

# カナエ ハイボンドコート

## 標準施工仕様書

カナエ化学工業株式会社  
 兵庫県尼崎市丸島町8-2  
 TEL 06-6418-1501

工 法 名 : HM-2 (非歩行用)

工 程	施 工 仕 様
1. 下地処理	① レイタンス、油脂、塵埃などを充分に取り除く。 ② クラック及び浮陸は補修すること。 ③ 下地の凸凹部は樹脂モルタルで平滑にする。
2. プライマー	① ハイボンドコートの調合 #300/P/水=18/15/10 ② 攪拌混合はマーゼルで充分に行う。 ③ ローラー又は刷毛にて均一に塗布する。 ④ 塗布量 0.15kg/m <sup>2</sup> 塗装間隔 0.5~1時間 (20℃)
3. 下塗り (クロス貼り付け)	① ハイボンドコートの調合 #300/P/水=18/15/5~6 ② 攪拌混合はマーゼルで充分に行う。 ③ 混合した塗材の必要量の半分を下地にローラー及び左官バケにより均一に塗布し、クロス及び不織布をのせる。次に残りの塗材をその上に流し、ローラー又は左官バケにより押さえながら塗布する。 ④ 塗布量 1.00kg/m <sup>2</sup> 塗装間隔 3~4時間 (20℃)
4. 中塗り	① ハイボンドコートの調合 #300/P/水=18/15/3~4 ② 攪拌混合はマーゼルで充分に行う。 ③ ローラー又は左官刷毛にて均一に塗布する。 ④ 塗布量 1.00kg/m <sup>2</sup> 塗装間隔 3~4時間 (20℃)
5. 上塗り	① ハイボンドコートの調合 #300/P/水=18/15/3~4 ② 攪拌混合はマーゼルで充分に行う。 ③ ローラー又は左官刷毛にて均一に塗布する。 ④ 塗布量 1.00kg/m <sup>2</sup> 塗装間隔 3~4時間 (20℃)
6. トップコート (ケトップライナー GSK)	① ローラー又は左官刷毛にて均一に塗布する ② 塗布量 0.15kg/m <sup>2</sup> 養生 24時間以上 (20℃)

[施工図]

