

カナエ ハイボンドコート

標準施工仕様書

カナエ化学工業株式会社
 兵庫県尼崎市丸島町8-2
 TEL 06-6418-1501

工 法 名 : HM-1 (非歩行用)

工 程	施 工 仕 様
1. 下地処理	① レイタンス、油脂、塵埃などを充分に取り除く。 ② クラック及び浮陸は補修すること。 ③ 下地の凸凹部は樹脂モルタルで平滑にする。
2. プライマー	① ハイボンドコートの調合 #300/P/水=18/15/10 ② 攪拌混合はマーゼルで充分に行う。 ③ ローラー又は刷毛にて均一に塗布する。 ④ 塗布量 0.15kg/m ² 塗装間隔 0.5~1時間 (20℃)
3. 下 塗 り	① ハイボンドコートの調合 #300/P/水=18/15/3~4 ② 攪拌混合はマーゼルで充分に行う。 ③ ローラー又は刷毛にて均一に塗布する。 ④ 塗布量 1.00kg/m ² 塗装間隔 3~4時間 (20℃)
4. 上 塗 り	① ハイボンドコートの調合 #300/P/水=18/15/3~4 ② 攪拌混合はマーゼルで充分に行う。 ③ ローラー又は刷毛にて均一に塗布する。 ④ 塗布量 1.00kg/m ² 塗装間隔 3~4時間 (20℃)
5. トップコート (ケートプライナー CSK)	① ローラー又は刷毛にて均一に塗布する。 ② 塗布量 0.15kg/m ² 養生 24時間以上 (20℃)

[施工図]

