塗装略号: SOP

	H
塗装付	士 様:合成樹脂調合ペイント仕上げ <b>鉛含有仕様</b>
上塗塗	料名:059L ロックコートロイヤル 800
規	格:
素	材:木、合板など
部	位:屋内外木部

ホルムアルデヒド放散等級 : F☆☆☆仕様

工程		Ē	塗 料 と 施 エ 内 容	希釈率%	標準塗付量 kg/㎡・回	μm·回	塗り重ね 可能時間 h(20℃)			
1	素地	調整	オービタルサンダーでP180~P240ペーパーを用いて、素地や旧塗膜の汚れ、付着物、ケバダチを除去して平滑な面にしてください。							
2	下	塗	ロック木部用マルチ下塗 051-153× 塗装方法 ハケ、ローラー、スプレー 塗装回数 1回 塗布面積 80~133㎡/16kg・回	016-0059 塗料用シンナー ハケ、ローラー 5~115 スプレー 110~20	0. 12~0. 20		4 h 以上 7日以内			
3	研	磨	サンドペーパーP180~P240で研磨してください。							
4	上	塗	ロックコート 059-0800 ベース 指定色 塗装方法 ハケ、ローラー、スプレー 塗装回数 2回 塗布面積 114~133㎡∕16kg・回	ハケ ローラー	0. 12~0. 14		16以上			

※塗付量は被塗物の形状、素材、塗装方法などによって多少異なります。

<sup>・</sup>掲載されている塗料の詳細な使用方法については、それぞれのカタログをご参照ください。 〇労働災害事故防止のため製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。