

F☆☆☆☆(ホルムアルデヒド規制適合品) 登録番号: N03167

ユータックE-30N

「ユータックE-30N」はエポキシ樹脂無溶剤形の塗り床材で、とくにレベリング性に優れ、シームレスで鮮やかな光沢のある床面が得られます。また、塗膜の収縮がほとんどなく、強靱な塗膜とともに抜群の耐久性を発揮します。さらに、工法も多くのバリエーションがあり、用途に適した各種の仕上げが可能です。

環境 環境対応タイプ	厚膜 厚膜タイプ	薄膜 薄膜タイプ	弾性 弾性タイプ	静電気 静電気帯電防止用
水性 水性形タイプ	速硬化 速硬化タイプ	防食 防食性	耐熱 耐熱性	防滑 防滑性(工法により)
防塵 防塵性	アスコン アスコン面施工可能	舗装材 カラー舗装材	抗菌 抗菌タイプ	

特長

- ①コンクリートなどの下地に強力な付着性を示します。
- ②耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性に優れ、高度な耐久性を発揮します。
- ③レベリング性が良好なため施工が容易で、シームレスに仕上がります。
- ④豊富な工法とカラーが揃っており、使用目的にあわせてお選びいただけます。

荷姿

- ユータックECプライマー……
16kgセット(A液:12kg B液:4kg)
4kgセット(A液:3kg B液:1kg)
- ユータックE素地調整材……
15kgセット(A液:12.5kg B液:2.5kg)
- ユータックE樹脂モルタルクリヤー……
27kgセット(A液:18kg B液:9kg)
- ユータックE-30N……
15kgセット(A液:12.5kg B液:2.5kg)
6kgセット(A液:5kg B液:1kg)
- タフクロス#21……21kg(1,040mm×100m)
- ミルコンMS-2……5kg

主な用途

- 印刷工場 ●製薬工場
- 食品製造加工工場・清涼飲料水工場
- 醸造工場 ●機械・部品組立工場・整備工場
- 弱電工場・精密工場
- 化学薬品工場・メッキ工場
- 工場の事務所・更衣室・食堂・廊下
- 車両・フォークリフトなどの通行床
- 台車・手押し車などの通行床
- 冷蔵倉庫 ●研究施設・実験室
- 学校・病院・事務所・ホール・店舗・内部階段・廊下・食堂
- 機械室・電気室 ●厨房・給食センター・洗浄室
- ギャラリースタンド
- プラットホーム・コンコース
- 駐車場・駐輪場 ●展示場

色彩

標準色18色

●印刷のため、実際の仕上がりとは相違があります。ご了承ください。

●ライン用については最寄りの営業所へお問い合わせください。



試験成績

●耐薬品性については、裏表紙の「耐薬品性能一覧」をご参照ください。なお、数値は代表値であり、保証値ではありません。

■ユータックE-30N・流し展べ工法

試験項目	試験結果	試験法
硬度	83	JIS K 6253 硬度計 D
引張接着強さ	2.45N/mm ²	JIS A 5536
圧縮強さ	82.21N/mm ²	JIS K 6911
曲げ強さ	52.33N/mm ²	JIS K 6911
引張強さ	27.07N/mm ²	JIS K 6911
衝撃性	異常なし	日本塗料工業会試験法/1kg鋼球落下3回(1m高さ)衝撃区分 C
シャルピー衝撃強度	3.02N・mm/mm ²	JIS K 6911
摩耗質量	100mg	JIS K 7204/テーバー摩耗試験機(摩耗輪CS-17 1kg荷重 1000回転)
すべり抵抗性 ^{※1}	0.683(乾燥面)	日本塗料工業会試験法/C.S.R.(すべり抵抗係数)
吸水性	0.47%	JIS K 6911準拠 23℃ 蒸留水 7日間浸漬
難燃性(酸素指数)	26以上	JIS K 7201

※1 C.S.R.値とすべりの程度の関係 ●∞~1.0 きわめてすべらない ●1.0以下~0.8 かなりすべらない ●0.8以下~0.6 あまりすべらない ●0.6以下~0.4 すこすべり ●0.4以下~0.2 かなりすべる ●0.2以下 きわめてすべる 注/評価範囲は上限数値以下で、下限数値を含みません。

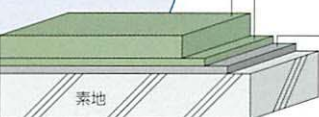
●以下⑩~⑫ページに各種工法が続きます▶▶

ユータックE-30N

工法

●本工法以外および各種膜厚については、最寄りの営業所までお問い合わせください。
●屋外など著しく紫外線が当たる場所は、上塗り(ユータックR)の施工をお勧めします。

流し展べ工法 【膜厚1.0mm】

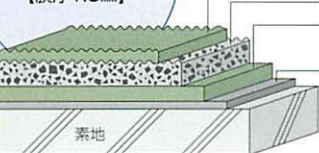


- 上塗り 1.0kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 中塗り 0.3kg/㎡
(ユータックE-30N+ミルコンMS-2)
- 下塗り 0.15kg/㎡
(ユータックECプライマー)

※中塗りのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。

●本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

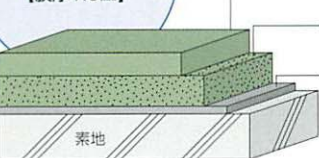
流し展べ 防滑工法 【膜厚1.5mm】



- 上塗り 0.5kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 骨材散布(珪砂など) 2.0kg/㎡
- 中塗り 0.5kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 下塗り 0.15kg/㎡
(ユータックECプライマー)

●本工法には別途2.0mm厚の仕様があります。

ハード 流し展べ工法 【膜厚1.5mm】

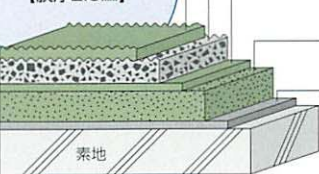


- 上塗り 1.0kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 中塗り(混合材料) 1.5kg/㎡
(ユータックE-30N+珪砂7号)
- 下塗り 0.15kg/㎡
(ユータックECプライマー)

※中塗りの珪砂7号は塗料100に対して60%混入してください。

●本工法には別途2.0mm厚の仕様があります。

ハード 流し展べ防滑工法 【膜厚2.0mm】

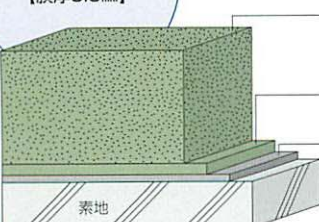


- 上塗り 0.5kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 骨材散布(珪砂など) 2.0kg/㎡
- 上塗り 0.3kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 中塗り(混合材料) 1.5kg/㎡
(ユータックE-30N+珪砂7号)
- 下塗り 0.15kg/㎡
(ユータックECプライマー)

※中塗りの珪砂7号は塗料100に対して60%混入してください。

●本工法には別途3.0mm厚の仕様があります。

樹脂モルタル工法 【膜厚5.0mm】

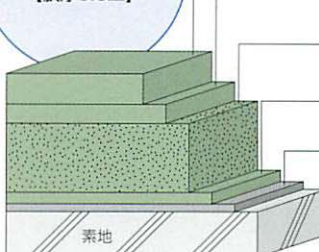


- 上塗り(混合材料) 10.0kg/㎡
(ユータックE-30N+珪砂4号+珪砂5号+珪砂6号)
- タックコート 0.3kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 下塗り 0.15kg/㎡
(ユータックECプライマー)

※上塗りの珪砂4~6号は塗料100に対して500~600%混入してください。

●本工法には別途8.0、10.0mm厚の仕様があります。

樹脂モルタル 流し展べ工法 【膜厚5.0mm】

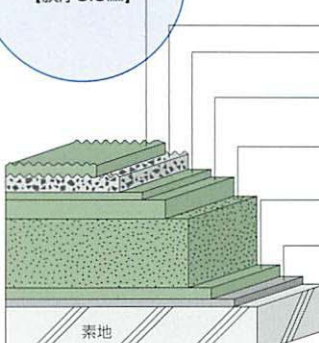


- 上塗り 1.0kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 目止め 0.6kg/㎡
(ユータックE-30N+ミルコンMS-2)
- 中塗り(混合材料) 8.0kg/㎡
(ユータックE-30N+珪砂4号+珪砂5号+珪砂6号)
- タックコート 0.3kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 下塗り 0.15kg/㎡
(ユータックECプライマー)

※目止めのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。
※中塗りの珪砂4~6号は塗料100に対して500~600%混入してください。

●本工法には別途8.0、10.0mm厚の仕様があります。

樹脂モルタル 流し展べ防滑工法 【膜厚5.0mm】

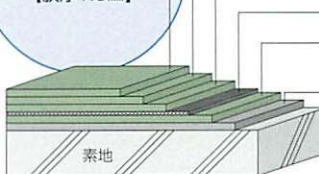


- 上塗り 0.5kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 骨材散布(珪砂など) 2.0kg/㎡
- 上塗り 0.3kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 目止め 0.6kg/㎡
(ユータックE-30N+ミルコンMS-2)
- 中塗り(混合材料) 7.5kg/㎡
(ユータックE-30N+珪砂4号+珪砂5号+珪砂6号)
- タックコート 0.3kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 下塗り 0.15kg/㎡
(ユータックECプライマー)

※目止めのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。
※中塗りの珪砂4~6号は塗料100に対して500%混入してください。

●本工法には別途8.0、10.0mm厚の仕様があります。

1プライ ライニング工法 【膜厚1.0mm】



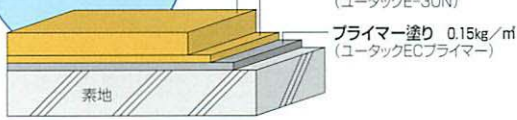
- 上塗り 0.3kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 中塗り 0.3kg/㎡
(ユータックE-30N)
- タフクロス目止め 0.3kg/㎡
(ユータックE-30N+ミルコンMS-2)
- ライニング(タフクロス#21)
- 中塗り 0.3kg/㎡
(ユータックE-30N)
- 下塗り 0.15kg/㎡
(ユータックECプライマー)

※タフクロス目止めのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。

●本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

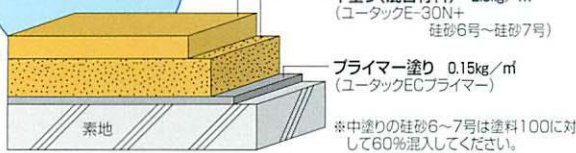


国土交通省仕様
薄膜流し展べ仕上げ
(平成19年度版)



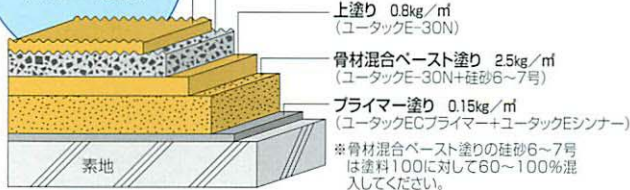
- 上塗り 0.8kg/m²
(ユータックE-30N)
- 中塗り 0.3kg/m²
(ユータックE-30N)
- プライマー塗り 0.15kg/m²
(ユータックECプライマー)

国土交通省仕様
厚膜流し展べ仕上げ
(平成19年度版)



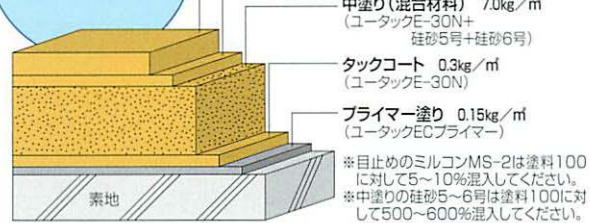
- 上塗り 0.8kg/m²
(ユータックE-30N)
 - 中塗り(混合材料) 2.5kg/m²
(ユータックE-30N+
珪砂6号~珪砂7号)
 - プライマー塗り 0.15kg/m²
(ユータックECプライマー)
- ※中塗りの珪砂6~7号は塗料100に対して60%混入してください。

国土交通省仕様
厚膜流し展べ
防滑仕上げ
(平成19年度版)



- 上塗り 0.5kg/m²
(ユータックE-30N)
 - 骨材散布(珪砂など) 1.0kg/m²
 - 上塗り 0.8kg/m²
(ユータックE-30N)
 - 骨材混合ペースト塗り 2.5kg/m²
(ユータックE-30N+珪砂6~7号)
 - プライマー塗り 0.15kg/m²
(ユータックECプライマー+ユータックEシンナー)
- ※骨材混合ペースト塗りの珪砂6~7号は塗料100に対して60~100%混入してください。

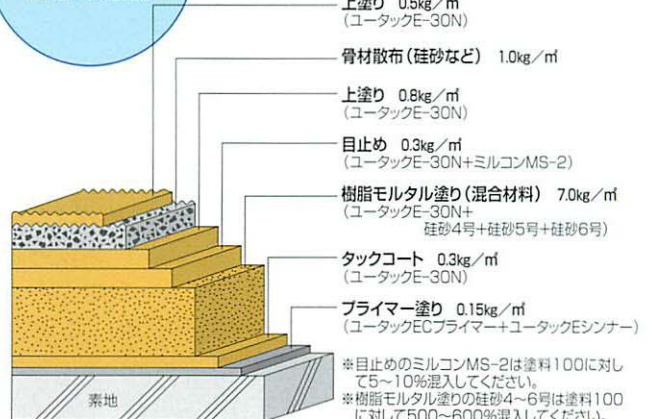
国土交通省仕様
樹脂モルタル仕上げ
(平成19年度版)



- 上塗り 0.8kg/m²
(ユータックE-30N)
- 目止め 0.3kg/m²
(ユータックE-30N+ミルコンMS-2)
- 中塗り(混合材料) 7.0kg/m²
(ユータックE-30N+
珪砂5号+珪砂6号)
- タックコート 0.3kg/m²
(ユータックE-30N)
- プライマー塗り 0.15kg/m²
(ユータックECプライマー)

※目止めのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。
※中塗りの珪砂5~6号は塗料100に対して500~600%混入してください。

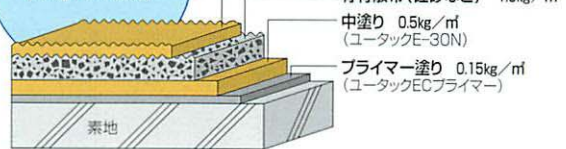
国土交通省仕様
樹脂モルタル
防滑仕上げ
(平成19年度版)



- 上塗り 0.5kg/m²
(ユータックE-30N)
- 骨材散布(珪砂など) 1.0kg/m²
- 上塗り 0.8kg/m²
(ユータックE-30N)
- 目止め 0.3kg/m²
(ユータックE-30N+ミルコンMS-2)
- 樹脂モルタル塗り(混合材料) 7.0kg/m²
(ユータックE-30N+
珪砂4号+珪砂5号+珪砂6号)
- タックコート 0.3kg/m²
(ユータックE-30N)
- プライマー塗り 0.15kg/m²
(ユータックECプライマー+ユータックEシンナー)

※目止めのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。
※樹脂モルタル塗りの珪砂4~6号は塗料100に対して500~600%混入してください。

国土交通省仕様
防滑仕上げ
(平成19年度版)



- 上塗り 0.5kg/m²
(ユータックE-30N)
- 骨材散布(珪砂など) 1.0kg/m²
- 中塗り 0.5kg/m²
(ユータックE-30N)
- プライマー塗り 0.15kg/m²
(ユータックECプライマー)

