

光触媒・無機系コーティングのサイディング材、 高耐候性の既存有機塗膜の塗り替えに最適なシーラーが誕生!

new
新開発
development

広範囲適用型弱溶剤特殊エポキシ樹脂シーラー

エスケーハイブリッドシーラーEPO

近年、建物の外装仕上げでは、メンテナンスサイクルの長期化等の観点から、より耐久性・耐候性の高い塗装仕上げが施されるようになりました。また戸建て住宅等では、高耐久性・低汚染性の観点から、光触媒や無機系のコーティング材が施されたサイディングも増加しています。これらの塗り替えにおいては、従来のシーラーでは付着性が十分に発揮されない場合があります。

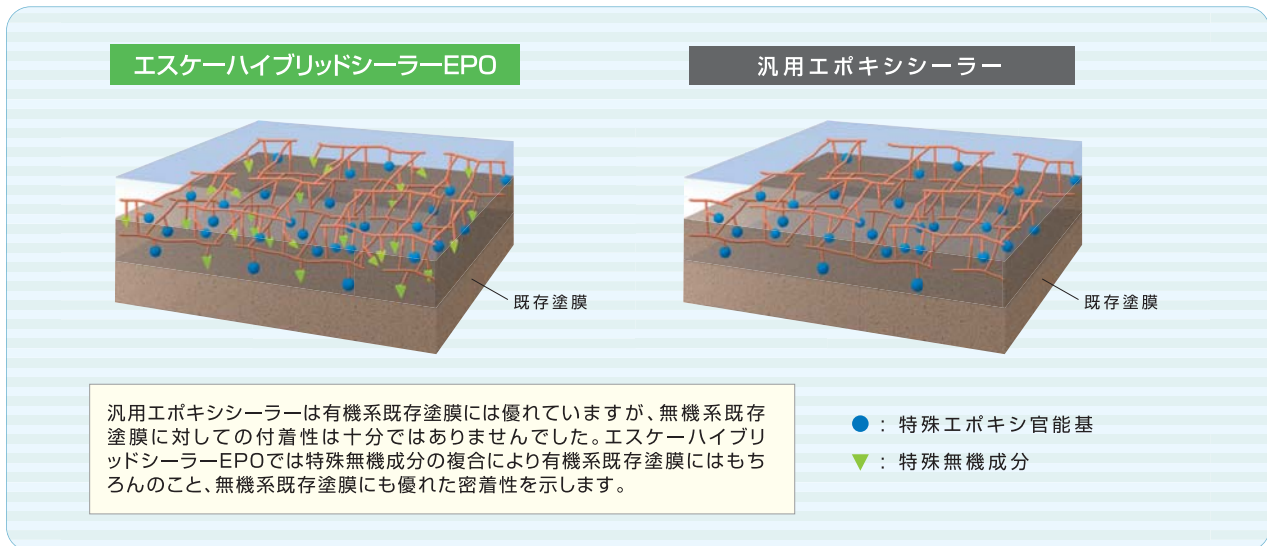
エスケーハイブリッドシーラーEPOは、様々な高耐久性の既存有機塗膜や、前述のサイディング等、広範囲に適用できる、エポキシ樹脂に無機成分を複合した弱溶剤特殊エポキシ樹脂シーラーです。

特長

● 幅広い適用性

様々な下地、各種旧塗膜との付着性に優れるため、広範囲にわたっての使用が可能です。

特に、窯業系サイディングの塗り替えでは光触媒コーティングや無機系のコーティングを施したタイプにも使用できるため、下地ごとに下塗りを選択するなどの煩わしさが軽減できます。



● 浸透性

特殊変性エポキシ樹脂は下地への浸透性が高く、強靱な架橋塗膜により固着し、下地の補強効果に優れています。

● 耐水性・耐アルカリ性

特殊変性エポキシ樹脂の強靱な架橋塗膜は、優れた耐水性、耐アルカリ性を発揮します。

標準施工仕様

(23℃)

工程	材料	調合 (重量比)	所要量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間(hr)			備考
					工程内	工程間	最終養生	
素地調整	【新築】・下地はよく乾燥させ、含水率10%以下、pH10以下としてください。 ・付着物は完全に除去し、傷、不陸、目違いなどは補修調整をしてください。 【改装】・旧塗膜に脆弱層のある場合は、サンダー及び皮スキ、ケレン棒を用いて除去しミラクファントKC-1000で段差修正し、 パターンの復元を行ってください。 ・高圧水洗(5~15MPa)にて旧塗膜に付着している塵、ほこり、汚れ等を除去してください							—
下塗り	エスケーハイブリッドシーラー-EPO 主剤	100	0.08~0.20	1~2	3以上	6以上 7日以内	—	ローラー、刷毛 エアレスプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
	エスケーハイブリッドシーラー-EPO 硬化剤	20						

- *1. 下地の種類により所要量及び塗回数が異なります。吸い込みの著しい場合は2回塗りとしてください。
- *2. 調合は所定の割合を厳守してください。また混合後の材料は、可使用時間(5時間)以内に使い切ってください。
- *3. 希釈しますと付着力低下や性能低下などの原因となりますので希釈は絶対にしてはいけません。
- *4. 強風時、または降雨、降雪のおそれがある場合、及び気温5℃以下、湿度85%以上での施工は原則的に避けてください。
 気温5℃以下で施工が要求される場合は採暖および採暖のための養生により、雰囲気温度、被塗面温度を5℃以上にしてください。
 冬期においては、施工条件が特に厳しくなる場合があるため、事前に関係者と十分な打ち合わせを行ってください。
- *5. 塗膜の膨れ、剥離、白化、しみの発生につながる場合がありますので、著しく結露が生じるような場所での使用は避けてください。
- *6. 改装工事の場合は溶剤などの影響により、旧塗膜を侵し、膨れ、ちぢみなどの異常が発生することがあります。
 試し塗りにより確認の上、本施工に入ってください。
- *7. かび、藻が付着している場合はSKKカビ除去剤#5(塩素系)にて拭き取ってください。
- *8. 材料は電動ミキサーなどを用いて内容物が均一になるよう十分に攪拌してください。
- *9. 塗り重ね時間は環境(温度、湿度、換気、風通しやすさ)や膜厚によって変わります。
- *10. 所要量は被塗物の形状、素地の状態、塗装方法、気象条件、希釈率等の各種条件により増減します。
- *11. 低温又は高湿度時には乾燥が遅くなりますのでご注意ください。
- *12. シーリング材の上へ施工する場合、シーリング材の種類、材齢により塗膜が密着しないことや汚染することがあります。
 詳しくは最寄りの各営業所までお問い合わせください。
- *13. 間隙が広いなど、大きな動きが予想されるシーリング打設部への塗装は塗膜がひび割れる可能性がありますので、
 なるべく避けてください。

■素地別所要量の目安

素地の種類	目安所要量 [*] (kg/m ²)	塗回数
窯業系サイディングボード	0.08~0.12	1
押出成形セメント板	0.08~0.12	1
コンクリート・セメントモルタル	0.15~0.20	1~2
けい酸カルシウム板	0.15~0.20	1~2
薄型塗装瓦	0.15~0.20	1~2

*素地別の所要量の目安となります。被塗物の形状および劣化の程度により所要量は異なりますのでご注意ください。

適用下地

窯業系サイディング・工場塗装板(光触媒コーティング、無機系コーティング等も含む)、無塗装板
 押出成形セメント板、コンクリート、セメントモルタル、スレート板、
 けい酸カルシウム板、薄型塗装瓦、各種高耐久性の既存有機塗膜など

*塗装時に光沢が残っている劣化していない塗膜に塗装する場合は、目荒らしを行ってください。

用途

建築物の内外装仕上材の下塗り

適用上塗材

- ・各種建築用仕上塗材:薄付仕上塗材、防水形薄付仕上塗材、厚付仕上塗材、複層(硬質・弾性)仕上塗材
- ・水性塗料、弱溶剤塗料など

性能試験成績表

試験項目	結果	試験方法
容器の中での状態	異常なし	JIS K 5600-1-1 の 4.1.2a) 液状の場合に準拠
塗 装 作 業 性	異常なし	JIS K 5600-1-1 の 4.2 塗装作業性に準拠
塗 膜 の 外 観	異常なし	JIS K 5600-1-1 の 4.4 塗膜の外観に準拠
上 塗 り 適 合 性	異常なし	JIS K 5600-3-4 製品と被塗装面との適合性に準拠
耐 水 性	異常なし	JIS K 5600-6-1 の 7 方法 1 (浸せき法) に準拠 水に 96 時間浸せき。
耐 アルカリ性	異常なし	JIS K 5600-6-1 の 7 方法 1 (浸せき法) に準拠 水酸化カルシウム飽和溶液に 48 時間浸せき。

荷 姿

★エスケーハイブリッドシーラー-EPO 主剤 1 2.5kg石油缶

★エスケーハイブリッドシーラー-EPO 硬化剤 2.5kg缶

(標準塗坪:75~187m²/セット)

*上記の標準塗坪は一般的なものであり、下地の状態や環境などによる所要量の増減に応じて変わることがあります。ご了承ください。

危険情報と安全対策

- 製品の取り扱いには、それぞれの安全データシート(SDS)に従ってください。
 特に★印のついている製品は溶剤系の製品であるため、下記の点にご注意ください。
- 1.引火性の液体のため、火気厳禁です。
 - 2.有機溶剤中毒のおそれがあるため、換気に注意し、防毒マスクまたは、送気マスクを使用するなどの安全対策を行ってください。
 - 3.施工においては、溶剤成分が室内に流入しないように十分に注意してください。

*室内作業等、使用環境によっては、特定化学物質障害予防規則、有機溶剤中毒予防規則等の規制を受ける場合があります。詳しくは別途、施工仕様書等をご確認ください。



エスケー化研株式会社

本社 大阪府茨木市中穂積3-5-25 ☎072-621-7733
 東京支社 東京都新宿区高田馬場1-31-18 ☎03-3204-6601 国際事業本部 ☎072-621-7727

札幌支店 ☎011-784-4000 千葉支店 ☎043-304-0411 名古屋支店 ☎052-561-7712 神戸支店 ☎078-671-0451
 仙台支店 ☎022-259-2431 埼玉支店 ☎048-686-2391 京都支店 ☎075-646-3967 広島支店 ☎082-278-4951
 東京支店 ☎03-3204-6601 横浜支店 ☎045-820-2400 大阪支店 ☎072-621-7721 福岡支店 ☎092-629-3427

旭川営業所 ☎0166-51-8094 宇都宮営業所 ☎028-633-9721 新潟営業所 ☎045-820-5525 大阪営業所 ☎072-621-7722 北九州営業所 ☎093-621-8505
 仙台営業所 ☎022-259-2431 秋田営業所 ☎03-3204-6601 厚木営業所 ☎046-294-3666 大坂営業所 ☎072-621-7747 福岡営業所 ☎092-622-5561
 青森営業所 ☎017-762-3855 東京営業所 ☎03-3204-6602 静岡営業所 ☎054-284-1877 南大阪営業所 ☎072-253-1910 福井営業所 ☎092-622-5562
 盛岡営業所 ☎019-654-8380 千葉営業所 ☎043-304-0411 浜松営業所 ☎053-462-7021 神戸営業所 ☎078-671-0451 大分出張所 ☎097-523-2861
 郡山営業所 ☎024-962-7973 千歳営業所 ☎043-304-0413 三河営業所 ☎0564-28-1614 姫路出張所 ☎079-281-5311 長崎営業所 ☎095-887-0871
 新潟営業所 ☎025-285-6551 埼玉営業所 ☎048-686-2391 北陸営業所 ☎076-266-1041 岡山営業所 ☎086-242-5520 熊本営業所 ☎096-344-5650
 群馬営業所 ☎027-280-5350 埼玉営業所 ☎048-686-1586 埼玉営業所 ☎052-561-7712 広島営業所 ☎082-278-4951 鹿児島営業所 ☎099-284-5321
 長野営業所 ☎026-239-6210 岐阜営業所 ☎03-3877-7770 岐阜営業所 ☎052-561-7712 山口営業所 ☎083-924-7575 宮崎出張所 ☎0985-61-7779
 長岡営業所 ☎0263-24-2677 三多摩営業所 ☎042-564-5806 岐阜営業所 ☎058-273-1981 高松営業所 ☎087-865-5411 沖縄営業所 ☎098-862-5041
 水戸営業所 ☎029-251-6515 横浜営業所 ☎045-820-2400 三重営業所 ☎059-236-5101 松山出張所 ☎089-968-7240

大利根工場・埼玉工場・神奈川工場・名古屋工場・大阪工場・兵庫工場・九州工場
 このパンフレットに記載の商品は、予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。また、このパンフレットに記載の内容について、無断転載、複製を禁じます。
 特記仕様がある場合は、これを最優先にしてください。詳しくは最寄りの各営業所へお問い合わせください。

特約販売店

URL <http://www.sk-kaken.co.jp>

[製作年月:2015年10月] (151015.YO-3)