

強力ジョイント処理用

ワ レ ナイン

009パテ



ナショペン工業株式会社

JIS A 6914 適合品

(社)日本塗料工業会登録

登録番号 N07004

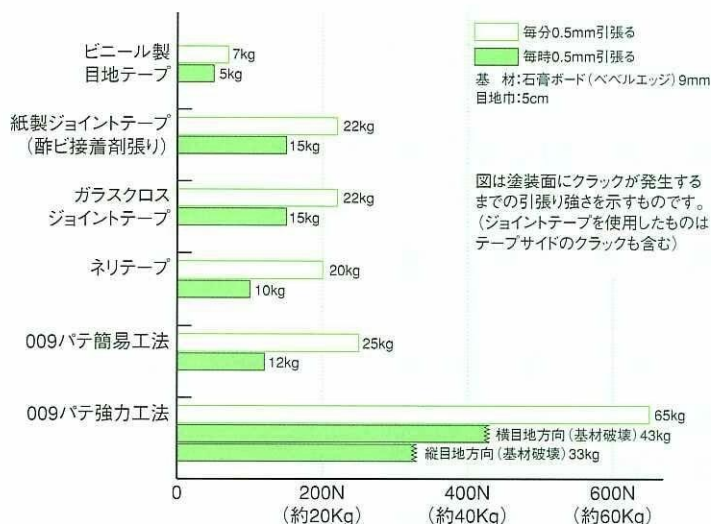
放散等級 F☆☆☆☆

009パテとは…

超高強度繊維（カーボン繊維同等の引っ張り強度を持ち、対衝撃性・耐折り曲げ性・エマルジョン接着性などはカーボン繊維より優れている。）を配合し、柔軟性が有りがつ伸びの無いジョイントを作ることが出来るようにし、非常に割れ難く金属・プラスチックへの接着性の優れた目地処理用パテです。

特長

- ①柔軟性が有りながら伸びが少ないので、目地処理に適する。
- ②乾燥が速い。
- ③プラスチック・金属への付着力が高いため、コーナーテープ用パテとして適する。
- ④009パテだけで、目地処理できる。（274N/5cm巾（25kg f/5cm巾）強度のジョイント処理ができる。）
- ⑤ガラスクロスジョイントテープと併用することにより、従来では考えられない強度を示す。（637N/5cm巾（65kg f/5cm巾）強度のジョイント処理ができる。）
- ⑥耐水性が優れ外部のジョイントに使用できる。



用途

モルタル・石膏ボード（ベベルエッジ）・木部・サンディングボードの目地処理、外部モルタルのクラック処理

荷姿

容器及び容量：16kg缶入り
c/s（4kg缶×4個入り）

使用上の注意

- ヘラを寝かせて009の上を転がすように付けて下さい。（ヘラを立てると繊維だけがへらに付き、毛玉のようになる。）
- ヘラに付いた009は、時々洗うか拭き取るかして洗浄に保って下さい。
- 水系ですので5℃以下での使用は避けて下さい。
- 常時乾燥しない所には使用できません。
- 乾燥するまでの間に下地が動くような所には必ず、ガラスクロスジョイントテープと併用した009強力工法で処理して下さい。
- 1.5mを越える壁の出隅は、009強力出隅工法で処理して下さい。
- 石膏剥出し面などは、シーラーを塗布して下さい。

品質規格表

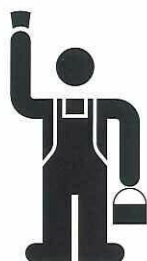
試験項目	規 格	試験方法
粉末度500 μ m残量	1mmg以下	JIS A 6914 6.2
耐 腐 敗 性	4日未満で腐敗を生じないこと	JIS A 6914 6.3
収 縮 率	35%以下	JIS A 6914 6.4
耐 ひ び 割 れ 性	テーパー部厚みの薄いほうから50mm以内にひび割れがないこと。	JIS A 6914 6.5
接 着 性	009と紙製ジョイントテープ 70%以上 009と石膏ボード 70%以上	JIS A 6914 6.7
接 着 性	基材:フレキシブルボード 19kg f/cm ² :硬質塩化ビニール 16kg f/cm ² :アルミニウム 16kg f/cm ² :ステンレス 16kg f/cm ²	JIS A 5669 6.4
保 存 安 定 性	異常なし (常温 1ヶ年) 異常なし (50℃ 2ヶ月)	当社規格
乾 燥 時 間	1mm 3時間以内(20℃ 65%) 3mm 7時間以内(20℃ 65%)	JIS K 5669 5.5
上 塗 り 容 易 性	JIS K 5663 1種、2種を上塗りした時支障がないこと。	JIS K 5669 5.7
加 熱 残 分	60以上	JIS K 5669 5.10
低 温 安 定 性	合格	JIS K 5669
耐 屈 曲 性	19mm	JIS K 5600-5-1

応急処置

- 目に入った場合は、多量の水で洗い、念のため医師の診断を受けて下さい。
- 皮膚についた場合は、布か紙で拭き取り、石鹼と水で洗い落として下さい。なお痛み又は外観に変化がある場合は、医師の診断を受けて下さい。
- 飲み込んだ場合は、すぐ吐き出してから、医師の診断を受けて下さい。

安全に関する注意

- 取り扱い後は、手洗い・うがいを十分行って下さい。
- 研磨の際は、防塵マスク・保護眼鏡の装着が望まれます。



ナショペン工業株式会社

本社 郵便番号 761-0431
工場 高松市小村町54の7
電話番号 (087) 848-2323
FAX (087) 848-2700