

塗装略号：AIP

塗装仕様：アルミニウムペイント仕上げ 新設

上塗塗料名：059L ロックコート 536

規格：

素材：鉄

部位：屋内外鉄部

ホルムアルデヒド放散等級：

塗装場所	工程	塗料と施工内容	シンナー名 希釈率%	標準塗付量 kg/m ² ・回	標準膜厚 μm・回	塗り重ね 可能時間 h (20°C)
現場	1 素地調整	電動工具、手工具を併用し、黒皮や赤サビを完全に除去する。 日本道路協会素地調整程度「2種ケレン」、又はSIS St 3程度。 じんあい、水分、油脂分は完全に除去する。				
現場	2 下塗	ロックコート 合成速乾錆止めペイント 059-4021 グレー 塗装方法 ハケ、ローラー、スプレー 塗装回数 1回 塗布面積 150~180m ² /20kg・回	016-0059 塗料用シンナー ハケ、ローラー 5~10 スプレー 10~15	0.11~0.13		24以上
現場	3 上塗	ロックコート シルバーペイント 059-0536 塗装方法 ハケ、ローラー、スプレー 塗装回数 2回 塗布面積 130~150m ² /16L・回	016-0059 塗料用シンナー ハケ、ローラー スプレー 0~5	0.10~0.12		20以上

※塗付量は被塗物の形状、素材、塗装方法などによって多少異なります。

・掲載されている塗料の詳細な使用方法については、それぞれのカタログをご参照ください。

○労働災害事故防止のため製品安全データシート（SDS）をご参照ください。