

ジョリパット不燃  
J Q - 2 0 0 シリーズ  
クオータームーン仕上げ  
施工の手引き

平成 19 年 5 月 25 日 【初版】

アイカ工業株式会社  
第二 R & D センター  
建設樹脂開発グループ

## <使用材料>

材 料	商 品 名	概 要	荷 姿	標準施工面積
シーラー	ジヨリパットシーラー JS-500	水性タイプ アクリル系 1液型透明シーラー	18kg石油缶	約514m <sup>2</sup> /缶
主 材	ジヨリパット不燃 JQ-200シリーズ 標準色 JQ-200、JQ-□□□□ (□…数字) 特注色 JQ-200△○○○ (△…英字、○…数字)	アクリル共重合樹脂 水性仕上塗材	20kgペール缶	約8m <sup>2</sup> /缶
骨 材	JF-5 JF-1	寒水石5厘 寒水石1厘	20kg袋入 20kg袋入	約32m <sup>2</sup> /袋 約32m <sup>2</sup> /袋

## <主な施工道具>

- ・ステンレスゴテ（角ゴテ）
- ・スチロールゴテ（スタイロフォーム\*のような発泡スチロールでも可）
- ・仕上げコテ（ステンレス製の腰の柔らかいもの）

\*スタイロフォームはザ ダウ ケミカルカンパニーの登録商標です。

## <下地調整>

標準下地は、石膏ボード（プラスターボード）又はモルタルとする。

## <クオータームーン仕上げ施工方法>

### 1. シーラー塗布

配 合	J S - 5 0 0	1 8 k g
	清 水	1 8 ツル
塗 布 量	0. 0 7 k g / m <sup>2</sup>	
施工方法	ローラー刷毛又はスプレーガン	

3 時間以上 4 8 時間以内

### 2. 主材 下塗り

- ・ジョリパット不燃を無希釈で 0. 9 kg / m<sup>2</sup>となるようステンレスゴテにて平滑に塗布する。

夏期 4 時間以上

冬期 12 時間以上

◎乾燥を確認後、次工程に移って下さい。

### 3. 主材 配り塗り

配 合	J Q - 2 0 0 シリーズ	2 0 k g
	寒水石 5 厘	1 0 k g
	寒水石 1 厘	1 0 k g
	清 水	1. 5 ~ 2 ツル
塗 布 量	約 2. 5 k g / m <sup>2</sup>	
施工道具	ステンレスゴテ 寒水石 5 厘が転がる程度に薄く、平滑に 材料を配る。	

追かけ塗り (5 分以内)

### 4. パターン付け

- ・スチロールゴテを扇状に動かし、部分的に寒水石が転がった跡をつける。(図-1)
- ・スチロールゴテに付着したジョリパット不燃は、濡れウエスやブラシなどで洗い、常にきれいに保つ。

追かけ塗り (5 分以内)

### 5. 押さえ (仕上げ)

- ・仕上げゴテをパターン付けした跡に沿って、表面が平滑になるよう扇状に押さえる。この時、コテムラが残らないようにしっかりと押さえる。(図-2)

2 4 時間以上放置して乾燥させる。

### <施工のポイント>

- ・スチロールゴテを扇状に動かし、寒水石の5厘が少し転がるよう、ランダムにパターンをつける（図-1）。（塗布量が多いと骨材が転がりにくい。）

スチロールゴテ

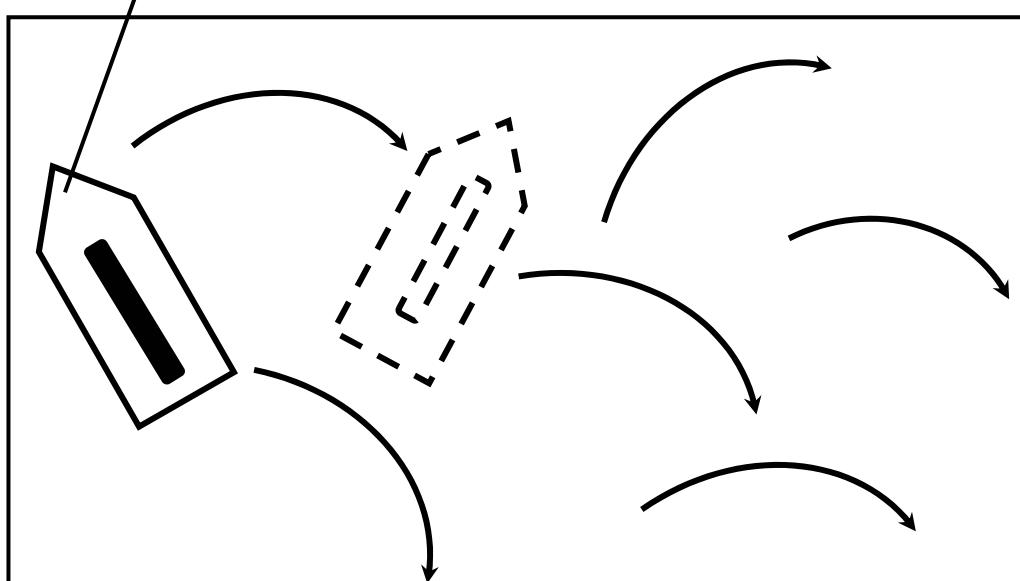


図-1

- ・ジョリパット不燃の表面を仕上げゴテで平滑になるよう扇状に押さえる（図-2）。

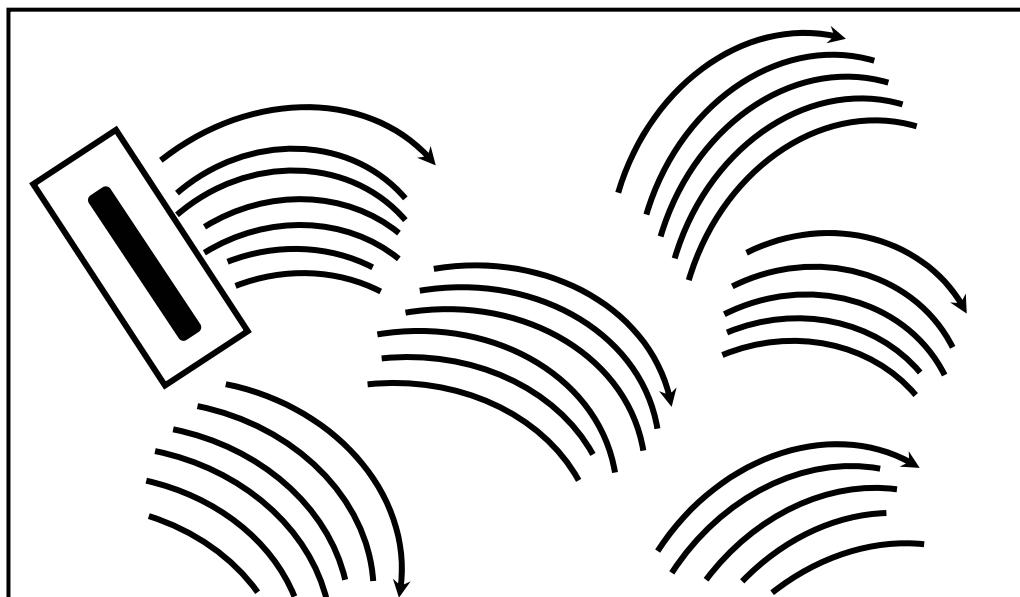


図-2

## <施工の注意事項>

- 施工場所の気温が5°C以下、湿度85%以上の場合、原則として施工を行わないで下さい。やむを得ず施工する場合は、採暖などの養生を行って下さい。
- 材料の練混ぜはハンドミキサーなど機械練りとし、均一になるまで十分に練り合わせて下さい。
- 施工前に必ずコンパネ等で試し塗りを行い、仕上がり、乾燥性を確認して下さい。
- 乾燥が比較的速いため、塗り継ぎ時間に注意して下さい。(特に大面積を施工する場合は、作業人工や化粧目地による分割を検討して下さい。)
- このパターンは作業者により仕上がりにバラツキの出やすいパターンです。塗板見本及び現場施工時のパターンの状態を、施主等の責任者の承認をいただいた上で施工を進めて下さい。**

以 上