

塗 装 仕 様 書

平成 年 月 日

| | | | | | | | | | | |
|-------------------|---|-----|----------|---------------------|--------------|-------------------|--------------------------------|--------------------|----------|--|
| 適 用 | スベラナイトK-888 標準塗装仕様 素地・・・鋼板（金属）など | | | | | | | | | |
| 素地調整 及び 前処理 | <p style="text-align: center;">ディスクサンダー又は、グラインダー等の電動工具を利用し、旧膜ならびに錆を除去して鉄面を出してください。</p> <p style="text-align: center;">又被塗物上にある油脂、水分などの塗料に悪影響を及ぼすものは完全に除去し塗装面に付着した砂、鉄粉はエアブロー等により、清浄な塗装面として下さい。</p> | | | | | | | | | |
| 工 程 | 使用塗料 | 色調 | 塗装回数 | 塗装法 | 希釈率 (重量%) | 膜厚 (μ /回) | 標準使用量 (g/m ² /回) | 塗装 間隔 | 乾燥 条件 | |
| 下 塗 | スベラナイト KPプライマー グレー | グレー | 1~2 回 | 吹付塗り または 刷毛塗り | 5~10 | 20~30 | 200~250 | 4時間 以上 (20℃) | 常温 乾燥 | |
| 上 塗 | スベラナイト K-888 標準色 | 標準色 | 2回 | ローラー 又は 金コテ | 5~15 | 800~ 1000 | 1500~ 2000 | 4時間 以上 (20℃) | 常温 乾燥 | |
| | | | | | | | | | | |
| その他 | <p>◎ 上記数値は標準値にて、素地面の平滑度、気温等によって相違します。</p> <p>◎ 希釈剤は、スベラナイトKPプライマーはスベラナイトKPシンナー、スベラナイトK-888はスベラナイトシンナーを使用して下さい。</p> <p>◎ 塗装間隔は20℃を標準としていますので、気温により調整して下さい。</p> <p>◎ 塗装前に塗料を良く攪拌して使用して下さい。</p> <p>◎ 歩行可能時間 20時間、車走行可能時間 48時間以上です。</p> | | | | | | | | | |

熱研化学工業株式会社