

[塗り替えの場合]

1. 外装材の塗り替え〈コンクリート系素地〉

工 程	使用塗料	希釈剤	塗装方法、希釈率(%)	塗装回数	標準塗付量 (kg/m ² ・回)	塗り重ね可能時間 (20℃)
素地調整	旧塗膜の浮き、はがれ、白亜化した部分は、皮スキ、ワイヤーブラシなどのケレン具で完全除去する。ゴミ、汚れなど付着物を完全に除去し、高圧洗浄を行って清浄な面とする。良く乾燥させ含水率10%以下、pH9.5以下になってから塗装を行う。					
下 塗 り	032-2105 ビノロック エラスティックフィラー (可とう形改修塗材E)	水	ローラー： 2～5% 砂骨ローラー：0～2% リンガン、タイルガン：5～10% エアレススプレー：5～10%	1	0.5～1.5	8時間以上
上 塗 り	114ライン ユメロック 配合比(重量) 主剤：硬化剤=9：1	016-0059 塗料用シンナー	ハケ、ローラー： 5～15% エアレススプレー：10～20%	2～3	0.11～0.13	2時間以上

2. 鉄部、非鉄金属部の塗り替え

工 程	使用塗料	希釈剤	塗装方法、希釈率(%)	塗装回数	標準塗付量 (kg/m ² ・回)	塗り重ね可能時間 (20℃)
素地調整	旧塗膜ではがれかかった部分、フクレ部分は皮スキ、ワイヤーブラシ等のケレン具で、浮き塗膜、さびなどは、電動工具、手工具で除去する(2種ケレン以上)。チョーキングした面、汚れ等はサンドペーパー等で除去し、乾燥した清浄な面とする。					
下 塗 り	061ライン 7500番級2液型サビカット 配合比(重量) 主剤：硬化剤=9：1	016-0059 塗料用シンナー	ハケ、ローラー： 0～5% エアレススプレー： 5～10%	1	0.13～0.15	4時間以上 7日以内
上 塗 り	114ライン ユメロック 配合比(重量) 主剤：硬化剤=9：1	016-0059 塗料用シンナー	ハケ、ローラー： 5～15% エアレススプレー：10～20%	2～3	0.11～0.13	2時間以上

注) 鉄部、非鉄金属部の塗り替えの場合、「水性サビカット(2液型)」や1液型変性エポキシ系の「サビカット」または「ロックエポキシハイプライマー」を使用することもできます。特に高防食性を必要とする場合や、亜鉛の目付量の多い鋼板には、2液型変性エポキシ系の「2液型サビカット」または「ロックエポキシハイプライマー」を下塗りに使用してください。

3. トタン屋根(亜鉛メッキ鋼板)の塗り替え

工 程	使用塗料	希釈剤	塗装方法、希釈率(%)	塗装回数	標準塗付量 (kg/m ² ・回)	塗り重ね可能時間 (20℃)
素地調整	旧塗膜のはがれかかった部分、フクレ、さび発生部分などは電動工具を主体に皮スキ、ワイヤーブラシ等のケレン具で完全に除去する(2種ケレン以上)。チョーキングした所、ゴミ、汚れなどはサンドペーパー等で除去した後、高圧洗浄を行い、乾燥させて清浄な面とする。					
下 塗 り	061ライン 7500番級2液型サビカット 配合比(重量) 主剤：硬化剤=9：1	016-0059 塗料用シンナー	ハケ、ローラー： 0～5% エアレススプレー： 5～10%	1	0.13～0.15	4時間以上 7日以内
上 塗 り	114ライン ユメロック 配合比(重量) 主剤：硬化剤=9：1	016-0059 塗料用シンナー	ハケ、ローラー： 5～15% エアレススプレー：10～20%	2～3	0.11～0.13	2時間以上

※下塗りには2液型サビカット(赤サビ色、グレー、ホワイト)のほか、「水性サビカット(2液型)」(赤サビ色、グレー)や「ロックエポキシハイプライマー」(専用シンナー希釈型、ブラウン、グレー、ホワイト)を使用することができます。
※新しいトタンに塗るときは、トタンを3～4ヶ月屋外放置後、表面の光沢がなくなってから下塗りを塗装してください。

4. 新屋根材、セメント瓦、スレート瓦、サイディングボードの塗り替え

工 程	使用塗料	希釈剤	塗装方法、希釈率(%)	塗装回数	標準塗付量 (kg/m ² ・回)	塗り重ね可能時間 (20℃)
素地調整	ゴミ、汚れなどをワイヤーブラシで完全に除去し高圧水洗浄で清浄な面にする。コケ、藻、カビが発生している場合は、防藻・防カビ処理剤(051-1003)を用いて完全に除去する。旧塗膜の浮き、はがれ等も完全に除去し、水洗い後は素地を十分に乾燥させる。					
下 塗 り	033-5150ユメロックシーラー、033-5910硬化剤 配合比(重量) 主剤：硬化剤=5：1	(016-0059) 通常不要	ハケ、ローラー、 エアレススプレー	1	0.11～0.13	4時間以上 7日以内
上 塗 り	114ライン ユメロック 配合比(重量) 主剤：硬化剤=9：1	016-0059 塗料用シンナー	ハケ、ローラー： 5～15% エアレススプレー：10～20%	2～3	0.11～0.13	2時間以上
縁 切 り	水切り部で瓦の重なり合った部分は、皮スキ等で塗料の除去、縁切りを行う。					

注) ●素地の状態が比較的良好な場合は、下塗りの工程を省略することができます。

●下塗りは2液溶剤型変性エポキシシーラー(033-3110主剤、033-3910硬化剤)を使用することもできます。