

**驚異の防錆力!!**  
**錆** 発生箇所でも  
**密着&強力保護**

# パワー 防錆

**EP 039**

ハイソリッドプライマー



F☆☆☆☆

**SOMAY-Q**

## 今までにない防錆剤登場！

「パワー防錆 EP039」エポキシハイソリッドプライマーは、一回塗りで 75 $\mu$ 以上の乾燥膜厚ができ、耐化学薬品性、耐摩擦性、耐湿性を有し、塗装後最長30日まで再塗装可能な、二液型のポリアミド硬化型エポキシ樹脂塗料です。錆面、鉄、亜鉛メッキ、溶融亜鉛、非鉄金属面をはじめ、活性塗膜面、コンクリート面などの塗装条件が厳しい被塗面の防錆、防食、コンクリート面劣化の防止に幅広く使用することができます。高性能、経済性、作業性を重視した下塗り剤です。

### 特長

- 最長30日まで再塗装可能！
- 混合比率重量(1:1)で取扱が超簡単！
- 素地調整が超簡単！(実質3種ケレン程度)
- 耐化学薬品性にも優れ、すでに発生している錆面の進行を抑える。
- 優れた耐湿性、耐摩擦性。
- 厚塗りが可能！(1回塗りで乾燥膜厚75 $\mu$ 以上)
- 上塗り塗料を選ばない！
- 様々な素地に対応！  
(溶融亜鉛処理鋼板、コンクリート、非鉄金属、磁器タイル、塗装塗膜面などにも)

脅威の  
防錆力！

強力な  
密着性！

作業効率  
自由自在！

## ひどい錆面もこの通り！錆の進行もSTOP！

Before



After



### 用 途

工場プラント・駐車場・倉庫・鋼材建造物全般・  
コンクリート面

### 塗装可能な被塗物及び被塗面

錆面・亜鉛メッキ面・溶融亜鉛処理鋼材・鉄板・  
鋼材・旧塗膜(活性塗装面)・コンクリート面

### 塩水噴霧試験結果

品 名 A(上段) 他社エポキシ塗料  
B(下段) EP039  
試験方法 JIS K5600-7.1  
35℃  
5%塩化ナトリウム水溶液連続噴霧

### ■適正な上塗り塗料

| 塗 料         | パワー防錆 EP039 |
|-------------|-------------|
| 2液アクリルウレタン  | ◎           |
| 2液ポリウレタン    | ◎           |
| 速乾性アクリル塗料   | ◎           |
| 2液弱溶剤ウレタン   | ◎           |
| 2液型フッ素樹脂塗料  | ◎           |
| 2液型シリコン樹脂塗料 | ○           |
| 1液弱溶剤ウレタン   | ○           |

A

B



4,000時間経過



5,000時間経過



6,000時間経過

# ポリエチレンの場合、#120で目荒らし後ろに塗装

## 使用方法

1. 浮錆はハンマリング等で除去してから錆面全体をサンディング及びワイヤブラシ等で三種ケレン以上のケレンを行ってください。
2. ケレン作業後の被塗面に付着しているダスト類の除去を行ってください。  
海水・酸・アルカリ等で汚染されている場合には、ケレン作業後、清水洗浄を行ってください。
3. 使用する前に電動工具で、主剤・硬化剤の粘度が均一になるまで、よく攪拌してください。
4. EP039(主剤)とEP039 専用硬化剤を1:1の割合(重量比)で混合し、3～5分よく混ぜ合わせてください。
5. 塗装はエアレス・ローラー・刷毛を使用ください。

## 使用上の注意

1. 硬化剤混入後、通常はすぐに使用できますが、温度が低い時には30分程、熟成時間を取り、使用するようにしてください。
2. 希釈が必要な場合には、EP039 専用レデューサーを重量比 5～10%以内で希釈してください。
3. 被塗面温度及び外気温10℃以上、湿度 85%以内のところで塗装するようにしてください。
4. パワー防錆 EP039 は、屋外及び日光にさらした場合、黄変、色あせ、チョーキングが起こる場合がありますが、防食性能に悪影響を与えるものではありません。  
※低温時や、硬化反応中に塗膜表面に結露湿気が加わると、ブラッシング現象を起こすことがありますので注意して作業してください。

## ■性 状

| 項 目                      | 性 状                                                  |
|--------------------------|------------------------------------------------------|
| 容器内の性状                   | 流動液                                                  |
| 比重                       | 1.39                                                 |
| 標準塗布量(g/m <sup>2</sup> ) | 159g/m <sup>2</sup> (75μ)～265g/m <sup>2</sup> (125μ) |
| ポットライフ 20℃～25℃           | 3h～5h                                                |
| 指触乾燥                     | 4h～6h                                                |
| 再塗装可能                    | 16h～30日                                              |
| 耐熱温度(乾燥時)                | 150℃                                                 |
| 貯蔵安定性                    | 3年間                                                  |

## ■パワー防錆 EP039 標準仕様

| 工 程     | 塗料・塗布量・塗装法                                   |
|---------|----------------------------------------------|
| 1. 素地調整 | 塗装面の汚れ(錆・油・水分・ホコリ)溶剤、研磨剤等で除去                 |
| 2. 下塗り  | パワー防錆 EP039 塗布<br>(刷毛・ローラー・エアレス)<br>75μ～125μ |
| 3. 乾燥   | 常温(20℃) 16時間以上                               |
| 4. 上塗り  | パワー防錆 AP089<br>(アクリル変性ポリウレタン塗料)              |

## ■塗膜性能試験データ (EP039)

| 項 目      | 試験内容              | 評 価 |
|----------|-------------------|-----|
| 耐衝撃性     | DUPON 式 500g 50cm | 合 格 |
| 耐屈曲性     | 3m/mφ180° 折り曲げ    | 合 格 |
| 耐熱性(乾燥時) | 150℃              |     |

## ■塗膜性能試験データ (上塗りはウレタン塗料使用)

| 項 目                | 試験内容             | 結 果     |
|--------------------|------------------|---------|
| 付着性                | 2mm×2mm          | 100/100 |
| 促進耐候性<br>テスト       | ウェザーメーター 2000 時間 | 異常なし    |
| 屋外暴露               | 5年間二次密着          | 異常なし    |
| 耐アルカリ性<br>水酸化ナトリウム | 5wt%水溶液 7日間浸漬    | 異常なし    |

色調: アイボリー

被塗面: 鋼板(H型、C 鋼)  
上塗り: パワー防錆 AP089 (アクリル変性ポリウレタン塗料)

サマエックテクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971番地31  
TEL.0280-80-0005 (代) FAX.0280-80-0006 (代)  
E-mail:support@somayq.com http://www.somayq.com