

IP 水性メタルコート 施工仕様書

(サビ止め仕様)



International Paint co., Ltd.

(20°C RH65%)

工程	使用材料	希釈率	塗布量	塗装方法	乾燥時間	施工面積
素地調整	<ul style="list-style-type: none"> ・ゴミ、ホコリ、油脂類などの付着物、および劣化した旧塗膜は、適切な除去方法を用いて除去物も含め十分に取り除いてください。 ・サビの発生がある場合は3種ケレン^{※1}を行い、IP水性メタルコートサビ止め^{※2}にて前処理をしてください。 ・活膜については、サンドペーパーにて目荒らしをしてください。 ・内部の不陸調整については、IP水性メタルパテ^{※3}にて前処理をしてください。 					
サビ止め	IP水性メタルコート サビ止め ※省略可	3~5% (清水)	0.15~0.18kg/m ²	ハケ ローラー スプレー	3時間以上	83~100m ² /15kg 19~23m ² /3.5kg
下塗り	IP水性メタルコート	3~5% (清水)	0.12~0.14kg/m ²	ハケ ローラー スプレー	2時間以上	下塗り+上塗り 57~65m ² /15kg 13~15m ² /3.5kg
上塗り	IP水性メタルコート	3~5% (清水)	0.11~0.12kg/m ²			

※1 活膜を残し、老化部分を除去する方法(工法は手工具を主用してワイヤーブラシを併用する作業)

※2 清水にて0~5%希釈を行い、塗布量0.15~0.18kg/m²(1回塗り)にてタッチアップ塗装

※3 一般鉄面以外の不陸調整には、ご使用をお避けください。

【施工上の注意事項】

- ◆素地調整は必ず念入りに行ってください。また新設の金属面の場合は、油脂類が付着している場合がありますので必ず脱脂を行ってください。
- ◆塗布量、および施工面積は表面状態や塗装条件によって異なります。
- ◆塗装中、塗装後、および塗料の取り扱い作業時は、換気を十分に行ってください。
- ◆塗装方法や塗装環境により希釈率を調整してください。尚、希釈率が5%を超えますとタレや色分かれの原因となりますので十分注意してください。
- ◆塗膜が溶剤・油脂・皮脂などの影響をうける箇所についてはお問い合わせください。
- ◆外部への施工の際は、各工程において施工面にホコリ、黄砂などの粉塵が飛来していないことを十分確認の上、次の工程を行ってください。
- ◆可動部(シャッターなど)、および塗装面同士が接触する箇所、または床面への塗装はお避けください。
- ◆塗装後、約1週間で本来の塗膜性能を発揮しますので、乾燥後すぐに塗面に重量物などを長時間置いたりしないでください。
- ◆他の塗料とは絶対に混ぜないでください。
- ◆IP水性メタルコートシルバーを塗装の場合、前処理としてIP水性メタルコートサビ止め グレーをご使用ください。
- ◆塩ビ鋼板への塗装については、塩ビ被覆に含まれる可塑剤により塗膜に悪影響をおよぼしますので塗装はお避けください。
(塩ビ素地専用塗料 IP軟質塩ビコートSiを用意しています)
- ◆乾燥を十分確認の上、次の工程を行ってください。
- ◆塗装後、4~5時間は降雨、降雪、結露(夜露)に十分注意してください。
- ◆降雨が予想される日、気温5°C以下または素地の表面温度5°C以下、湿度85%以上の場合は塗装をお避けください。
- ◆本仕様書の記載内容についてご不明な点、または記載内容以外についてはお問い合わせください。

□尚、製品の安全に関する詳細な内容については、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

本社・工場

香川県高松市木太町3072番地
TEL 087-833-3525(代)
FAX 087-833-3527

インターナショナルペイント株式会社

関東支店

さいたま市大宮区天沼町2-952
TEL 048-644-3528/FAX 048-643-5291

関西支店

大阪市東成区東小橋3-6-13
TEL 06-6978-6855/FAX 06-6978-6856