり、汚れを取り除きます。清掃後、目地形状の確認をします。目地幅、深さが適切であれば、サイディングの動きに追従します。

適切な目地形状：目地幅10mm×深さ8mm



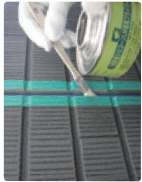
2 マスキングテープを張る

マスキングテープは、目地際に隙間なく、浮き上がりがないように押し付けて張ります。



3 プライマーの塗布

被着面が十分に乾燥していることを確認の上、塗りむら、塗り残しがないように剛毛で均一に塗布してください。



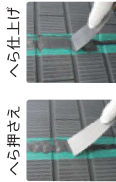
4 シーリング材の充填

目地幅に合わせたノズルを目地底に当て、気泡・打ち残し・隙間がないように目地の隅々までシーリング材を充填します。



5 へら押さえ・へら仕上げ

へら押さえをすることで目地の隅々までシーリング材を行き渡らせます。その後、意匠性をよくするために、へら仕上げをします。



6 マスキングテープを剥がす

へら仕上げ後なるべく間を置かず、上から下に向かって剥がします。



剥がし方のポイント

- へらや棒などにて密着をつけていくとサイディング汚すに剥がせます。
- クリーンコートをした場合は15分以内にマスキングテープを剥がしてください。



(サンライズYouTube)

→ 詳しくはこちらを参照ください。

施工のよく起こる失敗例と解決方法

よく起こる失敗例

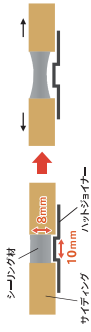
不適切な目地形状による破断・剥離

十分な目地深さが無いためシーリング材が割れ、ハットジョイントが見えています。



解決方法

適切な目地形状：目地幅10mm×深さ8mm



マスキングテープの使用量を確認

使用量が標準施工メーター数より大幅に多い・少ない場合は、使用量が適切ではない可能性があります。

SRシール® S70 標準施工メーター数

目地幅10mm×目地深さ8mmの場合
320ml/カートリッジ …… 3.2m
6L缶 …… 60m

※口を20%として算出しておきます。目地は事前に目地を正確に測定してください。

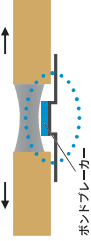
三面接着による目地の界面剥離

三面接着により、シーリング材が剥離してしまいます。



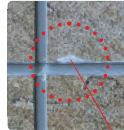
二面接着にする

正しく二面接着で施工されれば目地の動きにシーリング材が追従できます。



マスキング不備によるシーリングの白化

マスキングテープの隙間からはみ出たシーリング材が薄膜になり、白化しています。



マスキングテープを丁寧に張る

マスキングテープは、目地際に隙間なく、浮き上がらないように押し付けて張り付けます。



プライマー不備による目地の界面剥離

プライマーを塗布していないか、塗布量不足により剥離しています。



プライマーを丁寧に塗布する

- ① 被着面が十分に乾燥していることを確認の上、塗りむら、塗り残しがないように剛毛で均一に塗布してください。
- ② プライマー塗布後、夏場30分、冬場60分以上乾燥させてください。
- ③ プライマー塗布後、8時間以内にシーリング材を充填してください。
- ④ その日のうちにシーリング材を充填しなかった場合はプライマーを再度塗り直してください。

シーリングについてのご説明

プライマーの役割

- ▶詳しく知ること、よりよい施工につながります。

プライマーは、シーリング材と被着体を結ぶ重要な役割を担っています。プライマーの塗布量不足、または塗布なかった場合、施工不良につながります。

正しいプライマーの塗布で、下記の効果を得られます。

- 1 化学結合によりシーリング材／密着体間の接着性の
- 2 シーリング材からの凍状成分の移行防止
- 3 被着体からの水、アルカリ成分の浸出防止
- 4 被着体、脆弱層の強化



適切な塗布量の目安は以下のとおりです。

**S70 同梱プライマーの
メーカー推奨塗布量**
(目地深さ8mmの場合)

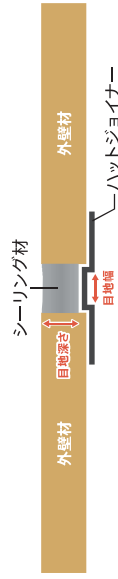
150g缶 (6L缶同梱タイプ)	63m
100g缶 (カートリッジ同梱タイプ)	42m

適切な塗布量の目安は以下のとおりです。

シーリング材の積算参考資料

シーリング材の使用量を計算する際の目安です。
目地の幅・深さによって、施工可能なメーター数が変わります。以下の表を、ご参照ください。

適切な目地形状：目地幅10mm×深さ8mm



6L缶

1年あたりの概算施工メータ―

320mlカートリッジ

1本あたりの概算施工メーター

目地サイズ (mm)	目地幅			
	8	10	12	15
5	120.0m	96.0m	—	—
6	100.0m	80.0m	66.7m	—
8	75.0m	60.0m	50.0m	40.0m
10	—	48.0m	40.0m	32.0m
12	—	—	33.3m	26.7m

※ロス分を20%で計算しています

目地サイズ (mm)		目地幅			
		8	10	12	15
目地幅	5	6.4m	5.1m	—	—
	6	5.3m	4.3m	3.6m	—
	8	4.0m	3.2m	2.7m	2.1m
	10	—	2.6m	2.1m	1.7m
目地幅		12	—	1.8m	1.4m

※ロス分を20%で計算しています

フアーストクラスのクオリティ!
住まいのロングライフパートナー!

SRシール[®] H100

高品質・高耐候サイディングへの使用に求められる性能を
高い水準で満たした、ハイクオリティなシーリング材

SRシール[®] H100の7つのポイント

- ### 1 高耐候性(期待耐候年数30年)

従来の変成シリコン系シーリング材よりも表面耐候性が格段に優れ、メンテナンス期間が長く経済的なシーリング材です。

2 被塗装性が良好

SRシール®H100は目地汚染(ブリード)現象が発生しにくいシーリング材です。

3 接着性が抜群

特殊高分子ポリマーの使用により長期的に優れた柔軟性を維持し接着性能を維持。

4 応力緩和タイプで目地に追従

サイディングの乾燥、収縮、建物自体の動きによりシーリング材の目地幅が拡大しても、シーリング材が応力を逃し、割裂やシール破断が起こりにくくなります。

5 優れた防汚性

①タックが少なく汚れが付きにくい
硬化が早く、タック(べた付き)も少ないので、汚れが付きにくい材料です。

②長期にわたる防汚性に優れる
一般的なシーリング材と比べて防汚性に優れるため、長期にわたるシーリング材の美観を維持します。

6 豊富な色揃え

各種サイディングに対応しています。約200色のカラーバリエーションを用意しております。

7 優れた作業性

①2シーズン制(一般用・冬用)の採用
2シーズン制(一般用・冬用)の採用により、季節に応じた施工性と硬化性を確保しています。

②選べる2タイプ
施工場所、施工規模により、在タイプとカートリッジタイプの2つから選択し、作業することができず。

▲メンテナンスサイクル比較

※環境や使用条件によってメンテナンス時期は異なりますので、目安として活用してください。
※品質保証ではなく、補修・交換(有償)時期の目安として活用してください。
※定期点検により、経年による補修が必要な部分が見られた場合は、部分補修してください。