

ユータックE-30Nローラー用

「ユータックE-30Nローラー用」はエポキシ樹脂無溶剤形の厚膜タイプの塗り床材で、とくにローラー塗装専用に開発した製品です。塗料も低粘度樹脂を使用し、ローラー塗装の適性を最優先。作業性を第一に求めています。また、施工後の塗膜は収縮もほとんどなく、耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性に優れ、抜群の耐久性を発揮します。



特長

- ①ほとんどの旧塗膜に対してプライマー塗装の必要がなく、「ユータックE-30Nローラー用」の1回塗装で美しい床面を実現します。
- ②ローラー塗装専用開発した塗り床材。1回塗りで0.5mmの膜厚が無希釈で施工でき、レベリング特性に優れています。
- ③工場の従業員の方でも手軽に施工が可能で、翌日には歩行ができます。
- ④コンクリートなどの下地や旧塗膜（アクリル樹脂）に対して強力な付着力を発揮します。

※ローラーの選択につきましては、最寄りの営業所にご相談ください。

主な用途

●＝最適な場所
○＝おすすめできる場所

- 印刷工場 ●製薬工場
- 食品製造加工工場・清涼飲料水工場 ●醸造工場
- 機械・部品組立工場・整備工場
- 弱電工場・精密工場 ●化学薬品工場・メッキ工場
- 工場の事務所・更衣室・食堂・廊下
- 車両・フォークリフトなどの通行床
- 台車・手押し車などの通行床
- 研究施設・実験室 ○機械室・電気室

荷姿

- ユータックECプライマー……
16kgセット（A液：12kg B液：4kg）
4kgセット（A液：3kg B液：1kg）
- ユータックE-30Nローラー用……
15kgセット（A液：12.5kg B液：2.5kg）
6kgセット（A液：5kg B液：1kg）

色彩

標準色18色

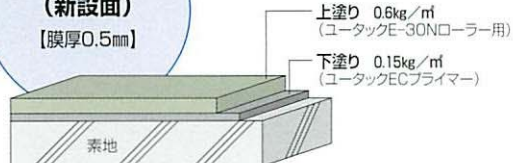
- 印刷のため、実際の仕上がりとは相違があります。ご了承ください。
- ライン用については最寄りの営業所へお問い合わせください。



工法

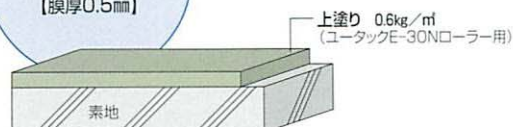
●本工法以外については、最寄りの営業所までお問い合わせください。

コーティング工法（新設面） 【膜厚0.5mm】



●防滑工法も可能です。最寄りの営業所までお問い合わせください。

塗り替え工法（旧塗膜あり） 【膜厚0.5mm】



- 一部、プライマーを必要とする旧塗膜もあります。施工前に最寄りの営業所までお問い合わせください。
- 防滑工法も可能です。最寄りの営業所までお問い合わせください。

試験成績

- 耐薬品性については、裏表紙の「耐薬品性能一覧」をご参照ください。なお、数値は代表値であり、保証値ではありません。

■ユータックE-30Nローラー用・コーティング工法

試験項目	試験結果	試験法
硬度	82	JIS K 6253 硬度計 D
引張接着強さ	2.44N/mm ²	JIS A 5536
衝撃性	異常なし	日本塗床工業会試験法／1kg鋼球落下3回（1m高さ）衝撃区分 C
シャルピー衝撃強度	3.18N・mm/mm ²	JIS K 6911
摩耗質量	99mg	JIS K 7204／テーバー摩耗試験機（摩耗輪CS-17 1kg荷重 1000回転）
すべり抵抗性※1	0.699（乾燥面）	日本塗床工業会試験法／C.S.R.（すべり抵抗係数）
吸水性	0.59%	JIS K 6911準拠 23℃ 蒸留水 7日間浸漬
難燃性（酸素指数）	26以上	JIS K 7201

※1 C.S.R.値とすべりの程度の関係 ●∞～1.0 きわめてすべらない ●1.0以下～0.8 かなりすべらない ●0.8以下～0.6 あまりすべらない ●0.6以下～0.4 すこすこすべり
●0.4以下～0.2 かなりすべり ●0.2以下 きわめてすべり 注／評価範囲は上限数値以下で、下限数値を含みません。