

ジョリパット不燃  
JQ-200シリーズ  
エンシエントブリックS仕上げ  
施工の手引き

平成19年5月25日【初版】

アイカ工業株式会社  
第二R&Dセンター  
建設樹脂開発グループ

### <使用材料>

材 料	商 品 名	概 要	荷 姿	標準施工面積
シーラー	ジヨリハットシーラー JS-500	水性タイプ アクリル系 1液型透明シーラー	18kg石油缶	約51.4㎡/缶
主 材	ジヨリハット不燃 JQ-200 シリーズ 標準色 JQ-200、JQ-□□□□ (□…数字) 特注色 JQ - 200△○○○ (△…英字、○…数字)	アクリル共重合樹脂 水性仕上塗材	20kg缶	約11㎡/缶
骨 材	JF-5 JF-1	寒水石5厘 寒水石1厘	20kg袋入 20kg袋入	約40㎡/袋 約20㎡/袋

### <主な施工道具>

- ・ ステンレスゴテ (角ゴテ)
- ・ スチロールゴテ (スタイロフォーム\*のような発泡スチロールでも可)
- ・ 仕上げゴテ (ステンレス製の腰の柔らかいもの)

※スタイロフォームはザ ダウ ケミカル カンパニーの登録商標です。

### <下地調整>

標準下地は、石膏ボード (プラスターボード) 又はモルタルとする。

## <エンシエントブリックS仕上げ施工方法>

### 1. シーラー塗布

配 合	JS-500	18kg
	清 水	18ℓ
塗 布 量	0.07kg/m <sup>2</sup>	
施工方法	ローラー刷毛又はスプレーガン	

3時間以上48時間以内

### 2. 主材 下塗り

・ジョリパット不燃を無希釈で0.9kg/m<sup>2</sup>となるようステンレスゴテで平滑に塗布する。

夏期 4時間以上

冬期 12時間以上

◎乾燥を確認後、次工程に移って下さい。

### 3. 主材 配り塗り

配 合	JQ-200シーラ <sup>ス</sup>	20kg
	寒水石 5厘	10kg
	寒水石 1厘	20kg
	清 水	3~4ℓ
塗 布 量	約2.5kg/m <sup>2</sup>	
施工道具	ステンレスゴテ 寒水石5厘が転がる程度に薄く、平滑に材料を配る。	

追かけ塗り（5分以内）

### 4. パターン付け

・スチロールゴテを上下、左右に動かし、部分的に寒水石が転がった跡をつける。(図-1)

追かけ塗り（5分以内）

### 5. 押さえ（仕上げ）

・仕上げゴテにて、表面が平滑になるよう押さえる。このコテムラが残らないようしっかり押さえる。(図-2)

24時間以上放置して乾燥させる。

<施工のポイント>

- ・ スチロールゴテを上下、左右に動かし、寒水石の5厘が少し転がるよう、部分的にパターンをつける（図-1）。（塗布量が多いと骨材が転がりにくい。）

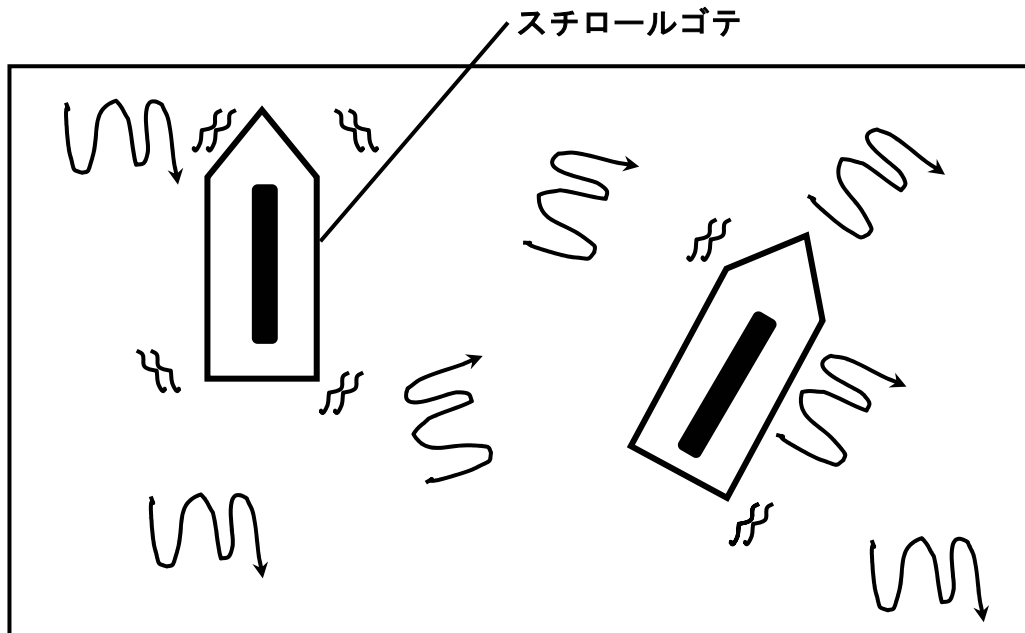


図 - 1

- ・ ジョリパット不燃の表面を仕上げゴテで平滑になるよう押さえコテ波を消す（図-2）。

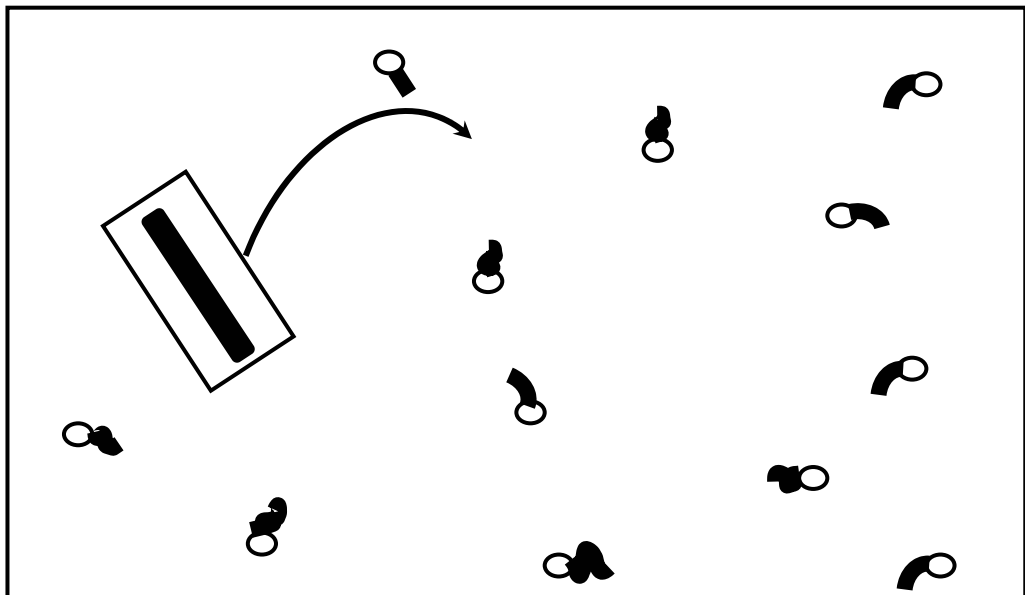


図 - 2

### ＜施工の注意事項＞

- ・ 施工場所の気温が5℃以下、湿度85%以上の場合、原則として施工を行わないで下さい。やむを得ず施工する場合は、採暖などの養生を行って下さい。
- ・ 材料の練混ぜはハンドミキサーなど機械練りとし、均一になるまで十分に練り合わせて下さい。
- ・ 乾燥が比較的速いため、塗り継ぎ時間に注意して下さい。(特に大面積を施工する場合は、作業人工や化粧目地による分割を検討して下さい。)
- ・ 塗板見本及び現場施工時のパターンの状態を、施主等の責任者の承認をいただいた上で施工を進める。

以 上