

貴方様の大切な住宅の外壁目地で
長期に渡り高性能を維持して
資産価値を護ります。

シャープー高耐候NB-LM

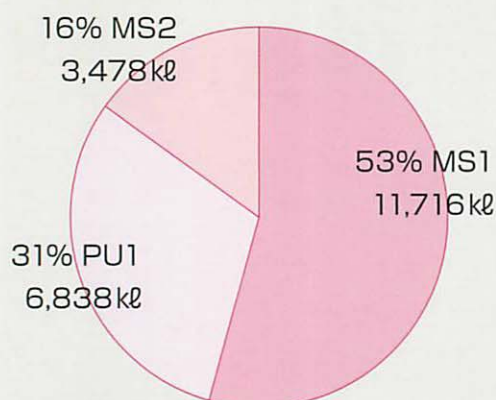
高耐候・高接着シーリング材



シャーピー高耐候NB-LM

シャーピー高耐候NB-LMは、ヘンセイシリコーンNB-LMの基本性能を受け継ぎながら、耐候性と接着性を大幅に向上させた高性能特殊変成シリコーン系シーリング材です。当社ノンブリード商品群の最高峰商品として、窯業サイディングボードのリフォーム時での安心と満足とを自信を持ってお届けします。

住宅用シーリング材の約70%が 変成シリコーン系シーリング材です。



2014年日本シーリング材工業会統計より

- ★新築からリフォームまで変成シリコーン系が選ばれています！
- ★約70%を占める実績が物語る安定した品質レベル！

MS1 : 変成シリコーン1成分形
MS2 : 変成シリコーン2成分形
PU1 : ウレタン1成分形

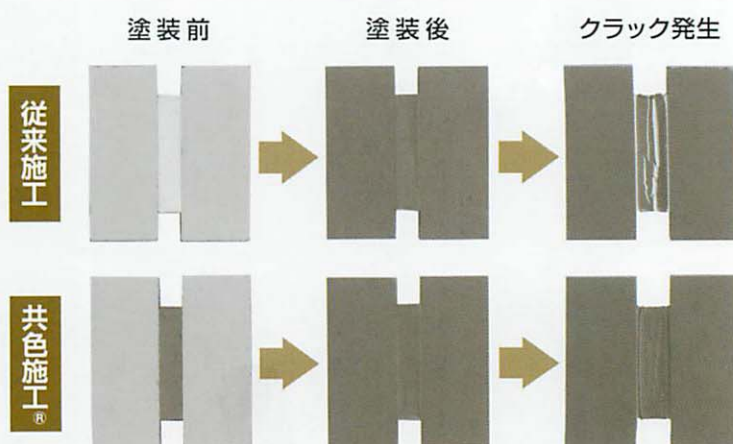
窯業サイディングボードの塗替えには、 「ノンブリード&共色施工®」をおすすめします。

ノンブリード性能



●各種メーカーの塗装仕様でノンブリード性能の確認・向上に努めています。

共色施工®



- ★ほとんどの建築塗材で塗膜のベトツキ(ブリード)汚染がなく、シーリング材上の塗膜割れも目立ちません。
- ★ノンブリードタイプは、可塑剤の経年移行が少ないので、長期に渡りシーリング材の硬質化を防ぎゴム弾性を維持します。

より耐候性と接着性を向上させ、硬化性についても最適化されたハイグレードタイプの採用が安心です。

● 耐候性

	初 期	耐候試験後
シャープー高耐候 NB-LM		
他社一般タイプ 変成シリコンノンブリード		

デュパネル光コントロールウェザーメーターにて耐候性促進試験を行う。
波 長 : 313nm
サイクル条件: 照射48分+水噴霧あり照射12分、ブラックパネル温度63℃、湿度50%RH
試料の厚み : 3mm (23℃7日間養生)

約15年相当光量を照射後

● 耐久性

JIS A 5758・JIS A 1439における耐久区分8020

① 初期目地幅で50℃温水24h + 80℃加熱20%圧縮168h + -20℃冷却20%拡大24h
上記サイクルを2回行う

② 目地幅の拡大・圧縮繰り返し試験 (±20%×2000回)

圧縮

合格

拡大

不合格

JIS A 5758・JIS A 1439の耐久性試験は試験①の後試験②を行い、異常がなければ合格です。
高耐候NB-LMは更に試験②を3回、合計8,000回もの目地幅の拡大・圧縮繰り返し試験後も異常ありませんでした!!

● 接着性

プライマー: 専用プライマー あり (なし)

	シャープー高耐候 NB-LM	他社一般 変成シリコン
窯業サイディングボード	◎ (×)	○ (×)
フッ素金属鋼板	○ (○)	△ (×)
アルミ	○ (○)	○ (△)
ステンレス	○ (○)	○ (×)
ガルバニウム	○ (○)	○ (×)
トタン	○ (○)	○ (△)
ブリキ	○ (○)	○ (△)

各種被着体に対する接着性が良好です。※プライマーは必ずご使用ください。

● 硬化性

指触乾燥時間 単位: 時間

	シャープー高耐候 NB-LM	NB-LM	他社高耐候 ポリウレタン
30℃	2	0.5	6
23℃	3~4	1	8
5℃	8	3	36

※ 硬化が速いので、後塗装作業に早く移れます。

● 低モジュラス

窯業サイディングボードは、湿度、温度などで収縮するので、目地も広がったり狭まったり動きます。この動き(ムーブメント)に追従するためには、低モジュラスタイプを使うことが安心です。

低モジュラス

LM = Low Modulus

軟らかい!



高モジュラス

HM = High Modulus

硬い!



シャープ高耐候NB-LMの性状・性能

性状・性能

外 観	ペースト状	
主 成 分	特殊変成シリコン樹脂	
粘 度(Pa·s)	23℃	350
密 度(g/ml)		1.31
指触乾燥時間(時間)	30℃	2
	23℃	3
	5℃	8
硬化物性	50%引張応力(N/mm ²)	0.15
	最大引張強度(N/mm ²)	0.77
	破断時の伸び(%)	500
	硬度(ショアーA)	12

JIS A 5758に基づく

スランブ(mm)	縦	5℃	0
		50℃	0
	横	5℃	0
		50℃	0
定伸長下での接着性			異常なし
圧縮加熱・引張冷却後の接着性			異常なし
水浸せき後の定伸長下での接着性			異常なし
体積変化(%)			3.7
弾性復元率(%)			54
耐久性(8020)			合格

色揃え表

best50色見本番号

ホワイト	BS-01
SDグレー	BS-02
ライトグレー	BS-03
アイボリー	BS-04
ベージュ	BS-05
ダークブラウン	BS-06
ブラック	BS-07
グレー	ST-01
アンバー	ST-07
ヨーロッパングレー	SD-06
グレー G	SD-09
ヒヨリベージュ	SD-10
QUO グレー	SD-19

日塗工色見本帳で特注色も発注可能。
特注色 60 本前後からお受けいたします。

詳しくは当社ホームページをご覧ください。

容量／荷姿

	容 量 / 荷 姿
シャープ高耐候 NB-LM	320ml×10本/ケース カートリッジ
プライマー P-50	150g×10缶/ケース 500g×10缶/ケース

シャープ ノンブリード保証システム

当社が指定する特定塗膜仕様について
3年間のノンブリード保証を行います。
詳しくは、当社ホームページで

<http://www.sharpchem.co.jp/>

■ 注意事項

- 所定の用途以外には使用しないでください。
- 塗装はシーリング材表面が硬化して、ローラー塗布などに耐える皮膜が形成されてから7日以内に施工してください。一部の塗料では、ベタツキ・割れ・ハジキが発生する可能性がありますので事前にご確認ください。
- 指定のプライマーを使用してください。
- できるだけ皮膚に触れないようにし、火気や静電気に注意し、十分に換気をよくしてお使いください。また、必要に応じて有機ガス用マスク、保護眼鏡をご使用ください。
- プライマーは火気厳禁(第四類第一石油類)ですので、高温になる車中等に放置しないでください。
- 廃棄物は、産業廃棄物として処理してください。
- 目に入った場合は、多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けてください。

- 子どもの手の届かない屋内冷暗所に保管してください。
- 本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないでください。
- 製品の詳細は、SDS(安全データシート)をご参照ください。
- 本品は食べられません。
- 本品は使用方法・使用条件によっては本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するかを必ずご確認の上、ご使用ください。

★ お客様へ

本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験によるデータです。ご使用に際しては用途に適合するか事前にご確認願います。また、この資料の記載事項は、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。

● シャープ高耐候NB-LMのご活用・ご相談は……



シャープ化学工業株式会社
SHARP CHEMICAL IND. CO., LTD.

■ 本社・工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12
TEL.072-268-0322 FAX.072-268-3119



0120-34-0321

<http://www.sharpchem.co.jp/>
info@sharpchem.co.jp

■ 高砂事業所

TEL.072-268-0321 FAX.072-268-0326

■ グローバルセンター

TEL.072-268-0323 FAX.072-269-2810

■ 東京営業所

TEL.03-3649-8103 FAX.03-3646-6011

■ 札幌出張所

TEL.011-598-6814 FAX.011-598-6824