



JQA-2631 (合成樹脂塗料)  
JQA-EM3548 (本社工場)

屋根用 弱溶剤 2 液型シリコン変性樹脂塗料

# パワーシリコンマイルドⅡ

POWER SILICON MILD II



水谷ペイント株式会社

本 社 ☎532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90 ☎(06)6391-3151  
 FAX(06)6393-1101

開 発 部 ☎101-0032 東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル ☎(03)3865-8177  
 FAX(03)3865-8760

東 京 支 店 ☎101-0032 東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル ☎(03)3865-8177  
 FAX(03)3865-8760

北 関 東 支 店 ☎348-0038 埼玉県羽生市小松台2-705-22 ☎(048)563-0355  
 FAX(048)563-5124

中 部 支 店 ☎486-0815 愛知県春日井市十三塚町字十三塚3030-38 ☎(0568)85-3551  
 FAX(0568)85-3556

大 阪 支 店 ☎532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90 ☎(06)6391-3401  
 FAX(06)6391-3456

高 松 事 務 所 ☎761-0101 高松市春日町1412-5 ☎(087)841-4491  
 FAX(087)843-5304

広 島 支 店 ☎734-0022 広島市南区東雲1-13-16 ☎(082)284-6556  
 FAX(082)283-0017

福 岡 支 店 ☎811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2628-1 ☎(092)611-5731  
 FAX(092)621-2301

工 場 本 社 ・ 埼 玉 ・ 中 部 ・ 広 島 ・ 福 岡

北海道ミタニ販売㈱ ☎003-0006 札幌市白石区東札幌6条5-2-6 ☎(011)824-5711  
 FAX(011)824-6464

塗料に関するご質問、お問い合わせは

塗料相談室 ☎0120-126-210

営業時間 午前9:00~12:00 午後1:00~4:30

特約店



古紙配合率100%の再生紙に大豆油インキを使用しています。  
0704080000035



# ミズタニの

## パワー パフォーマンス シリコン パフォーマンス マイルド パフォーマンス

ミズタニは独自の技術で樹脂の開発から塗料化まで行っています。  
より強く、より美しく、より作業性が良い塗料の開発を追求するパワーパフォーマンス  
シリコン樹脂にこだわり、フッ素樹脂の耐久性を追求したシリコンパフォーマンス  
地球環境にやさしい塗料を追求したマイルドパフォーマンス  
この3つのパフォーマンスを融合させたのがパワーシリコンマイルドIIです。  
パワーシリコンマイルドIIはまさに21世紀の塗料です。

### 21世紀の塗料 パワーシリコンマイルドII

パワーシリコンマイルドIIは、従来のアクリルシリコン樹脂塗料に紫外線吸収効果を加えることによりフッ素樹脂に限りなく近い耐久性と耐汚染性を兼ね備えた塗料です。  
弱溶剤化に成功したパワーシリコンマイルドIIは金属系屋根材や窯業系屋根材の上塗りまたは塗り替えなど幅広い用途に用いることができます。  
パワーシリコンマイルドIIは、地球環境にやさしく、安全な作業環境をお約束します。

#### [用途]

金属系……鉄、トタン、アルミニウム、ステンレス

窯業系……スレート、セメント系屋根材

#### [特長]

##### 優れた塗膜性能

シロキサン結合と紫外線吸収機能の合体により大幅に耐候性がアップし、限りなくフッ素樹脂塗料に近い塗膜性能を有します。

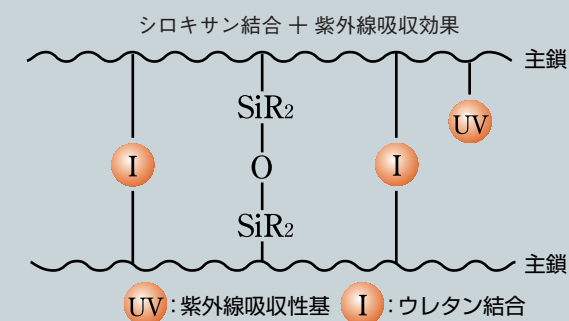
##### 弱溶剤型塗料の優れた機能

地球環境にやさしく、安全な作業環境を提供します。弱溶剤型ですので幅広い塗り替えに適しています。従来の溶剤型塗料に比べ臭気が少なく、塗装作業性に優れています。

##### 多種の素材に適合

鉄、トタン、アルミニウム、ステンレスなどの金属系、スレートやセメント系の窯業系屋根材の上塗りなど、幅広い素材に適合します。

#### ●硬化樹脂の構造

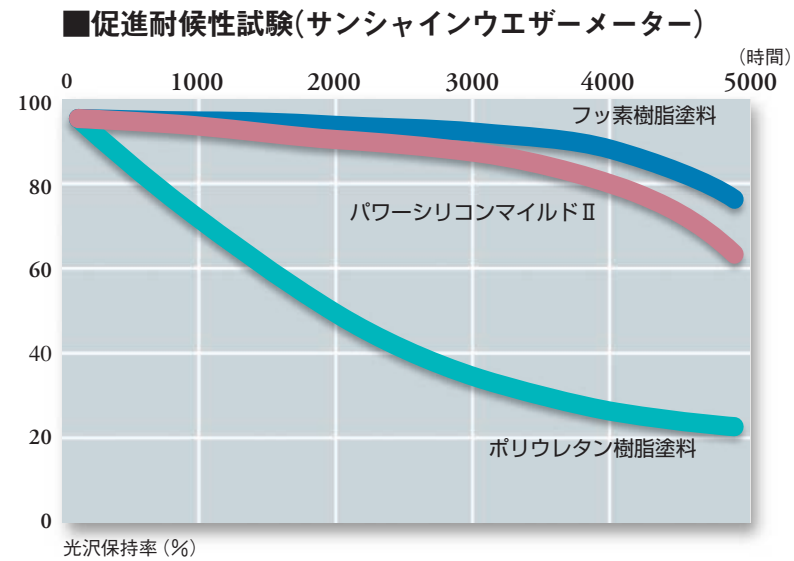


結合エネルギーの大きいシロキサン結合に紫外線吸収効果を加え、今までにない優れた耐汚染性を有します。

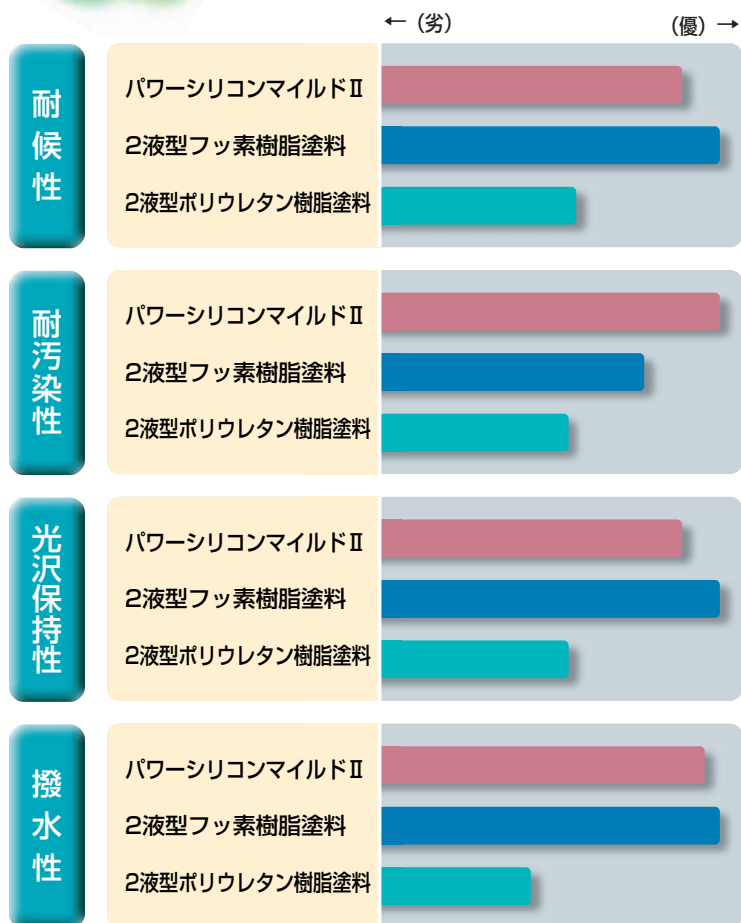
# パワーシリコンマイルドⅡ

POWER SILICON MILDⅡ

## シリコン樹脂の優れた耐候性



## [性能比較表]



## [窯業系素材に対する塗装仕様]

### 1.新設及び旧塗膜の状態が良い場合

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数	塗面積 (㎡/缶セット)	塗付量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)		
							工程内	工程間	最終養生
素地調整	塵あい、コケ、油脂類等は高圧洗浄、ワイヤーブラシで除去し、正常な面とする。 (含水率は8%以下、PHは10以下)								
上塗り	パワーシリコンマイルドⅡ 主剤14kg 硬化剤2kg	2~4L	ハケ・ローラー	2	57~67	0.12~0.14	4h以上	—	16h以上
		5~7L	エアレス		57~67	0.12~0.14	10日以内		

※塗付量にはシンナーは含まれません。塗付量は条件により増減します。

### 2.新生屋根材、波型スレートの塗り替え

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数	塗面積 (㎡/缶セット)	塗付量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)		
							工程内	工程間	最終養生
素地調整	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、コケ、油脂類等は高圧洗浄、ワイヤーブラシで除去し、清浄な面とする。 (含水率は8%以下、PHは10以下)								
下塗り	マイルド浸透シーラー 主剤14kg 硬化剤1kg	—	ハケ・ローラー エアレス	1 ※ (~2)	100~150	0.1~0.15	—	2h以上	—
上塗り	パワーシリコンマイルドⅡ 主剤14kg 硬化剤2kg	2~4L	ハケ・ローラー	2	57~67	0.12~0.14	4h以上	—	16h以上
		5~7L	エアレス		57~67	0.12~0.14	10日以内		

※15年以上経過した基材等、基材表面が劣化し脆弱になっている場合、マイルド浸透シーラーを2回塗りしてください。

※塗付量にはシンナーは含まれません。塗付量は条件により増減します。

### 3.セメント瓦の塗り替え

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数	塗面積 (㎡/缶セット)	塗付量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)		
							工程内	工程間	最終養生
素地調整	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、コケ、油脂類等は高圧洗浄、ワイヤーブラシで除去し、清浄な面とする。 (含水率は8%以下、PHは10以下)								
下塗り ※	RMプライマー 主剤14kg 硬化剤1kg	1~2.5L 2.5~5L	ハケ・ローラー エアレス	1	100~115 88~100	0.13~0.15 0.15~0.17	—	4h以上 10日以内	—
上塗り	パワーシリコンマイルドⅡ 主剤14kg 硬化剤2kg	2~4L	ハケ・ローラー	2	57~67	0.12~0.14	4h以上	—	16h以上
		5~7L	エアレス		57~67	0.12~0.14	10日以内		

※セメント瓦・旧塗膜の状態により、RMプライマーの代わりに水系Eプライマー、セラフィックス等の仕様をおすすめします。

※塗付量にはシンナーは含まれません。塗付量は条件により増減します。

### 4.メタリック仕上げ(セメント瓦の塗り替え)

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数	塗面積 (㎡/缶セット)	塗付量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)		
							工程内	工程間	最終養生
素地調整 ※	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、コケ、油脂類等は高圧洗浄、ワイヤーブラシで除去し、清浄な面とする。 (含水率は8%以下、PHは10以下)								
下塗り	パワーシリコンマイルドⅡ 下塗り グレー 主剤14kg 硬化剤2kg	4~6L	エアレス	1	89~100	0.16~0.18	—	4h以上 10日以内	—
上塗り	パワーシリコンマイルドⅡ メタリック上塗り 主剤14kg 硬化剤2kg	3~7L	エアレス	2	57~80	0.1~0.14	4h以上 10日以内	—	16h以上

※セメント瓦・旧塗膜の状態により、水系Eプライマー、セラフィックス等が必要な仕様になります。

※塗付量にはシンナーは含まれません。塗付量は条件により増減します。

## [塗膜性能試験結果]

試験項目	試験方法	試験結果
光沢	JIS K 5600に準ずる	85
鉛筆硬度	JIS K 5600に準ずる	H
付着性	JIS K 5600に準ずる (100/100)	異常なし
エリクセン	JIS K 5600に準ずる (6.0mm φ)	異常なし
耐衝撃性	JIS K 5600に準ずる (1/2×500g)	50cm
耐水性	水道水20℃×30日間浸漬	異常なし
耐温水性	水道水50℃×7日間浸漬	異常なし
耐湿性	98%R.H./50℃×7日間	異常なし
耐酸性	5%硫酸 7日間浸漬	異常なし
耐アルカリ性	5%NaOH (カセイソーダ) 水溶液7日間浸漬	異常なし
温冷繰り返し	(-20℃×16h・50℃×8h) 20サイクル	異常なし

基材:カラートタン板

## [乾燥時間と可使用時間]

気温	乾燥時間			可使用時間
	ダストフリー	タックフリー	半硬化	
10℃	20分	30分	5時間	11~14時間
20℃	10分	15分	4時間	7~9時間
30℃	6分	10分	3時間	5~6時間

## [各種金属に対する適合性]

基材名	付着性
磨軟鋼板	異常なし
カラートタン板	異常なし
トタン板	異常なし
ボンデ鋼板	異常なし
ジンコート	異常なし
シルバージンク	異常なし
ガルバリウム鋼板	異常なし
アルミニウム	A1050P A1100P
SUS 316	異常なし
SUS 430	異常なし
SUS 304	異常なし
FRP板	異常なし

## [金属系素材に対する塗装仕様]

### 1.新設及び旧塗膜の状態が良い場合

工程	塗料名	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数 (回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /缶セット)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	清掃、水洗後に乾燥させて塗装する。(錆の発錆、ワレ、ハガレのある場合は、プライマーを塗付する)									
上塗り	パワーシリコンマイルドII 主剤 14kg 硬化剤 2kg	2~4L	ハケ・ローラー	2	67~80	0.1~0.12	30~40	4h以上 10日以内	—	16h以上
		5~7L	エアレス		57~67	0.12~0.14				

### 2.既設屋根 錆の発錆や劣化膜がある場合の塗り替え

工程	塗料名	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数 (回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /缶セット)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	錆の発錆が進行していたり、ワレ、ハガレなどのある場合は、3種ケレンにより錆や死膜を除去する。その後に清掃、乾燥させてから塗装する。									
下塗り	RMプライマー 主剤 14kg 硬化剤 1kg	1~2.5L	ハケ・ローラー	1	100~136	0.11~0.15	20~25	—	4h以上 10日以内	—
		2.5~5L	エアレス		88~100	0.15~0.17				
上塗り	パワーシリコンマイルドII 主剤 14kg 硬化剤 2kg	2~4L	ハケ・ローラー	2	67~80	0.1~0.12	30~40	4h以上 10日以内	—	16h以上
		5~7L	エアレス		57~67	0.12~0.14				

※下塗りは上記以外に、エポックマイルド#2000・ハイエボン#1000等の選択が可能です。  
※塗付量にはシンナーは含まれておりません。塗付量は条件により増減します。

## [荷姿]

パワーシリコンマイルドII	16kgセット 主剤14kg 硬化剤 2kg
マイルド浸透シーラー	15kgセット 主剤14kg 硬化剤 1kg
RMプライマー	15kgセット 主剤14kg 硬化剤 1kg
RMシンナー	16L 4L ※シンナーはA(春秋型)、S(夏型)、W(冬型)、W速乾用があります。

## [注意事項]

- 2液硬化型なので主剤と硬化剤の混合は必ず前記の調合割合で混合し、充分攪拌して下さい。
- 塗装や塗料扱い時には、換気に気を付けて火気厳禁として下さい。
- 塗装面のゴミやほこり等は取り除いて下さい。
- 降雨の予想される時や、高湿度(80%以上)、低気温(5℃以下)の場合は施工を避けて下さい。
- 塗装後、降雨や結露等で白化した場合、面荒らしを行ってから再度塗装して下さい。
- 希釈シンナーは、RMシンナーを使用して下さい。
- ハケ、ローラーの洗浄には、ラッカーシンナーまたはエナメルシンナーを使用して下さい。
- 2回塗り、またはプライマーの上に塗る場合は4時間以上乾燥させて下さい。
- エアレス塗装の場合は、飛散による汚染の可能性がありますので充分養生して下さい。
- 詳しくはMSDSをご参照ください。